Kodak

i5000 系列掃瞄機

使用手冊

A-61670_zh-tw
5K3557

安裝光碟上的《使用者指南》

第三方授權

This software is based in part on the work of the Independent JPEG Group

Copyright (C)2009-2013 D. R. Commander. All Rights Reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- Neither the name of the libjpeg-turbo Project nor the names of its contributors may be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS "AS IS", AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE COPYRIGHT HOLDERS OR CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

安全

使用者注意事項

- 將桌上型掃瞄器放置於可承重 57.6 公斤 （127 磅）的穩固、水平工作平面上，在掃瞄器四周保留足夠的空間。
- 重新安置桌上型掃瞄器時，建議由兩個人抬起掃瞄器，並採用安全的抬高方式。
- 請勿將掃瞄器安裝於多塵、潮濕或有蒸氣的區域。這可能導致觸電或火災。僅在室內的乾燥位置使用掃瞄器。
- 確定電源插座位於掃瞄器的 1.52 公尺 （5 英呎）內，而且方便使用。
- 斷開設備與電源插座的連接時，應抓住插頭而非電源線。
- 確定電源線穩固插入牆上插座中。
- 請勿損壞、綑紮、修剪或改裝電源線或使用損壞的電源線。
- 掃瞄器要求專用和正確接地的電源插座。請勿將延伸電線或配電盤用於掃瞄器。
- 在電源插座周圍留出足夠空間，以便在緊急情況下立即拔下電源線。
- 若掃瞄器變得非常熱、發出強烈臭味、發出煙霧或發出陌生的噪音，請不要使用掃瞄器。立即停止掃瞄器，並從電源插座拔下電源線。請聯絡維修服務。
- 除了使用手冊中所述之外，請勿拆裝、維修或改裝掃瞄器。
- 切勿在掃瞄器連接電源線和介面纜線的情況下移動掃瞄器。這可能導致電源線 / 纜線損毀。移動或重新安置掃瞄器之前，請從牆上插座拔下電源線。
- 遵循 Kodak 建議的清潔程式。切勿使用氣體、液體或噴霧清潔劑。這些清潔劑會將掃瞄器內的灰塵、塵垢或碎屑移置到掃瞄器內的其他位置，並可能會造成掃瞄器故障。
- 可在 Kodak 網站上獲取化學產品的材料安全資料表 (MSDS)：www.kodakalaris.com/go/msds。從網站存取 MSDS 時，會要求您提供所要的 「材料安全資料表」的消耗品型錄號碼或關鍵字。有關耗材與型錄號碼，請參閱本手冊稍後標題為 「耗材」的小節。

使用者及其雇主需要遵守適用於任何機器操作的一般防範措施。這些防範措施包括但不限於以下各項：

- 請勿穿寬鬆的衣服、解開鈕扣的袖子等。
- 請勿戴鬆散的首飾、手鐲、大耳環、長項鏈等。
- 保持短髮，必要時請使用網狀髮飾把頭髮包捆整齊，或將長髮捆紮起來。
- 清除工作區中的所有鬆散物件，以免被捲入機器中。
- 儘量休息好以保持頭腦清醒。
- 請僅使用建議的清潔耗材。
- 切勿使用罐裝 / 壓縮氣體。

監管人員應檢查其員工實施情況，並將這些防範措施的遵守作為操作掃瞄器和任何其他機械設備之工作說明的一部份。

警告標籤



注意：移動零件，請勿觸摸。



注意：表面熱燙，請勿觸摸。

環保資訊

- *Kodak* i5000 系列掃瞄器的設計符合全球環境要求。
- 這些指引用於處理在維護或維修時所替換的耗材；請遵從當地規定，或與當地的 Kodak 聯絡以取得詳細資訊。
- 如需循環或重複使用的相關資訊，請聯絡您當地的主管單位，如在美國，請瀏覽：www.kodakalaris.com/go/scannerrecycling。
- 該產品包裝材料可再回收使用。
- *Kodak* i5000 系列掃瞄器符合能源之星的標準，出廠預設時間設定為 15 分鐘或更少。

電池資訊

本產品隨附的電池不可由使用者自行維護。只有合格維修工程師可卸下或更換該電池。

歐盟



此符號表示當最終使用者想要棄置本產品時，必須將它送到適當的設施以進行資源回收和再使用。有關適用於本產品的收集和回收計劃的其他資訊，請聯絡您當地的 Kodak 代表或參閱 www.kodakalaris.com/go/recycle 網頁。

有關存在包括在根據歐盟法規 (EC) 1907/2006 (REACH) 條款 59 (1) 的物質列表中的化學物質資訊，請參閱 www.kodakalaris.com/go/REACH。

噪音

Maschinenlärminformationsverordnung – 3, GSGV
Der arbeitsplatzbezogene Emissionswert beträgt <70 dB(A).

[機器噪音資訊條例 — 3, GSGV
操作員位置的噪音值為 <70 dB(A)。]

EMC 聲明 — 適用於 *Kodak* i5200/i5600/i5200V/i5600V 掃瞄器

美國：此項設備已經測試，並確認其符合 FCC 法規 Part 15 之 Class B 數位裝置的規定。這些限制的設計旨在提供合理的防護，避免此設備在居家安裝時所產生之有害干擾。本設備會產生、使用並輻射射頻能量，如果不按照說明進行安裝和使用，對無線電通訊可能會導致有害干擾。但是，並不保證特別的安裝不會發生干擾。如果透過關閉和開啟設備確認此設備對無線電或電視接收造成有害干擾，使用者可以下列一或多種方式修正干擾：

- 為接收天線重新調整方向或重新安置。
- 增加設備和接收器之間的間隔。
- 將設備連接到電路與接收器不同的插座上。
- 諮詢經銷商或經驗豐富的無線電 / 電視技術人員以獲得其他建議。

任何未獲得負有遵循責任之當事人明確認可的變更或修正，將造成使用者喪失操作此設備的權利。當此產品提供了隔離介面連接線，或在其他地方定義了需用於產品安裝的特定附加元件或配件時，必須依循指示加以使用以確保遵守 FCC 法規。

韓國：由於此設備獲得了適合家庭使用的 EMC 註冊，因此可將其用於包括住宅區的區域。

이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

日本：根據資訊科技設備干擾自發控制諮議會 (Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment, VCCI) 的標準，這是 Class B 產品。如果此設備於居家環境中在無線電或電視接收器附近使用，可能會產生無線電干擾。請根據指示手冊來安裝與使用設備。

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（ＶＣＣＩ）の基準に基づくクラスＢ情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。
取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

EMC 聲明 — 適用於 *Kodak* i5800/i5850 掃瞄器

美國：本設備經測試符合 FCC 法規，第 15 部份中關於 A 級數位裝置的限制規定。這些限制規定的是為了對在商業環境操作時所造成的有害干擾，採取合理的保護措施。本設備會產生、使用並輻射射頻能量，如果不按照說明進行安裝和使用，對無線電通訊可能會導致有害干擾。在住宅區操作本設備將可能造成有害干擾，如果發生此類問題，使用者必須自費修正這些干擾。

歐盟：警告：這是 A 級產品。在居住環境中使用該產品時，可能會造成無線電干擾，在此情況下，使用者可能需要採取適當的措施。

日本：根據《Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI)》標準，該設備屬於 A 級產品。如果在居住的環境中使用本設備，將可能產生無線電干擾。在發生此類問題時，使用者必須採取修正措施加以解決。

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（ＶＣＣＩ）の基準に基づくクラスＡ情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波障害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

台灣：警告：這是 A 級產品。在居住環境中使用該產品時，可能會造成無線電干擾，在此情況下，使用者可能需要採取適當的措施。

警告使用者：

這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時
可能會照造成射頻干擾，在這種情況下，使用者
會被要求採取某些適當的對策。

中國：警告：這是 A 級產品。在居住環境中使用該產品時，可能會造成無線電干擾，在此情況下，使用者可能需要採取適當的措施。

声明，该产

此为A级产品，在生活环境中品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要
用户对其干扰采取切实可行的措施

韓國：請注意，本設備已獲得商業用途的 EMC 註冊。在錯誤銷售或購買的情形下，請交換認可在住家使用的設備。

이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 한 기기이오니 판매자

또는 사용자는 이점을 주의하시기 바라며, 만약 잘못 판매 또는

구입하였을 때에는 가정용으로 교환하시기 바랍니다.

概述 1-1

安裝 2-1

掃瞄 3-1

文件列印 4-1

受控雙堆疊 5-1

修補碼讀取 6-1

維護 7-1

故障排除 8-1

附錄 A 及 B
規格
保固

1 概述

目錄

支援文件 1-1
配件 1-2
包裝內容 1-3
掃瞄器元件 1-4
正面視圖：所有型號 1-4
正面視圖：i5800/i5850 掃瞄器 1-6
正面印表機內部視圖：所有型號 1-7
背面印表機內部視圖：僅限 i5850 掃瞄器 1-7
內部視圖：所有型號 1-8
背面視圖：i5200/i5600/i5200V/i5600V 掃瞄器 1-9
背面視圖：i5800/i5850 掃瞄器 1-10

Kodak i5000 系列掃瞄器包含下列型號：



***Kodak* i5200 掃瞄器 —** 桌上型雙面彩色掃瞄器，採用 *Kodak* 完美頁面技術，每分鐘可掃瞄多達 140 頁（200/300 dpi、黑白 / 彩色 / 灰階、橫向） A4 大小的文件。

***Kodak* i5600 掃瞄器 —** 桌上型雙面彩色掃瞄器，採用 *Kodak* 完美頁面技術，每分鐘可掃瞄多達 170 頁（200/300 dpi、黑白 / 彩色 / 灰階、橫向） A4 大小的文件。

***Kodak* i5200V 掃瞄器 —** 桌上型雙面彩色掃瞄器，採用 Kofax VRS® Professional 及內建 CGA 硬體，每分鐘可掃瞄多達 140 頁（200/300 dpi、黑白 / 彩色 / 灰階、橫向） A4 大小的文件。

***Kodak* i5600V 掃瞄器 —** 桌上型雙面彩色掃瞄器，採用 Kofax VRS® Professional 及內建 CGA 硬體，每分鐘可掃瞄多達 170 頁（200/300 dpi、黑白 / 彩色 / 灰階、橫向） A4 大小的文件。

***Kodak* i5800/i5850 掃瞄器 —** 桌上型雙面彩色掃瞄器，採用 *Kodak* 完美頁面技術，每分鐘可掃瞄多達 210 頁（200/300 dpi、黑白 / 彩色 / 灰階、橫向）A4 大小的文件。

Kodak i5850 掃瞄器提供文件保護、背面列印和索引編排功能。



VRS 是 Kofax 的註冊商標。

本使用手冊提供使用與維護 *Kodak* i5000 系列掃瞄器的資訊和操作程序。本手冊中的資訊適用於所有型號，除非另有說明。

附註：

- 本指南中的大多數圖解顯示的是 *Kodak* i5200/i5600 掃瞄器。
- *Kodak* i5200V/i5600V 掃瞄器適用於搭配啟用 Kofax VRS 的應用程式。這些型號不支援 *Kodak* 完美頁面技術。

支援文件

除了本使用手冊之外，也提供下列說明文件：

- **安裝指南** — 提供安裝掃瞄器的逐步程序。
- **掃瞄設定手冊** — *Kodak* i5000 系列掃瞄器隨附 TWAIN 資料源和 ISIS 驅動程式。VRS 僅隨附於 *Kodak* i5200V/i5600V 掃瞄器。每一份《掃瞄設定手冊》中會說明如何使用基本影像處理功能。您可以從安裝光碟 /DVD 中取得 PDF 版本的《掃瞄設定手冊》，也可以從網站下載該手冊：www.kodakalaris.com/go/scanners。
- **參考手冊** — 提供清潔掃瞄器的簡易視覺步驟。請將本手冊放在靠近掃瞄器的地方以方便參考。

配件

***Kodak* 增強型印表機配件（正面和背面）** — 提供有效方式，將資訊套用到掃瞄的文件。它能夠以掃瞄器的全速操作。印表機可以添加日期、時間、文件順序計數器和自訂訊息。如需詳細資訊，請參閱*第 4 章 「文件列印」*。
型錄號碼：121 3743

附註： 背面列印功能僅適用於 *Kodak* i5850 掃瞄器。

***Kodak* 手動進紙架** — 需要手動進紙時，手動進紙架提供一個平坦作業面，協助您進行單張進紙。手動進紙架可以簡易安裝和拆除。*Kodak* 手動進紙架配備一個進紙架和兩個側導板，可調整至掃瞄所需的位置。

- 適用於 i5200/i5600/i5200V/i5600V 掃瞄器：型錄號碼：167 3953
- 適用於 i5800/i5850 掃瞄器：型錄號碼：169 4256

文件延伸器 — 文件延伸器可用來掃瞄長度超過 43.2 公分 （17 英吋）的文件。這些延伸器的長度為 66.04 公分、76.2 公分和 86.36 公分 （26、30 和 34 英吋）。有關型錄號碼，請參閱第 7 章中的 「耗材與消耗品」。

超輕重量紙張的 *Kodak* 進紙器套件 — 可讓您置入多種重量的輕重量紙張，從 25 g/m^2 到 80 g/m^2 （7 到 20 磅）。超輕重量紙張的 *Kodak* 進紙器套件包括進紙模組和分紙滾筒，是專為從掃瞄器傳送區置入輕重量紙張而設計的。
型錄號碼：844 5280

***Kodak* 受控雙堆疊配件** — 容許依文件大小或文件上的修補碼堆疊掃描的文件。此功能亦能選擇多頁進紙事件所觸發文件的堆疊位置。型錄編號：150 9546

包裝內容

在開始之前，打開包裝箱並檢查內含物：

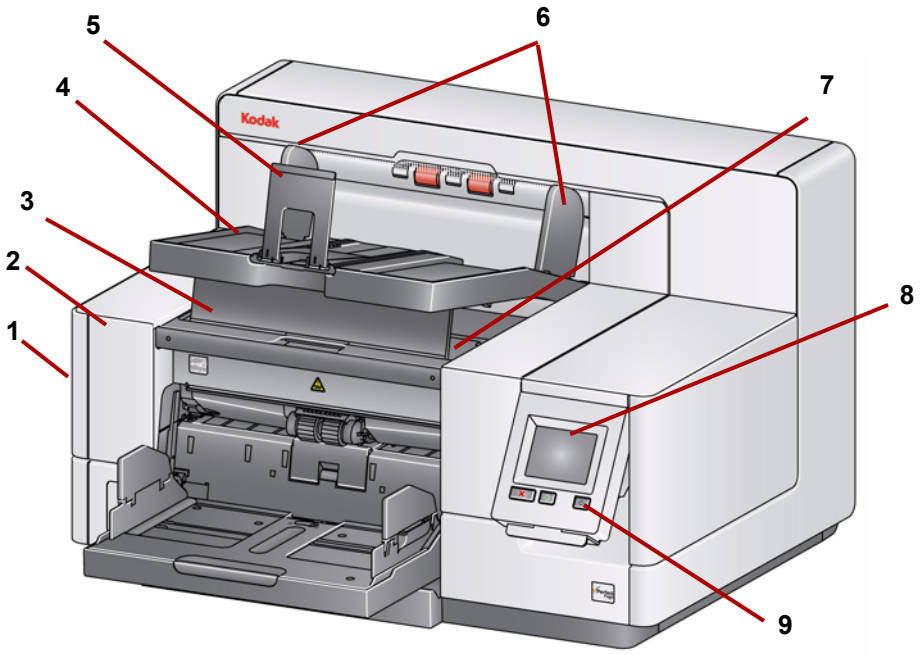
Kodak i5200、i5600、i5200V 或 i5600V 掃瞄器

- 輸出托盤
- 短文件配接器
- USB 電纜
- 交流電源線套件
- 替換滾輪和預分紙墊片
- 包含以下物品的歡迎套件：
  - 安裝 CD/DVD
  - 應用程式 CDs/DVD
  - 繁體中文印刷版的《使用手冊》
  - 印刷版的參考手冊 （多語言）
  - 印刷版的安裝手冊
  - 樣品清潔套件
  - 其他資訊小冊子 / 安全資料表

附註： 購買 *Kodak* i5800/i5850 掃瞄器後，將由服務代表進行包裝拆除與安裝。*Kodak* i5800/i5850 掃瞄器的包裝拆除與安裝作業不應由客戶進行。如需關於安裝 i5800/i5850 掃瞄器的詳細資訊，請瀏覽：www.kodakalaris.com/go/dicontacts。

掃瞄器元件

正面視圖：所有型號



1 **掃瞄器護蓋釋放閂鎖**（未顯示於此圖中）— 位於掃瞄器的左側；將釋放栓鎖向前拉，即可開啟掃瞄器護蓋。

2 **掃瞄器護蓋** — 可讓您存取掃瞄器的內部元件。

3 **輸出托盤高度調整片** — 掃瞄時應將調整片向外拉出以提高輸出托盤的前端，改進文件掃瞄。當輸出托盤提高時，此調整片會自動釋放，並停在印表機檢修護蓋。

4 **輸出托盤** — 收集掃瞄好的文件。

5 **文件擋板** — 可幫助堆疊文件。擋板可配合掃瞄的文件尺寸向內或向外滑動或摺疊平放在輸出托盤上。

6 **輸出托盤側邊導軌** — 可配合文件尺寸向內或向外移動或摺疊平放在輸出托盤上。

7 **正面印表機檢修護蓋** —（位於輸出托盤下方）抬起此蓋可存取進紙模組釋放旋鈕，以及可選的增強型印表機，以變更印表機位置或進行維護。掃瞄器序號和 K 編號也位於此區域。

8 **觸控螢幕 / 操作員控制面板** — 有很多功能可以使用觸控螢幕執行。如需使用這些功能的程序說明，請參閱 「第 3 章」。

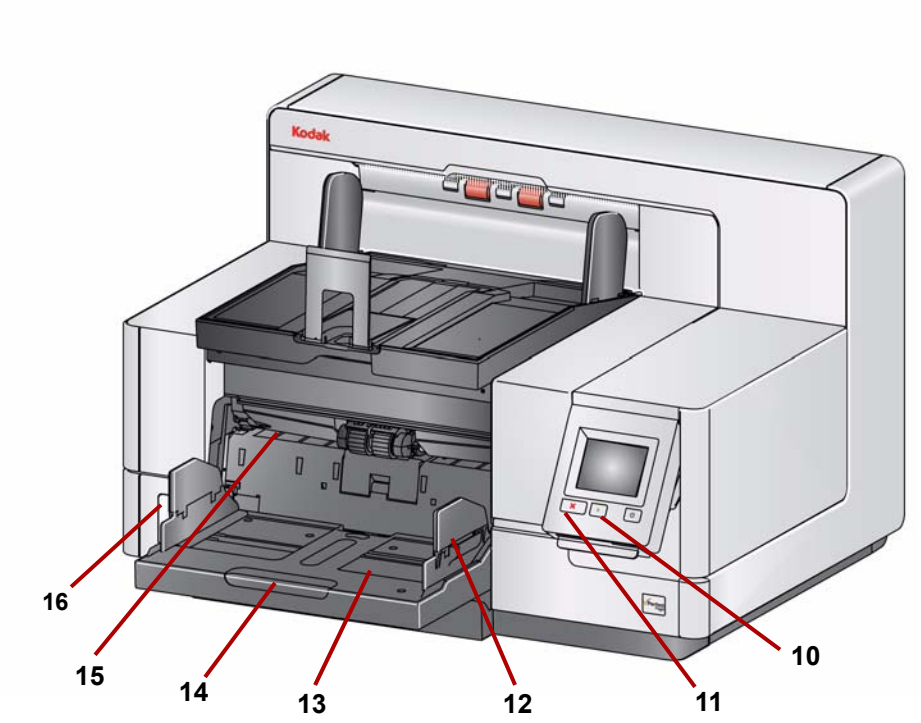
9 **「電源」按鈕** — 按下此按鈕可開啟掃瞄器電源，若按住此按鈕兩秒鐘，則可讓掃瞄器進入低功耗模式。

10 **「開始 / 恢復」按鈕** — 按下此按鈕可開始或恢復掃瞄。

11 **「停止 / 暫停」按鈕** — 按下一次可暫時暫停掃瞄 （然後即可使用 「開始 / 恢復」按鈕來恢復掃瞄）。按下兩次可停止掃瞄。

12 **輸入升降器側邊導軌** — 向內或外滑動導板可容納您要掃瞄的文件大小。側邊導軌可調整為向左、居中，和向右對齊，以適應不同的文件寬度。側邊導軌也可在需要時鎖定在位置上。

若想要在不使用掃瞄器時關閉輸入升降器，請將側導板向下折疊。



13 **輸入升降器** — 可裝入多達 750 頁文件 (20 lb./80 g/m^2)。輸入升降器可設定為容納 25、100、250、500 或 750 張文件的紙疊。升降器在不使用時可折疊。

14 **輸入升降器延伸槽** — 拉出此延伸槽以容納長度超過 35.6 公分 （14 英吋）的文件。

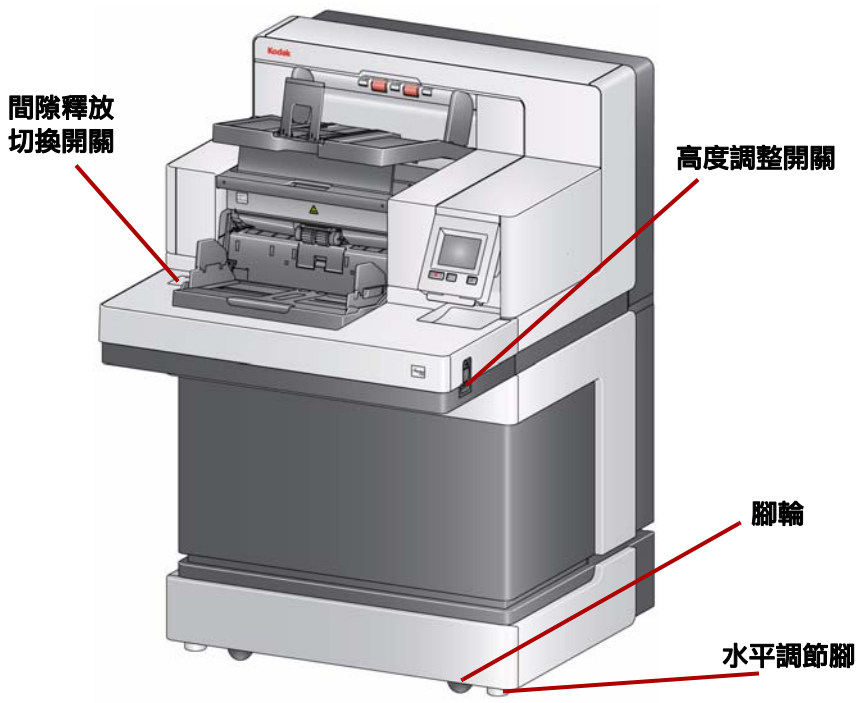
15 **列印位置指示器** — 如果使用的是增強型印表機配件，可使用位於輸入升降器邊緣的制動器作為視覺引導，以查看在文件上列印的位置。

16 **間隙釋放切換開關**（i5200/i5600/i5200V/i5600V 掃瞄器） — 按下「+」按鈕可為需要特別處理的文件增加進紙模組和分紙滾筒的間隔。

附註： 間隙釋放切換開關在 i5800/i5850 掃瞄器上位於不同的位置。如需詳細資訊，請參閱下一節 「正面視圖：i5800/i5850 掃瞄器」。

正面視圖：i5800/i5850 掃瞄器

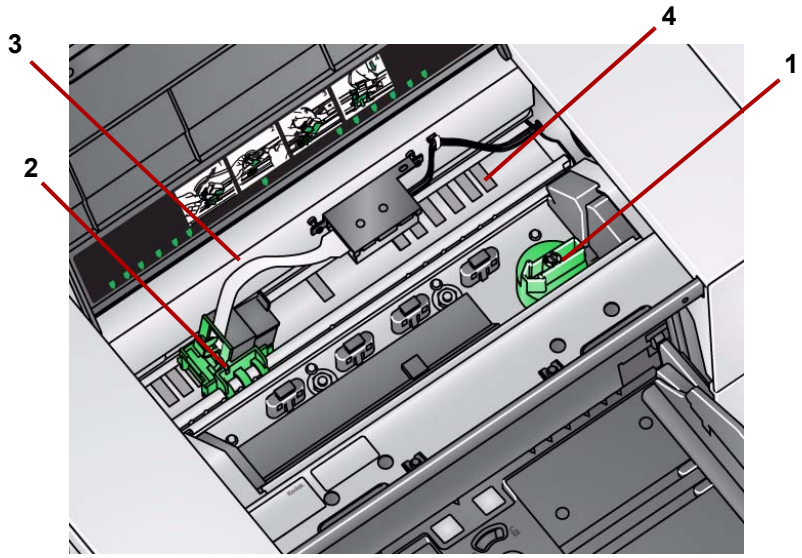
除了之前列出的元件之外，*Kodak* i5800/i5850 掃瞄器還配有工作區高度調整開關，用於升高或降低掃瞄器上的工作區台面。工作區台面可以向上或向下升高或降低約 10 吋。



掃瞄器底部有四個腳輪和四個水平調節腳。如果您需要移動掃瞄器，必須升高這些水平調節腳。嘗試搬移掃瞄器之前，請先聯絡您的服務代表。

正面印表機內部視圖：所有型號

即使您沒有任何 *Kodak* 增強型印表機配件，您仍然需要存取掃瞄器的這個區域。進紙模組釋放旋鈕也位於此區域。



1 **進紙模組釋放旋鈕** — 轉動此旋鈕可將進紙模組從其位置釋放，以便進行清潔工作或更換。將箭頭向右轉即可鬆開進紙模組。

下列元件適用於正面列印，只有在安裝了增強型印表機配件時才會出現。

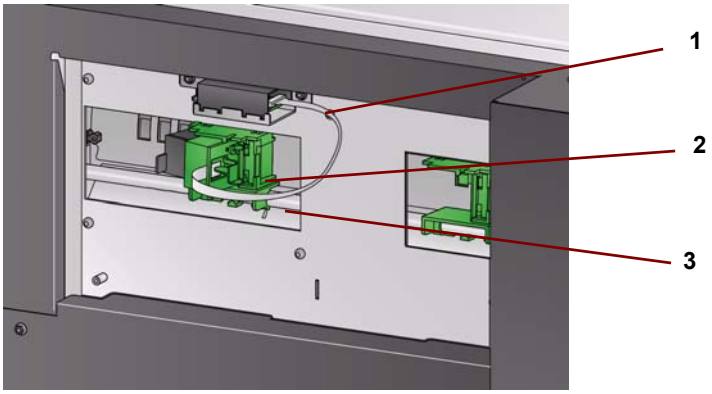
2 **增強型印表機托架 / 墨匣** — 允許在文件上列印。

3 **印表機電纜** — 此電纜直接連接到印表機托架以允許與增強型印表機的通訊。

4 **列印位置** — i5000 系列掃瞄器允許在文件上正面列印。當使用正面印表機時最多可使用 39 個位置。

背面印表機內部視圖：僅限 i5850 掃瞄器

下列元件適用於背面列印，只有在安裝了增強型印表機配件時才會出現。



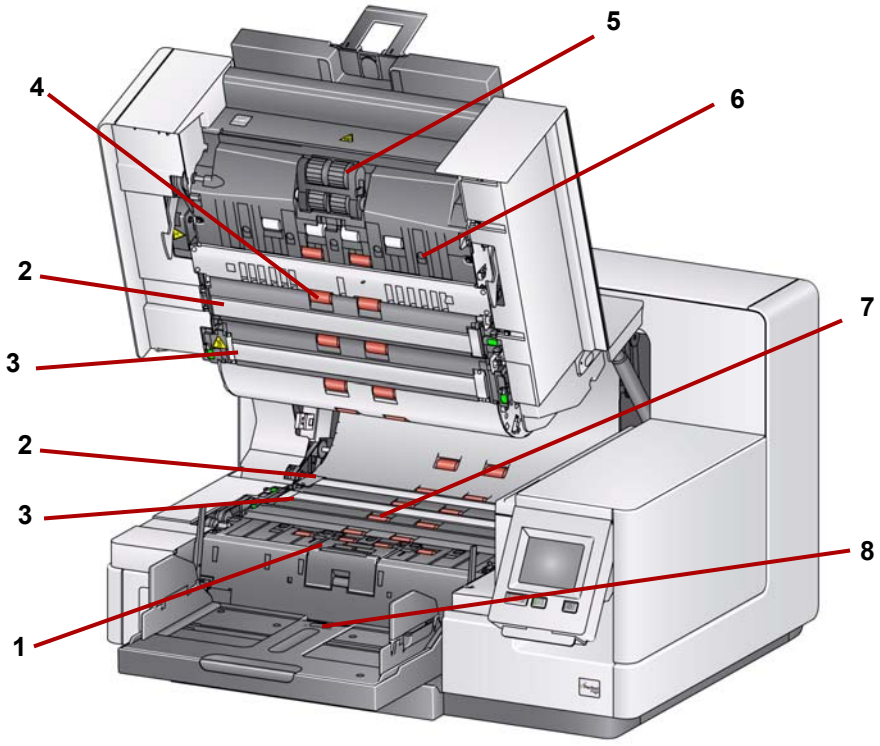
1 **印表機電纜** — 此電纜直接連接到印表機托架以允許與增強型印表機的通訊。

2 **增強型印表機托架 / 墨匣** — 允許在文件上列印。

3 **列印位置**（*位於軌道下方*）— i5850 掃瞄器具備正面和背面列印功能。當使用背面印表機時最多可使用 24 個列印位置。一次只能使用一部印表機（正面或背面）。

內部視圖：所有型號

將掃瞄器護蓋釋放閂鎖向前拉以開啟掃瞄器護蓋時，即可看見下列內部元件。



1 **分紙滾筒和分紙墊片** — 提供順暢地進紙，並分隔不同大小、厚度和質地的文件。

2 **黑白背底** — 使用掃瞄應用程式可將此背底變更為白色或黑色。在正常掃瞄情況下，您應使用黑色背底。掃瞄一面有圖案的超輕重量紙張或薄紙張，您可以使用白色背底幫助消除在最終影像上的滲透。如需詳細資訊，請參閱《*TWAIN 與 ISIS 掃瞄設定手冊*》。

附註： VRS 不支援白色背景掃瞄。

3 **透光導板** — 保持透光導板清潔以獲得最佳的影像品質。

4 **滾筒** — 提共掃瞄器內順暢的紙張傳送。

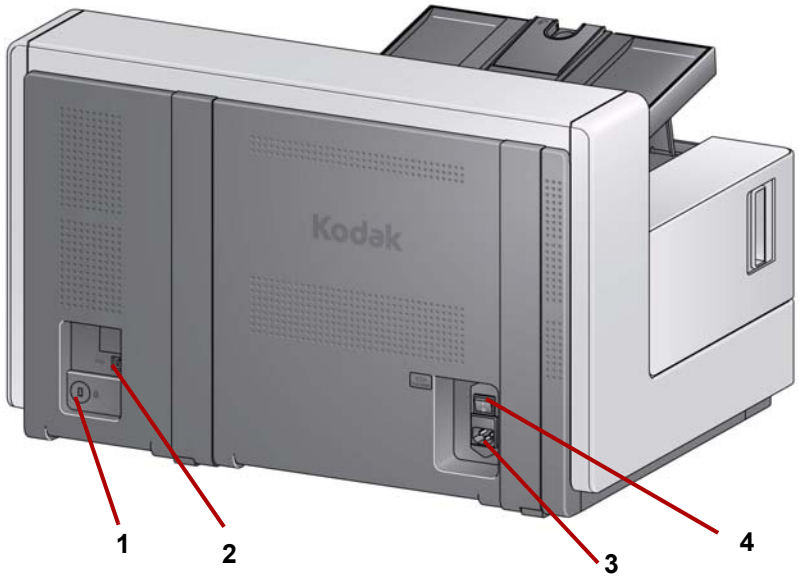
5 **進紙模組** — 提供順暢地進紙，並分隔不同大小、厚度和質地的文件。

6 **感應器** — 這五個超音波感應器會覆蓋整個進紙通道的寬度，幫助偵測多份文件進紙的文件。

7 **吸墨條通道和吸墨條**（位於引流條下方）— 置放在這些通道的吸墨條會從可選的增強型印表機配件收集墨水殘留物。

8 **存在紙張感應器** — 偵測輸入升降器中是否存在文件。文件必須覆蓋此感應器，才可使掃瞄器開始掃瞄。

背面視圖：i5200/i5600/ i5200V/i5600V 掃瞄器



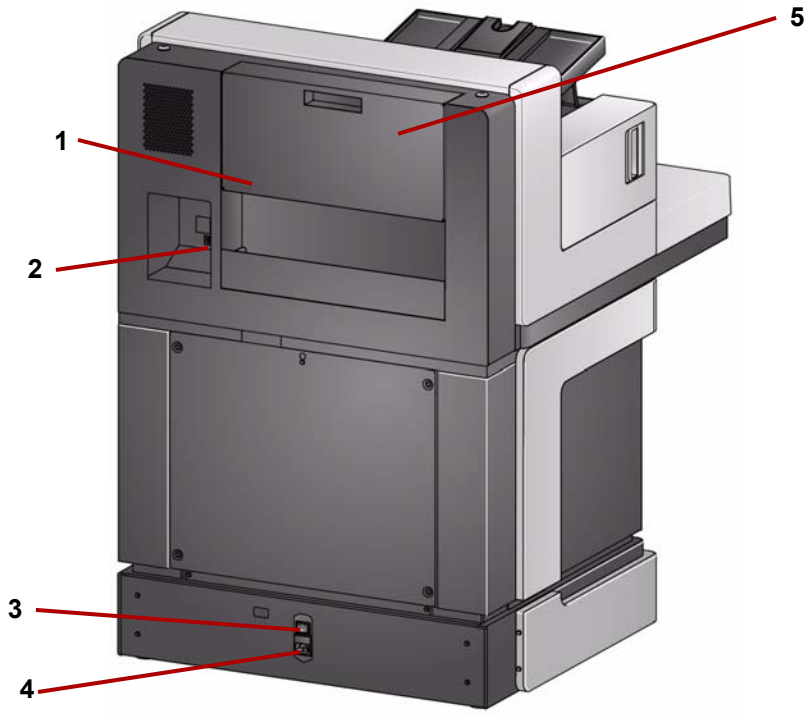
1 **安全鎖連接埠** — 將安全鎖連接到掃瞄器。您可以在辦公室耗材商店購買到標準的安全鎖。如需安裝程序資訊，請參閱安全鎖隨附的指示。

2 **USB 埠** — 將掃瞄器連接到電腦。

3 **電源插槽** — 將電源線連接到掃瞄器。

4 **主電源開關** — 此開關必須**打開** (I)，以啟動掃瞄器的供電。

背面視圖：i5800/i5850 掃瞄器



1 **儲存袋** — 提供方便和容易接觸的區域，用於儲存消耗品和文件。

2 **USB 埠** — 將掃瞄器連接到電腦。

3 **主電源開關** — 此開關必須**打開** (I)，以啟動掃瞄器的供電。

4 **電源插槽** — 將電源線連接到掃瞄器。

5 **背面印表機存取門** — 可讓您存取背面印表機 （僅限 i5850 掃瞄器）。

2 安裝

目錄

安裝掃瞄器 2-1
安裝 *Kodak* 驅動程式軟體 2-1
連接輸出托盤 2-3
連接電源線和 USB 電纜：i5200/i5600/i5200V/i5600V 掃瞄器 2-3
連接電源線和 USB 電纜：i5800/i5850 掃瞄器 2-4
啟動掃瞄器 2-5
電源模式 2-7

如有必要，Kodak 專頁服務提供專業的安裝及使用者訓練。如需詳細資訊，請聯絡您當地的服務代表，網址為：www.kodakalaris.com/go/disupport。

下列安裝程序適用於 *Kodak* i5200/i5600/i5200V/i5600V 掃瞄器。購買 *Kodak* i5800/i5850 掃瞄器，將由服務代表進行安裝。

安裝掃瞄器

本章節提供掃瞄器隨附的*安裝手冊*的詳細資訊。請按照所提供的順序執行這些步驟來安裝掃瞄器。

附註：

- 開始前，請確定您的主機電腦符合*附錄 A 「規格」*中註明的系統需求。
- 若您已經執行*安裝指南*中的所有步驟，即可略過此章節。
- 您可以在 www.kodakalaris.com/go/scanners 網站上查看是否有提供更新的驅動程式。

安裝 *Kodak* 驅動程式軟體

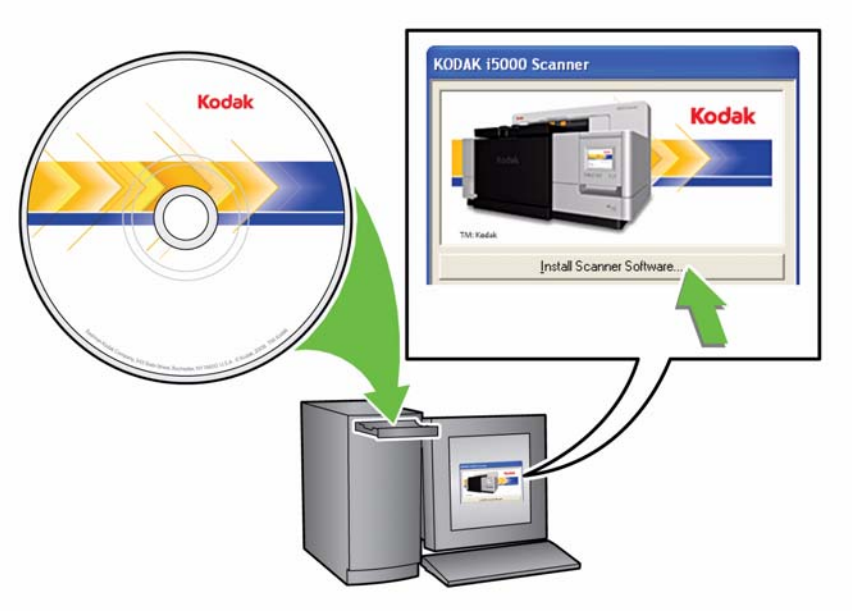
在安裝 *Kodak* 驅動程式軟體之前，請勿安裝 USB 電纜。

附註： 若您要安裝 *Kodak* i5200/i5600 掃瞄器，就會安裝 TWAIN 資料源、ISIS 驅動程式和掃瞄驗證工具。

若您要安裝 *Kodak* i5200V/ i5600V 掃瞄器，就會安裝 VRS、TWAIN 資料源和掃瞄驗證工具。

1. 將 *Kodak* i5000 或 i5000V 系列掃瞄器安裝 CD/DVD 放入光碟機。安裝程式將自動啟動。

2. 選擇**安裝掃瞄器軟體。**



附註：

- 如果 CD/DVD 未自動啟動，請開啟桌面上的 「我的電腦」圖示。連按兩下 CD-ROM 光碟機圖示，然後連按兩下 **setup.exe**。
- 若顯示 「***已安裝此應用程式的某些部分***」訊息，請按一下 **「是」**以繼續安裝程序。之前安裝的、與本掃瞄器共用的任何 *Kodak* 掃瞄器軟體將會更新。

3. 當出現 「歡迎」畫面時，按一下 **「下一步」**，然後依照畫面上的提示進行。

   附註： 若您要安裝 VRS，系統會在第一次執行 VRS 軟體時要求您詳閱並同意 「VRS 軟體授權合約」。

4. 完成安裝後，按一下**完成**。
5. 從光碟機取出安裝 CD/DVD。

連接輸出托盤

拆除 *Kodak* i5000 系列掃瞄器包裝時，輸出托盤包裝在個別箱子中。

- 將輸出托盤插槽放在掃瞄器上。調整輸出托盤的角度並將輸出托盤對準插槽，將其卡入並向下按入至定位。

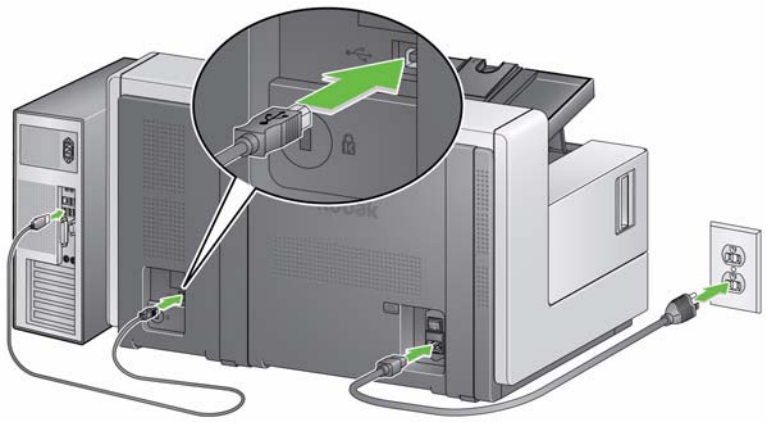


附註： 請務必先將輸出托盤抬高至掃瞄位置，再放入文件。請參閱第三章的「調整輸出托盤」一節。

連接電源線和 USB 電纜：i5200/i5600/i5200V/i5600V 掃瞄器

安裝驅動程式之後，即可將電源線和 USB 電纜連接到掃瞄器。請參閱下圖進行正確連接。確定電源插座位於掃瞄器的 1.52 公尺（5 英呎）內，而且容易插接。

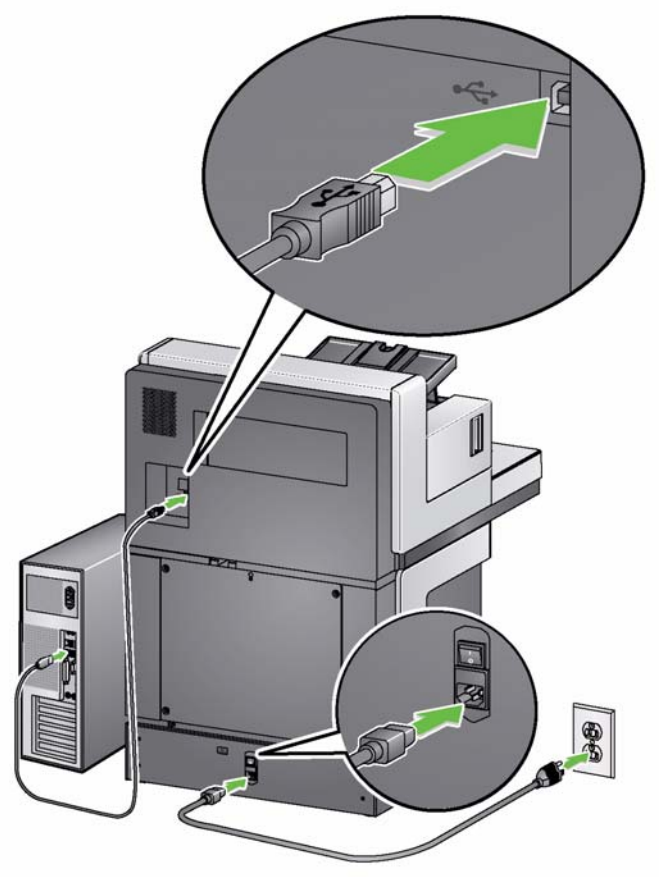
1. 在掃瞄器隨附的電源線中，選擇適合您的地區的 AC 電源線。
2. 將輸出電源線插入掃瞄器的電源連接埠。請確定將它穩固連接。
3. 將電源線的另一端插入牆壁上的電源插座。
4. 將 USB 電纜連接到掃瞄器 USB 連接埠。
5. 將 USB 電纜的另一端連接至電腦的正確 USB 連接埠。



連接電源線和 USB 電纜：i5800/i5850 掃瞄器

安裝驅動程式之後，即可將電源線和 USB 電纜連接到掃瞄器。請參閱下圖進行正確連接。確定電源插座位於掃瞄器的 1.52 公尺（5 英呎）內，而且容易插接。

1. 在掃瞄器隨附的電源線中，選擇適合您的地區的 AC 電源線。
2. 將輸出電源線插入掃瞄器的電源連接埠。請確定將它穩固連接。

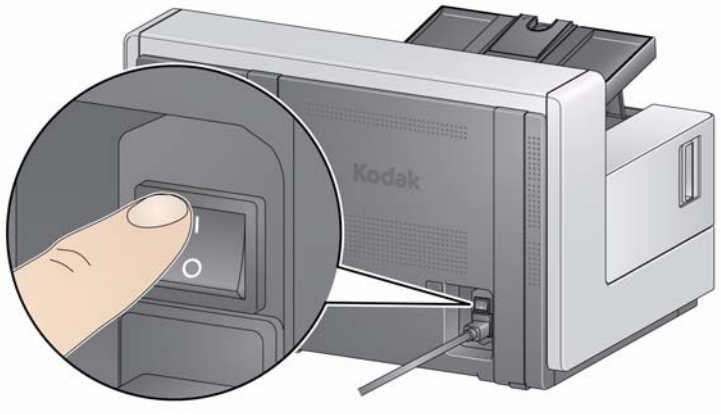


3. 將電源線的另一端插入牆壁上的電源插座。
4. 將 USB 電纜連接到掃瞄器 USB 連接埠。
5. 將 USB 纜線的另一端連接至電腦的適用 USB 連接埠。

啟動掃瞄器

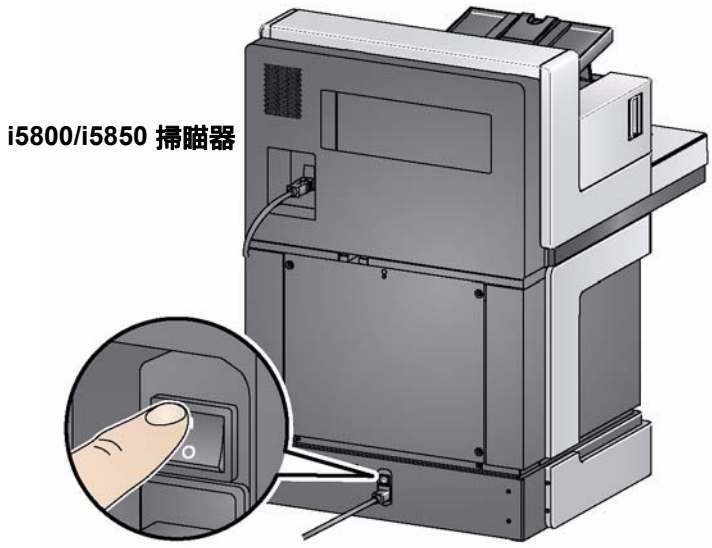
1. 將掃瞄器背面的主電源開關按至「**On**」(開啟) (I) 位置。掃瞄器正面的 LED 將會保持黃色燈恆亮狀態，而 「操作員控制面板」將會是空白的 （此時處於低功耗模式）。

   附註： 若輸入升降器，掃瞄器會自動進入 「**就緒**」模式



i5200/i5600/ i5200V/i5600V 掃瞄器

i5800/i5850 掃瞄器



附註：

- 除非長時間不使用掃瞄器、執行維護、移動掃瞄器或使用技術支援直接關閉電源，否則您不需要關閉主電源開關。
- **僅限 *Kodak* i5800/i5850 掃瞄器**：掃瞄器底部有四個水平腳。如果您需要移動掃瞄器，必須升高這些水平腳。在嘗試搬移掃瞄器之前，請先聯絡技術支援。
- 「設備服務合約」不包含移動掃瞄器所造成的損壞。Kodak 專業服務提供重新定位服務。如需詳細資訊，請瀏覽 www.kodakalaris.com/go/dicontacts。

2. 按下掃瞄器前方的 **「電源」**按鈕。「電源」按鈕的 LED 將會暫時關閉，而「操作員控制台」則保持空白狀態。



幾秒鐘之後將會顯示初始化畫面，而「電源」LED 將保持黃色燈恆亮狀態。



在初始化程序期間，如果掃瞄器的輸入升降器是關閉狀態，則會自動將其開啟。掃瞄器進入 **「就緒」**模式時，電源 LED 會轉為綠色燈恆亮狀態，而掃瞄器會發出聲音，且會顯示警示和閒置畫面。



電源模式

下表提供關於掃瞄器電源模式、LED 狀態，以及透過手動或自動方式將掃瞄器設為指定電源模式的資訊。

Mode （模式）	LED	電能消耗	手動操作	自動操作
掃瞄器關閉	關	0 瓦特	將掃瞄器背面的電源開關按到「Off」（關閉）位置 (O)。	無
就緒狀態	黃色燈恆亮	< 1 W	剛開啟電源 （掃瞄器背面的開關位於「On」（開啟）位置 [I]）時，掃瞄器會進入這個模式。 按住 **「電源」**按鈕 2 秒以上，掃瞄器就會從 **「低功耗」**模式進入 **「待機」**模式。	
低功耗	黃色燈閃爍	< 4 W	按住 **「電源」**按鈕 2 秒以上，掃瞄器就會從 **「就緒」**模式進入 **「低功耗」**模式。	
就緒	綠色燈恆亮	< 115 W 未掃瞄 （所有型號） < 215 W 掃瞄中 (i5200/i5600) < 250 W 掃瞄中 (i5800/i5850) < 350 W 掃瞄與提升作業 (i5800/i5850)	透過下列方式，掃瞄器就會從 **「待機」**模式進入 **「就緒」**模式： • 按下 **「電源」**按鈕，或 • 將紙張放入輸入升降器。 透過下列方式，掃瞄器就會從 **「低功耗」**模式進入 **「就緒」**模式： • 按下 **「電源」**按鈕，或 • 將紙張放入輸入升降器，或 • 按下 **「開始 / 恢復」**按鈕，或 • 接收主機指令。	無

3 掃瞄

目錄

準備掃瞄器以進行掃瞄 3-1
調整輸入升降器 3-2
安裝選用的文件延伸槽 3-4
調整輸出托盤 3-4
安裝短文件配接器 3-6
調整掃瞄器的高度 （僅限 i5800/i5850 掃瞄器） 3-6
準備文件以進行掃瞄 3-7
掃瞄文件 3-8
暫停和恢復掃瞄 3-9
掃瞄作業覆寫 3-10
使用操作員控制台觸控螢幕 3-15
「閒置」畫面 3-15
降低升降器 3-16
檢視操作員記錄 3-17
檢視掃瞄器資訊 3-17
清除進紙通道 3-17
診斷 3-17
「設定」畫面 3-22
變更警示音量 3-23
選取聲音 3-23
選取語言 3-24
單位 3-24
使用者計數器 3-25
自動升高 3-25
雙堆疊切換修補碼 3-26

準備掃瞄器以進行掃瞄

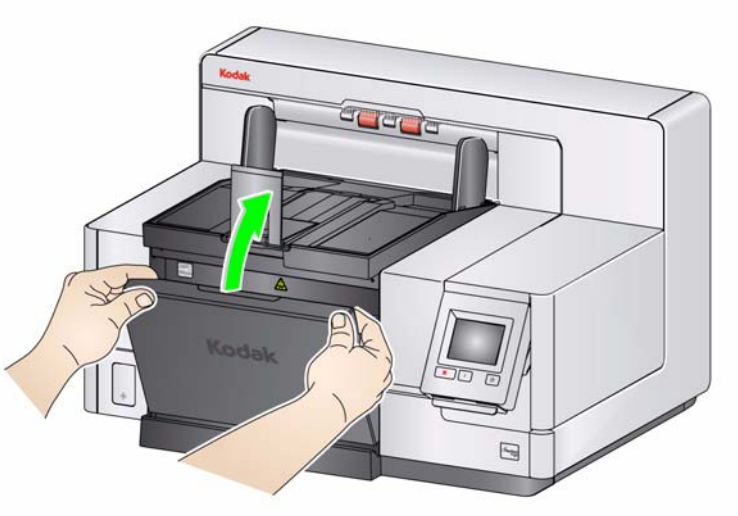
1. 確定掃瞄器已打開電源並處於 「**就緒**」模式 （「電源」按鈕 LED 呈綠色恆亮）。
2. 根據您的掃瞄需要調整輸入托盤。如需詳細資訊，請參閱標題為 「調整輸入升降器」的章節。
3. 根據您的掃瞄需要調整輸出托盤。請參閱本章稍後的「調整輸出托盤」一節。
4. 選取掃瞄應用程式。

附註： 本節圖示為 i5200/i5600/i5200V/i5600V 掃瞄器。i5800/i5850 掃瞄器的所有調整均相同，除非另有說明。

調整輸入升降器

您可以調整側邊導軌和輸入升降器高度以適合您的掃瞄需要。不使用掃瞄器時，可將輸入升降器靠著掃瞄器折疊。

附註： 輸入升降器必須位於最低位置，且升降器側導板必須向下折疊，才能將其關閉。

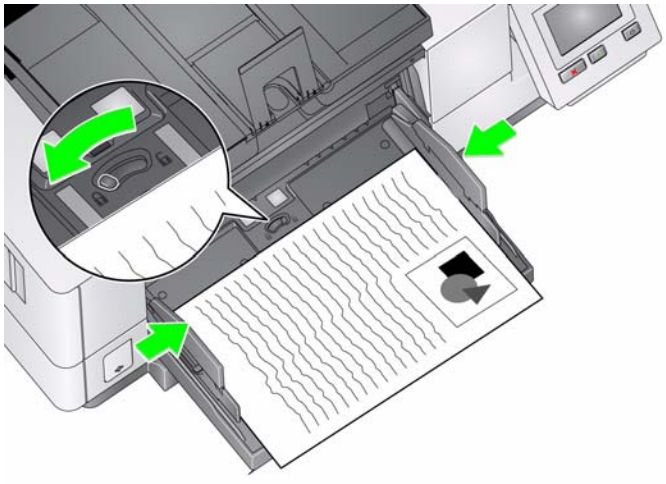


- **調整側邊導軌** — 側邊導軌可調整為向右、向左或中間進紙。側邊導軌可調整為向右、向左或中間進紙，或個別的偏移進紙 （向右或向左）。移動側邊導軌之前，確定鎖定開關不是位於**鎖定**位置 （請參閱下圖）。

  附註：使用可選的增強印表機時，應該以將會在正確位置對齊列印字串的方式將文件放進輸入升降器。如需詳細資訊，請參閱第 4 章「*文件列印*」。

- **鎖定側邊導軌** — 側邊導軌應該在調整後鎖定在位置上。這在列印字串的放置是重要考量時很有幫助。

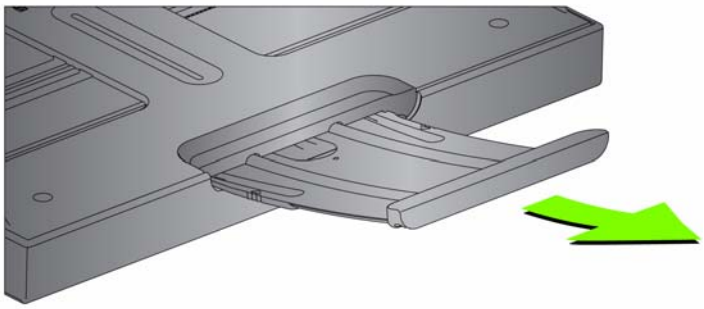
  要鎖定側邊導軌，請取出輸入升降器內的任何文件，然後將鎖定開關移到左邊 （鎖定位置）。



- **調整輸入升降器的高度** — 輸入升降器可設定為容納 25 份或以下、100、250、500 或 750 頁 20 磅 /80 g/m^2 證券紙的文件紙疊。輸入升降器的設定需透過掃瞄應用程式軟體 （即 TWAIN 資料源、ISIS 驅動程式或 VRS）進行。

  若輸入升降器設為 「**ADF**」模式 （使用 TWAIN 資料源或 ISIS 驅動程式），或者 「*進紙來源*」設為 「**手動**」(VRS)，則輸入升降器會保持向上位置 （亦即 25 份文件以下）。設定為 25 或更高時，輸入升降器將自動升高以送進文件，並在送進紙疊的最後一份文件之後降低。

- **調整輸入升降器**
  - **長度不超過 35.6 公分 （14 英吋）的文件** — 不需要調整。
  - **長度從 35.6 至 43.2 公分（14 至 17 英吋）的文件** — 慢慢地拉出文件延伸槽。



  - 若要將延伸器推回原位，請將您的手指放置於延伸器的一端 （位於延伸器的箭頭處），然後擠壓並將延伸器向後滑動至定位。

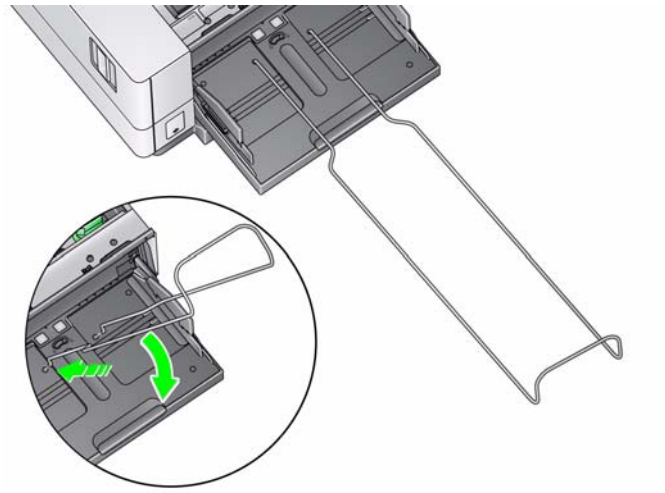
  附註：

  - 掃瞄長於 43.2 公分 （17 英吋）的文件可能需要操作員幫助。
  - 如果您要掃瞄長於 43.2 公分 （17 英吋）的文件，則**必須**設定掃瞄應用程式以容納這些長文件。請務必檢查已將「裝置 — 一般」標籤（TWAIN 資料源）上的 「**最大長度**」選項或 「掃瞄器」標籤 （ISIS 驅動程式）上的 「**最長文件**」選項，設定為比要掃瞄的最長文件長。若所設定的長度大於所需的長度，可能會影響產能。
  - **適用於 i5200V 和 i5600V 掃瞄器**：這些掃瞄器的固定最高*文件長度*為 40 英吋，因此不需調整。
  - 如果您要掃瞄長於 43.2 公分 （17 英吋）的文件，建議您使用文件延伸器。有三種尺寸的文件延伸器可用來掃瞄從 43.2 公分（17 吋）至 86.36 公分 （34 吋）的文件。如需訂購資訊，請參閱第 7 章中標題為 「耗材與消耗品」的章節。

- **文件重量** — 輸入升降器的文件重量上限大約為 500 張 A3（11 x 17 英吋）的紙張，或 750 張 A4 （8.5 x 11 英吋）的紙張。如果您要掃瞄的文件長於 A3 （11 x 17 英吋），建議承重能力不應超過 4.5 公斤 （10 磅）。如果您要掃瞄的文件長於 A3 （11 x 17 英吋），每次應掃瞄少於 100 張。

安裝選用的文件延伸槽

- 將文件延伸槽的末端插入輸入升降器和輸出托盤的洞孔，然後將延伸器降低至定位。



調整輸出托盤

提供不同的文件處理設定，可用於調整將文件放入輸出托盤的方式（經由 TWAIN 資料源、ISIS 驅動程式或 VRS）。使用輸出托盤側邊導軌和末端導板及**「正常」**文件處理掃瞄文件，可達到最高的產能。

掃瞄不同尺寸及厚度的文件時，可利用其他文件處理選項提高處理效能。

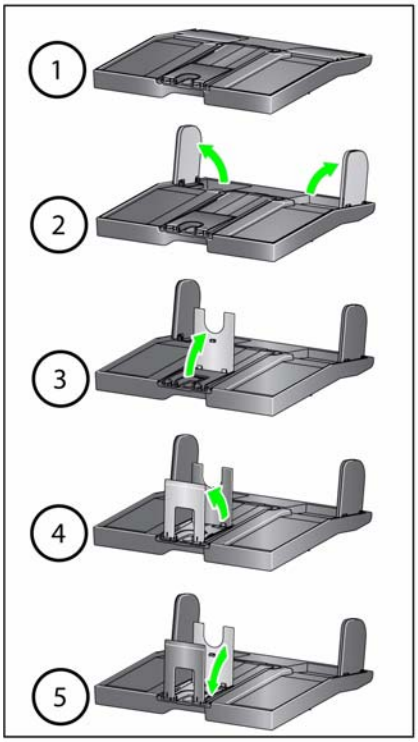
- **調整輸出托盤的角度** — 極力建議您在輸出托盤的角度處於「向上」位置時掃瞄文件，以實現最佳的堆疊性能。只需將輸出托盤的前面向上提起，高度調整片就會從輸出托盤的下面釋出。



要降低輸出托盤，可在降低正面印表機檢修護蓋上的輸出托盤時，輕輕推動輸出托盤下面的高度調整片。

- **調整側導板和文件擋板** — 您可以透過各種方式調整側導板和文件擋板。打開並調整輸出托盤上的側導板，以符合輸入升降器上的側導板位置。也可將側邊導軌靠著輸出托盤折疊平放。

  將輸出托盤文件擋板調整為比送進的最長文件稍微長一些。如果您要掃瞄的文件長於輸出托盤所能容納的長度，請將文件擋板折疊平放在輸出托盤上。

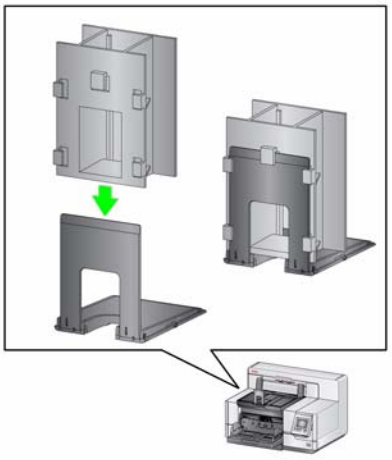




安裝短文件配接器

掃描小份文件 （如支票）時，可以使用短文件配接器。此適配器可輔助文件堆疊的進行。

1. 依圖所示的方式，打開輸出托盤上的文件擋板。
2. 滑動文件擋板上的短文件配接器，並將其向下完全推出。

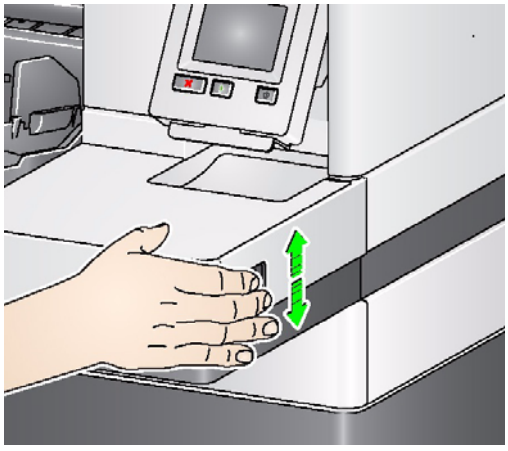


3. 根據需要調整側導板。

調整掃瞄器的高度 （僅限 i5800/i5850 掃瞄器）

工作區台面可以從它的最低位置升高約 25.4 公分（10 吋），讓您舒適地坐著或站著操作掃瞄器。升高或降低工作區台面時，請確定掃瞄器附近沒有會妨礙上下移動的物件 （例如，椅子，桌子等）。

- 按掃瞄器側邊上按鈕的上層部分可升高工作區台面。



- 按掃瞄器側邊上按鈕的下層部分則可降低工作區台面。

如果工作區台面不能從其位置向上或向下移動，請檢查下列事項：

- 確定工作區台面不處於其最高或最低位置。
- 確定掃瞄器已打開電源，而且未進入 「低功耗」模式。

準備文件以進行掃瞄

- 標準紙張尺寸文件可輕易送入掃瞄器。組織您的文件以進行掃瞄時，可堆疊文件並使前緣在輸入升降器中對齊和置中。這可讓進紙器一次將所有文件都送入掃瞄器。
- 掃瞄之前取下所有釘書針和迴紋針。文件上的釘書針和迴紋針都可能會損壞掃瞄器和文件。
- 紙張上的所有墨水和修正液必須先弄乾才能開始掃瞄。
- 撕破的、損壞的或碎裂的頁面還是可以順利傳送到掃瞄器中。但是，掃瞄器不是每種損壞的紙張都可能傳送。如果想要知道某個損壞的文件是否可以傳送到掃瞄器，請將該文件放在乾淨的防護套中。使用間隔釋出切換開關時，應該手動置入防護套，一次一個，有摺疊的部份先進。
- 一些非常厚和 / 或僵直的文件，例如裝運信封，可能需要執行下列操作：
  - 使用間隔釋出切換開關。
  - 取下預分紙墊片。
  - 使用「**易碎**」、「**厚**」、「**薄**」等「文件處理」設定，這些設定會降低傳送速度。

掃瞄文件

掃瞄器必須啟用才能掃瞄文件。這項動作可透過掃瞄應用程式來完成。啟用掃瞄器後，根據掃瞄器的設定方式，您的掃瞄器將會自動開始掃瞄（亦即自動開始），或在您點按掃瞄器上的**「開始 / 恢復」**按鈕時開始掃瞄。如需詳細資訊，請參閱支援掃瞄應用程式的文件。

1. 根據上一節中的指引備妥文件後，請務必視需要在掃瞄應用程式中設定掃瞄作業。
2. 將您要掃瞄的文件裝入輸入升降器。
3. 開始透過掃瞄應用程式進行掃瞄。

   視您的掃瞄器設定方式而定，觸控螢幕會顯示 「掃瞄」畫面或 「已暫停」畫面。

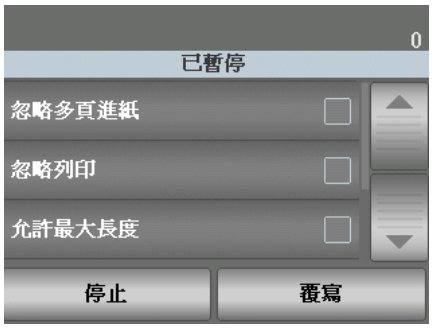
   自動開始選項：
   TWAIN：自動開始掃瞄：
   ISIS：自動開始傳送
   VRS：**ADF** （啟用自動開始） / **「面板進紙」**（停用自動開始）

   如需詳細資訊，請參閱 《*TWAIN*、*ISIS* 與 *VRS 掃瞄設定手冊*》。

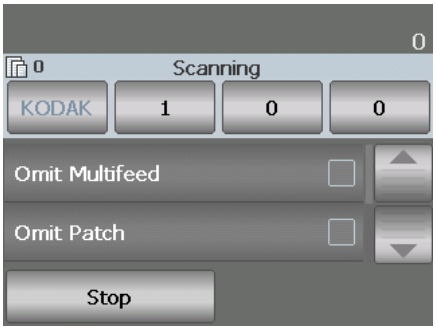
如果掃瞄應用程式中的自動開始選項狀態為 **「已啟用」**，就會顯示此畫面：



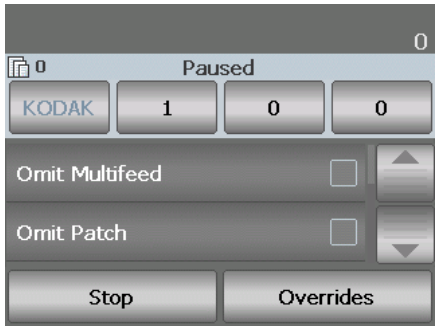
如果掃瞄應用程式中的自動開始選項狀態為 **「已停用」**，就會顯示此畫面：



如果掃瞄應用程式中的索引編排 （僅限 i5850 掃瞄器）和自動開始選項狀態為 **「已啟用」**，就會顯示此畫面：



如果掃瞄應用程式中的索引編排 （僅限 i5850 掃瞄器）和自動開始選項狀態為 **「已停用」**，就會顯示此畫面：



附註： 如果掃瞄作業需要暫時覆寫 （亦即列印、修補碼讀取、多頁進紙偵測等等），則必須先停用自動開始選項再開始進行掃瞄作業，才能存取 「覆寫」畫面。

或者，在掃瞄時按下 「**停止 / 暫停**」也可存取 「覆寫」畫面。

如需詳細資訊，請參閱 「掃瞄作業覆寫」小節。

4. 點按此畫面上顯示的任何一個選項，僅會在下一份文件上執行所選的操作（例如 「忽略列印」、「忽略修補碼」、「忽略多頁進紙」、「允許最大長度」等）。若要針對其餘掃瞄作業執行這些操作，請參閱本章稍後部分標題為「掃瞄作業覆寫」的小節。
5. 若掃瞄應用程式可能已停用自動開始功能，您必須按下 「開始 / 恢復」按鈕才能開始進行掃瞄。

暫停和恢復掃瞄

您可以在掃瞄文件的過程中，手動停止 / 暫停或開始 / 恢復掃瞄器。

- 若要暫停掃瞄，請點按掃瞄器上的 「**停止 / 暫停**」按鈕一次。
- 如果要停止掃瞄，可以點按 「操作員控制台」觸控螢幕上的 「**停止**」按鈕，或按兩次 「**停止 / 暫停**」按鈕。
- 在掃瞄器暫停後點按掃瞄器上的 「**開始 / 恢復**」按鈕可重新開始掃瞄。

附註： 掃瞄器會在掃瞄時監視它本身的內部影像緩衝區記憶體。掃瞄器會自動暫停進紙器，並在有足夠的內部緩衝記憶體可用時恢復掃瞄，以避免在主機電腦能夠擷取影像前覆寫影像。

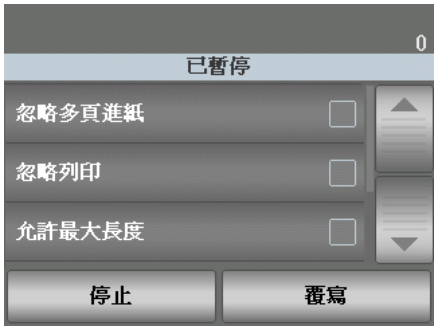
掃瞄作業覆寫

「覆寫」畫面可讓您暫時覆寫其餘掃瞄作業的 「多頁進紙偵測」、「多頁進紙感應器」、「列印」、「列印偏移」、「最大文件長度及」「文件處理」等掃瞄作業設定。

附註： i5200V/i5600V 掃瞄器不提供 **「最大文件長度」**功能。

若要在每次掃瞄作業開始時存取覆寫畫面，必須停用掃瞄應用程式中的自動開始設定。如需詳細資訊，請參閱本章稍早的 「掃瞄文件」一節。

當您暫停掃瞄器時，觸控螢幕上會出現 「覆寫」按鈕。



若要覆寫設定：

1. 點按 「已暫停」畫面中的 **「覆寫」**。「覆寫」畫面將會顯示。

   附註： 使用捲軸來顯示所有選項。





2. 點按您要覆寫的選項，然後點按 **「關閉」**以繼續掃瞄。

偵測多頁進紙

若已透過掃瞄應用程式啟用「多頁進紙偵測」，則可以關閉目前掃瞄工作其餘部分的 「多頁進紙偵測」功能。

多頁進紙感應器

如果已經由掃瞄應用程式啟用「偵測多頁進紙」，您可以開啟或關閉五個掃瞄器感應器中的任一個感應器或所有感應器。選取感應器時，按一下 「**確定**」即可關閉視窗。



列印

若已透過掃瞄應用程式啟用列印或電子註釋 （限 VRS），您可以暫時針對掃瞄作業中的所有其餘文件停用此功能。這在重新掃瞄一疊已經列印過的文件時很有幫助。

一旦停用 「**列印**」，則不會再印出文件 （或在影像上加註），直到啟用 「**列印**」選項為止。

如果要停用批次中第一份文件的列印 / 註釋操作，則您的掃瞄應用程式應設定為「不」自動開始掃瞄，如此就可以在開始掃瞄前存取此畫面，並停用列印 / 註釋功能。

變更列印偏移

列印偏移功能可讓您暫時移動文件上的列印位置 （例如，當您需要在已經列印的文件上重新掃瞄時）。

變更列印偏移位置後，該變更將保持有效直到掃瞄器返回 「閒置」畫面為止。

附註：

- 「列印偏移」選項只在印表機啟用時於觸控螢幕上顯示。
- 列印偏移不會影響註釋。
- 如果您的印表機設定為自動啟動，而您希望在第一份文件上使用列印偏移功能，建議您停用自動啟動。
- 如要獲得更有效率的掃瞄，在出現多頁進紙時，建議您將掃瞄器設定為 「**暫停掃瞄**」（於掃瞄軟體中設定），這將使掃瞄器保持啟用狀態。
- 如果您設定的列印偏移尺寸長過您的文件，則將不會在您的文件上進行列印。

1. 確定已在掃瞄應用程式中啟用 「列印」。

   附註： 觸控螢幕上顯示的數目是掃瞄應用程式設定的額外偏移。如果未變更列印偏移，這個數目將顯示為 0。

2. 選取 **「列印偏移」**。將會顯示以下畫面。



3. 使用向上或向下箭頭遞增或遞減列印偏移數值 （以英吋或公釐）。列印將根據掃瞄應用程式中設定的數值遞增或遞減。例如，如果您的列印設定為從文件前緣的 1 英吋 /25 公釐處開始，而您的列印偏移位置遞增為 1 英吋 /25 公釐，則列印將從文件前緣的 2 英吋 /50 公釐處開始。

4. 完成後，按一下**確定**。

最大文件長度

這個選項可讓您覆寫掃瞄應用程式中針對掃瞄作業所設定的最大文件長度。允許的最大文件長度是可變的，取決於許多因素，包括輸出解析度和格式。

下表為指引，其內容假設使用壓縮輸出進行雙面掃瞄。

掃瞄 DPI	解析度 = 最大文件長度
100, 150, 200, 240, 300	黑白 = 180 英吋 灰色 = 180 英吋 彩色 = 58 英吋
400	黑白 = 100 英吋 灰色 = 100 英吋 彩色 = 32 英吋
500	黑白 = 64 英吋 灰色 = 64 英吋 彩色 = 18 英吋
600	黑白 = 43 英吋 灰色 = 43 英吋 彩色 = 13 英吋

附註：

- 如啟用了「受控雙堆疊」功能，所有解析度的預設文件長度上限均會設為10 英吋。
- *Kodak* i5200V 和 i5600V 掃瞄器的最大文件長度一律設為 40 英吋，而且不可覆寫。
- 若所設定的最大文件長度大於所需長度，可能會降低產能。
- 若放入長於最大文件長度的文件，會造成文件夾紙錯誤。

文件處理

文件處理可讓您選取掃瞄器傳輸文件經過掃瞄器的方式。這將影響文件送入掃瞄器的方式、文件經過掃瞄器的速度，以及在輸出托盤中放置文件的方式。

附註： 啟用 「受控雙堆疊」功能時，無法使用此選項。

顯示在此畫面上的選項取決於您在掃瞄應用程式中針對目前的掃瞄工作所設定的項目。選項包括：**「一般」**、**「改善堆疊」**和 **「最佳堆疊」**，或 **「厚」**、**「薄」**和 **「易破損」**。



如果掃瞄應用程式已指定下列三個選項中的其中一個選項：**「一般」**、**「改善堆疊」**或 **「最佳堆疊」**，則畫面上只會顯示這三個選項 （如上圖所示）。

- **一般** — 不會執行附加處理。當所有文件的大小相似時，這個選項是最佳選擇。建議您在 「一般」模式下掃瞄時使用側邊導軌和文件擋板。啟用 「受控雙堆疊」功能時，無法使用 「一般」模式。
- **改善堆疊** — 協助控制混合文件集的文件在輸出托盤中的堆疊 / 排序方式。此設定應適用於多數混合文件集。
- **最佳堆疊** — 若您的文件集包含多種尺寸，此選項可以讓您最好地控制文件在輸出托盤中的堆疊 / 排序方式。

如果掃瞄應用程式已指定下列三個選項中的其中一個選項：**「厚」**、**「薄」**或**「易破損」**，則畫面上只會顯示這三個選項。

- **厚 —** 掃瞄厚文件時可選取這個選項。
- **薄** — 掃瞄薄文件時可選取這個選項。
- **易破損 —** 可讓您以較慢的速度，將品質很差的文件送入掃瞄器傳輸板，以取得更可靠的堆疊。當您要放入品質很差的文件時，可選取這個選項。

雙堆疊

「受控雙堆疊」選項讓您能夠使用 *Kodak* 受控雙堆疊配件，依照大小和修補碼頁分隔和堆疊文件。若需更多資訊，請參閱本手冊第 5 章的 「受控雙堆疊」。



受控雙堆疊功能可以**開啟**或**關閉**。

使用操作員控制台觸控螢幕

有很多功能可以透過使用操作員控制面板觸控螢幕存取。如果功能後面有一個箭號，將會顯示另一個畫面讓您作出額外選取。如需有關使用這些功能的詳細資訊和程序，請參閱下列部分。

要在觸控螢幕中瀏覽，只需用您的手指點按所需的功能。使用手指以外的任何物件可能會損壞觸控螢幕並使擔保失效。

附註： 如果所有的功能無法一次全部顯示在觸控螢幕上，請點按畫面右邊的向上或向下箭頭來存取所需的功能。

「閒置」畫面

閒置螢幕提供功能清單、捲軸和 「設定」按鈕。此外，在畫面頂端的狀態區域中會顯示計數器值。



計數器值 計數器值會從 0 開始，並在每掃瞄一頁後遞增。可顯示的最大值為 999,999,999。

附註： 如果 「使用者計數器」選項為 **「開啟」**，則文件計數器圖示或使用者計數器圖示後方的計數器值會指出目前顯示的是哪一個計數器值：



「文件計數器」圖示 表示所顯示的為 「文件計數器」。



「使用者計數器」圖示 表示所顯示的為 「使用者計數器」。



批次 *僅適用於 i5850 掃瞄器：* 指出批次已啟用。

顯示閒置畫面時，您可以執行下列操作：



- **降低升降器** — 將輸入升降器降至最低位置。

  附註：如果 **「自動升高」**關閉時，無法使用此選項。

- **操作員記錄** — 提供錯誤代碼資訊，例如發生錯誤的時間、錯誤代碼和錯誤的簡要說明。
- **資訊** — 提供掃瞄器資訊，例如掃瞄器型號、韌體版本等等。

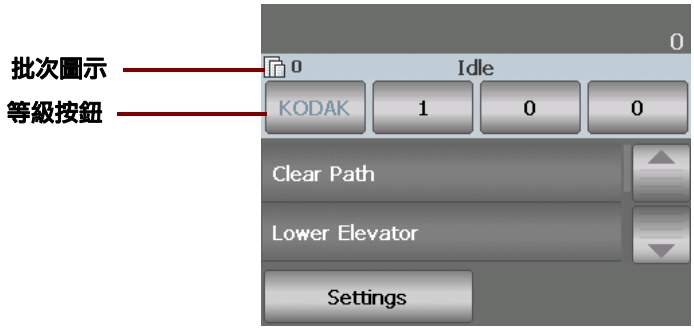
如果 「使用者計數器」設定為 **「開啟」**（如需詳細資訊，請參閱本章稍後標題為「使用者計數器」章節），閒置螢幕上也會顯示 **「顯示使用者計數器 / 顯示文件計數器」**和 **「重設使用者計數器」**。這些選項可讓您選取要顯示哪個計數器值，以及重設 「使用者計數器」的值 （「文件計數器」必須經由掃瞄應用程式重設）。



- **清除通道** — 清潔任何文件的掃瞄器傳輸板。
- **診斷** — 可讓您執行 「列印測試」、「修補測試」、執行掃瞄器 「自我測試」、將掃瞄器設定為 「僅計數」模式、執行 UDDS （超音波）校正，以及執行 「觸控螢幕」校正。

i5850 掃瞄器的閒置畫面

當啟用索引編排和批次時，閒置畫面將會顯示額外選項：



- **批次圖示**：只有當批次啟用時才會顯示此圖示。顯示要在執行預定義操作之前計數的文件編號 （啟用索引編排時）。
- **等級**按鈕 — 啟用索引編排時，將會顯示三個索引編排等級按鈕：等級 3、等級 2 和等級 1。您可以點按一個等級按鈕來遞增索引等級。在掃瞄工作階段中，突出顯示的等級按鈕是將會分配給下一個文件的等級。
- **結束批次選項**（未顯示在上方畫面中） — 當啟用索引編排時，將可使用 「結束批次」選項，讓您手動結束此批次。

降低升降器

使用此選項，可視需要於輸入升降器托盤中空出額外空間，以新增文件到堆疊。當您點按 **「降低升降器」**時，輸入升降器將會降至最低位置 （750 張）。

附註： 如果 **「自動升高」**關閉時，無法使用此選項。

檢視操作員日誌

當您點按 「**操作員記錄**」時，「操作員記錄」畫面將會顯示。此畫面提供時間、訊息代碼和訊息說明。



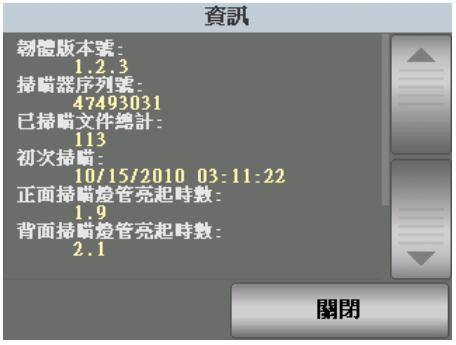
在記錄中顯示的訊息只是那些在打開掃瞄器電源之後發生的訊息。當您關閉電源或掃瞄器進入 「待機」或 「低功耗」模式時，將會清除 「操作員控制台」觸控螢幕上的 「操作員記錄」。

若要檢視 「操作員控制台觸控螢幕」清除的訊息，請參閱第 7 章 「*故障排除*」。

- 檢視操作員記錄後，請點按 「**關閉**」以返回閒置螢幕。

檢視掃瞄器資訊

「資訊」畫面提供與掃瞄器相關的資訊 （例如，「韌體版本編號」、「掃瞄器序號」、「掃瞄文件總數」等）。使用捲軸來檢視所有資訊。



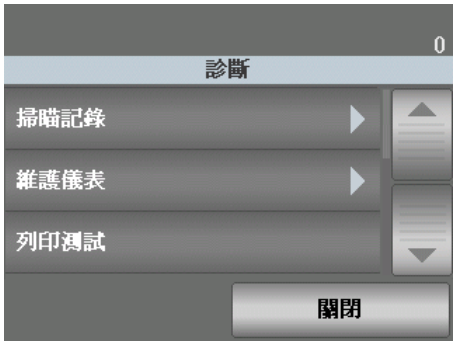
- 檢視這些資訊後，請點按 「**關閉**」以返回閒置螢幕。

清除進紙通道

點按 「**清除通道**」，讓掃瞄器將任何留在傳輸板中的文件退出。

診斷

選取 「**診斷**」以執行 「列印測試」、將掃瞄器設定為 「僅計數」模式、執行 UDDS（超音波）校正、執行「觸控螢幕」校正、檢視維護表，以及檢視掃瞄記錄。



檢視掃瞄記錄

1. 點按 「**掃瞄記錄**」。將會顯示最近 8 天掃瞄的掃瞄記錄。



2. 完成時，請點按 「**關閉**」。

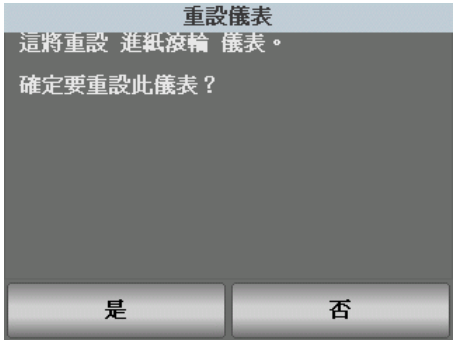
檢視維護表

使用 「維護表」來監控需要更換耗材的時間。當您更換完進紙模組滾輪、進紙模組、分紙墊片、分紙模組或分紙滾筒滾輪時，可以存取維護表並重設計數器。

1. 點按 「**維護表**」。「維護表」畫面將會顯示。



2. 當您更換消耗品後，請觸碰消耗品上的按鈕，以重設該表格。例如，若您更換了預分紙墊片，請點按 「**預分紙墊片**」。將會顯示以下畫面。

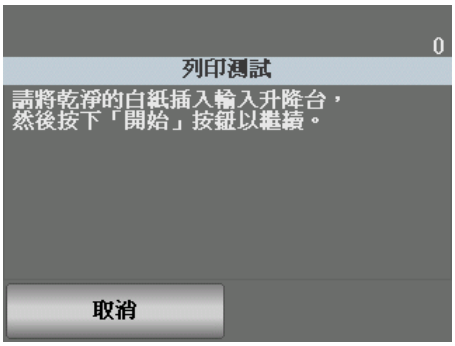


3. 點按 「**是**」繼續進行重設。

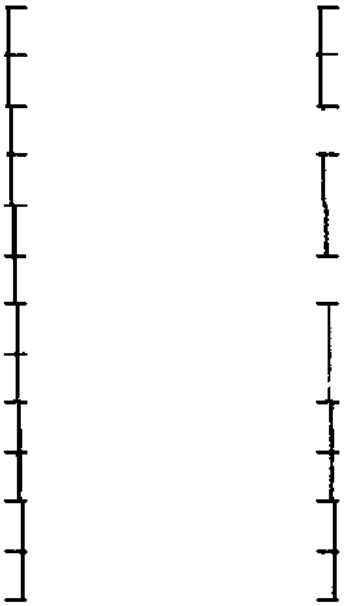
執行列印測試

列印測試可檢查並確定增強型印表機中的噴墨功能是否正常。

1. 點按 **「列印測試」**。「列印測試」畫面將會顯示。



2. 將空白紙張放入輸入升降器。
3. 按下 **「開始 / 恢復」**按鈕。輸出托盤中的文件將會顯示列印測試的結果。
4. 從輸出托盤中取出文件，然後評估測試圖案的外觀。
   - 如果圖案完整，即表示您已經準備就緒開始。
   - 如果測試圖案不一致，請確認是否正確安裝墨匣，或者可能需要清潔印字頭或更換墨匣。



可接受　　不可接受圖案不一致

附註： 若要清潔印字頭，可將它從印表機托架取下，然後用濕布輕擦印字頭。如需移除或更換墨匣的程序說明，請參閱第 4 章 「*文件列印*」。

5. 點按 **「取消」**以返回閒置螢幕。

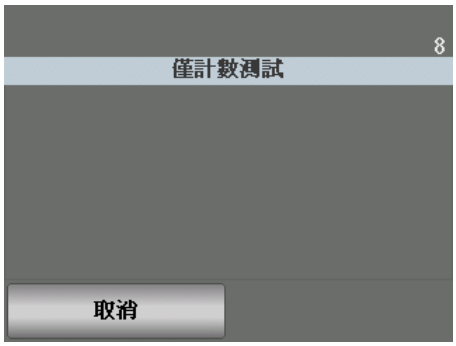
執行自我測試

掃瞄器自我測試將測試影像擷取子系統，確保它正確操作。

僅計數模式

您可能需要計算進入掃瞄器的文件數量，而無須實際掃瞄它們。

1. 點按 **「僅計數」**。「僅計數」畫面將會顯示。



2. 將您要計算的文件放入輸入升降器。
3. 按下 **「開始 / 恢復」**按鈕。當掃瞄器掃瞄所有的文件之後，將會顯示總數。
4. 完成時，點按 **「取消」**以返回閒置螢幕。

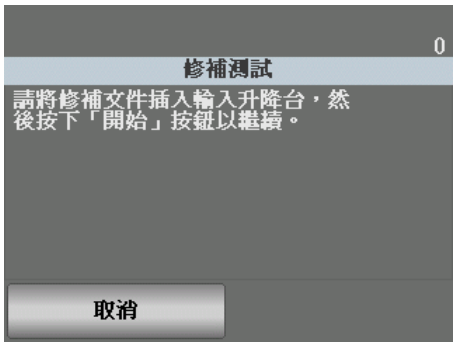
附註：

- 當您點按 「停止 / 暫停」按鈕時，進紙器和傳輸板將會停止工作。您可以按下 「開始 / 恢復」按鈕來繼續您的 「僅計數」測試。
- 在 「僅計數」模式中，「文件處理」的預設值為 「改進的堆疊」。
- 在 「僅計數」模式中不會啟用多頁進紙偵測。

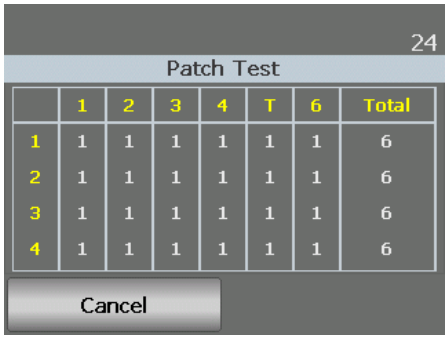
執行修補測試

使用修補碼測試來驗證是否可偵測到修補碼頁。

1. 點按 **「修補測試」**。「修補測試」畫面將會顯示。



2. 將帶有修補的文件放入輸入升降器。
3. 按下 **「開始 / 恢復」**按鈕。文件掃瞄後，修補測試的結果將會顯示在觸控螢幕上。結果將顯示掃瞄器識別的修補數量和修補類型。

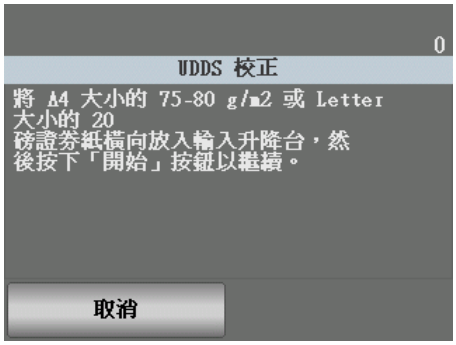


4. 點按 **「取消」**以返回閒置螢幕。

執行 UDDS 校正

UDDS 校正用於校正多頁進紙的超音波文件偵測系統。UDDS 校正很少需要執行。此校正只應在出現進紙或多頁進紙偵測問題時執行。

1. 點按 **「校正」**。「校正」畫面將會顯示。
2. 點按 **「UDDS 校正」**以顯示 「UDDS 校正」畫面。



3. 系統將會提示您將 20 磅或 80 g/m^2 證券紙橫向放入輸入升降器。
4. 按下 **「開始 / 恢復」**按鈕。校正結果將會顯示。
5. 完成時，點按 **「取消」**以返回 「診斷」畫面。
6. 點按 **「關閉」**以返回閒置螢幕。

執行觸控螢幕校正

「觸控螢幕校正」是用來確認觸控螢幕上的觸控點是否正確運作。觸控螢幕已經由原廠校正，除非直接由技術支援人員進行，否則不應執行此程序。

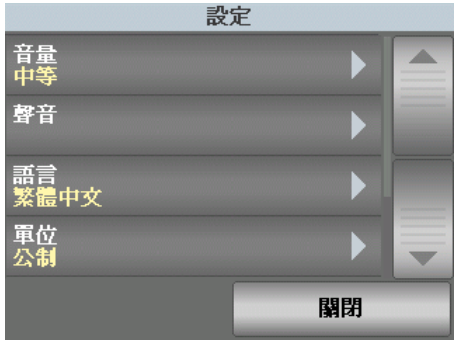
「設定」畫面

在閒置螢幕上點按 「**設定**」按鈕即可存取 「設定」畫面。



當您點按閒置螢幕上的 「**設定**」按鈕時，將會顯示一份功能清單。

附註： 顯示在選項下面的值是目前的設定。



「設定」畫面提供不常需要設定的掃瞄器設定。

- **音量** — 可讓您調整掃瞄器警報的音量。
- **聲音** — 可讓您選取當掃瞄器發生狀況時發出的聲音。
- **語言** — 可讓您選取要在觸控螢幕上顯示資訊的語言。
- **單位** — 可讓您選取 「列印偏移」選項中使用的測量單位。
- **使用者計數器** — 啟用時，將計數所有放入的文件，直到重設為止。
- **自動升高** — 啟用時，將在把紙張放入空白輸入升降器時，自動將輸入升降器升高。
- **雙堆疊切換修補碼** — 啟用此功能時，可讓您使用修補碼頁來輸出排序堆疊中的頁面。

變更警示音量

「音量」畫面可讓您調整掃瞄器在發生狀況時，所發出聲音的音量，其設定值可從「**非常高**」音量（最大聲）到「**低**」音量（安靜），或「**關閉**」（沒有聲音）。預設值為「低」。

1. 在「設定」畫面上點按「**音量**」可顯示「音量」畫面。



2. 選取所需的「音量」選項。每次選取後都會發出一個音調。
3. 點按「**確定**」以儲存所選的選項，並返回「設定」畫面；或點按「**取消**」以返回「設定」畫面，不儲存變更。

選取聲音

您可以選取要讓掃瞄器在遇到特殊掃瞄器情況（例如卡紙或多頁進紙等）時發出的聲音。

1. 點按「**聲音**」以顯示「聲音」畫面。



2. 選取您要設定音調的事件（例如，警告、錯誤等）。選取一個事件後，將會顯示另一個畫面，列出可讓您選取的各種不同聲音。
3. 選取您要聽到的聲音類型。每次選取後都會發出一個音調。
4. 返回「聲音」畫面，重複步驟 2 和 3 為其他事件設定其他聲音。
5. 點按「**確定**」以儲存所選的選項，並返回「設定」畫面；或點按「**取消**」以返回「設定」畫面，不儲存變更。

選取語言

Kodak i5000 系列掃瞄器支援多種語言。選取您要在觸控螢幕上顯示資訊的語言。

1. 點按 「**語言**」以顯示 「語言」畫面。



2. 點按所們需的語言。畫面將會自動更新為所選的語言。如果畫面上沒有顯示您要的語言，可使用向上或向下箭頭顯示所需的語言。
3. 點按 「**確定**」以儲存所選的選項，並返回 「設定」畫面；或點按 「**取消**」以返回 「設定」畫面，不儲存變更。

單位

「單位」選項用於選取 「列印偏移」選項中所使用的測量單位。選取 「**英制**」（適用於英吋）或 「**公制**」（適用於公釐），並按一下 「**確定**」以儲存變更，或按一下 「**取消**」以返回 「設定」視窗，不儲存變更。



使用者計數器

這個選項可啟用您可以控制的計數器。一旦啟用後，計數器就會歸 0，並在每次放入文件時遞增。您可以隨時重設這個計數器。

如果 「使用者計數器」設定為 「**開啟**」，則可從 「閒置」畫面中使用 「**顯示使用者計數器 / 顯示文件計數器**」和 「**重設使用者計數器**」選項。



- 如果在 「閒置」畫面上點按 「**顯示使用者計數器**」，則會在 「掃瞄」和閒置螢幕的 「計數器值」旁的狀態區域中顯示 「使用者計數器」圖示。
- 如果在 「閒置」畫面上點按 「**顯示文件計數器**」，則會在 「掃瞄」和閒置螢幕的 「計數器值」旁的狀態區域中顯示 「文件計數器」圖示。

如果 「使用者計數器」設為 「**關閉**」，則無法在 「閒置」畫面中使用這些選項：「**顯示使用者計數器 / 顯示文件計數器**」和 「**重設使用者計數器**」。只有 「文件計數器值」會顯示在 「掃瞄」和閒置螢幕的狀態區域中。

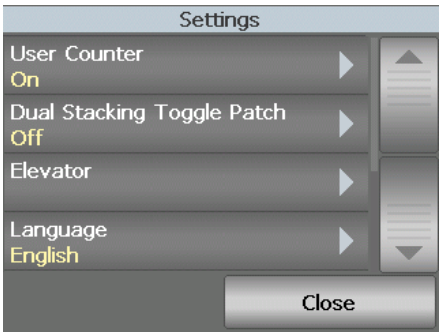
自動升高

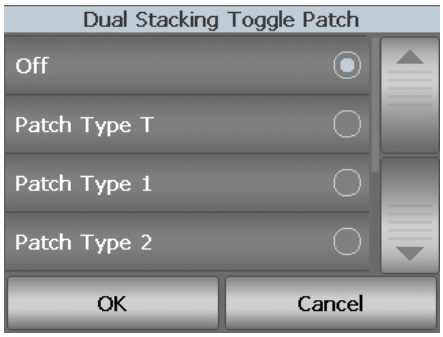
當這個選項啟用時，輸入升降器將會在把紙張放入空的輸入升降器時自動升高至進紙位置。



雙堆疊切換修補碼

當使用受控雙堆疊配件時，「雙堆疊切換修補碼」選項可讓您在準備文件以自動分隔特殊文件時使用修補碼頁。例如，如果您需要輸出排序金額大於 $10k 的發票，則可以使用此選項，在發票前後加入修補碼頁，以便在掃瞄器端進行輸出排序。此外，如果您要使用色彩切換修補碼，也可以自動輸出排序所有彩色文件。





4 文件列印

目錄

印表機規格 4-2
安裝 / 更換墨匣 4-3
存取正面印表機 4-3
存取背面印表機 （僅限 i5850 掃瞄器） 4-4
安裝墨匣 4-4
變更列印位置 4-5
在正面和背面托架之間移動墨匣 （僅限 i5850 掃瞄器） 4-6
安裝 / 更換吸墨條 （僅限正面印表機） 4-7
問題解決方法 4-9

本章提供有關使用 *Kodak* 增強型印表機配件的資訊。若要使用列印選項，您必須購買和安裝 *Kodak* 增強型印表機配件。

成像前會先列印頁面，如此一來，列印內容才會顯示在頁面掃瞄影像中。

僅限 i5850 掃瞄器：如果您使用 *Kodak* i5850 掃瞄器，您可以列印在所有掃瞄頁面的正面或背面上。會在頁面成像後進行掃瞄後或頁面背面列印。您一次只可以使用一台印表機（正面或背面）。如果您在正面和背面印表機都安裝了印表機墨匣，將會顯示錯誤。

附註： 有關如何安裝此配件的程序，請參閱增強型印表機配件隨附的說明。

增強型印表機能夠以掃瞄器的全速操作。印表機可以添加日期、時間、文件順序計數器和自訂訊息。

可以將列印字串配置為包括在每個文件中均保持相同的資訊，例如批名或操作員，以及可以在每個掃瞄頁中變化的資訊，例如文件順序計數器。

所有印表機控制項和功能 （例如設定列印字串等）皆可透過 TWAIN 資料源、ISIS 驅動程式或 VRS 進階掃瞄器控制項存取。請參閱 CD/DVD 上 TWAIN 和 ISIS 或 VRS 的《*掃瞄設定手冊*》。

附註：

- 開始掃瞄工作階段之前，必須先啟用列印及安裝單個墨匣。
- 使用印表機時，請每日清潔掃瞄器的紙張通道元件。
- 如果您嘗試使用已啟用列印的工作設定掃瞄，並且您尚未安裝增強型印表機，將會顯示錯誤。
- 本節圖示為 i5200/i5600/i5200V/i5600V 掃瞄器。i5800/i5850 掃瞄器的所有正面印表機調整均相同，除非另有說明。
- i5200V 和 i5600V 皆提供電子影像註釋功能。影像註釋**不**需要增強型印表機配件。

印表機規格

如需下列規格的詳細資訊，請參閱 TWAIN 資料源、ISIS 驅動程式或 VRS 的《*掃瞄設定手冊*》。

特性	描述
最多行數	1
最多字元數	40 （包括空格）
列印位置 （水平）	最多 39 個正面，手動設定 最多 24 個背面，手動設定 — *僅限 i5850 掃瞄器*
列印位置 （垂直）	由掃瞄應用程式設定。
列印方向	0、90、180 和 270 度
字型大小	正常、粗體和超粗體 附註： • 根據字元的複雜性，並非所有的語言都可支援粗體字型，例如，半形片假名。 • 每英吋的字型字元數只能由技術支援從 x 至 y 做調整。字型為自訂設計。
列印面	正面 （預先掃瞄） 背面 （預先掃瞄） — *僅限 i5850 掃瞄器*
從文件前緣的最小列印距離	0.64 公分 （0.25 英吋）
墨匣	黑色：HP-C6602A 紅色：HP-C6602R 綠色：HP-C6602G 藍色：HP-C6602B
每個墨匣的字元數	多達 1,500,000 至 2,000,000 個 (根據使用的字型大小而定）。
可用的靜態欄位	使用者透過掃瞄應用程式指定的資訊。
可用的動態欄位	最多九位數的文件序號、日期、四位數時間、Julian 日期和索引編排 (針對 i5850 掃瞄器)。
支援的語言	任何語音學語言。例如：荷蘭文、英文、法文、德文、義大利文、葡萄牙文、西班牙文、日文 （半形片假名）。

安裝 / 更換墨匣

您必須在使用印表機之前安裝墨匣。有關訂購資訊，請參閱第 7 章標題為 「耗材」的章節。

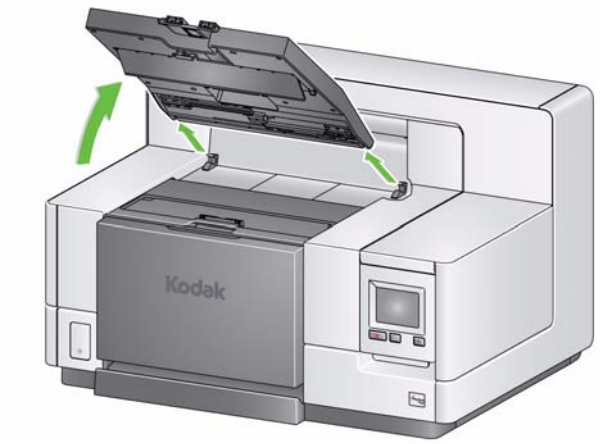
初次安裝之後，在出現下列情況時更換墨匣：

- 列印的字元很淺或不均勻
- 明顯遺失字元
- 列印測試顯示不一致的字元品質
- 清潔後仍無法改進整體列印品質

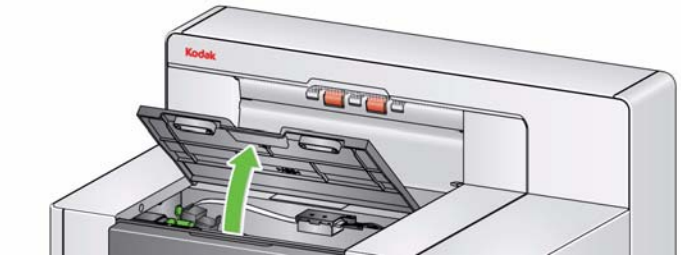
重要： 如需依照所有聯邦、州和當地法律回收列印耗材或處置空墨匣的詳細資訊，請洽詢 Hewlett-Packard 網站。

存取正面印表機

1. 取下輸出托盤並打開印表機檢修護蓋。



繼續下頁的步驟 2，「安裝墨匣」。

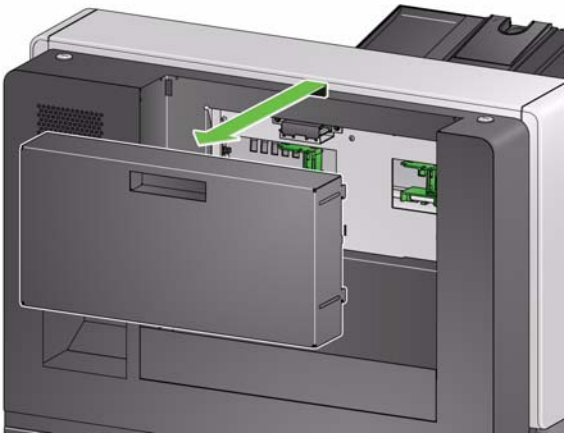


附註： 如果您不要取下輸出托盤，您可以抬高輸出托盤的前面，然後抬高印表機檢修蓋，將印表機檢修蓋定位在高度調整片的後面。



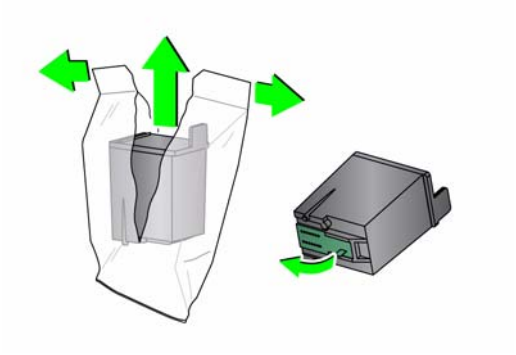
存取背面印表機（僅限 i5850 掃瞄器）

1. 將背面印表機存取門抬起卸下，然後繼續執行步驟 2，「安裝墨匣」。

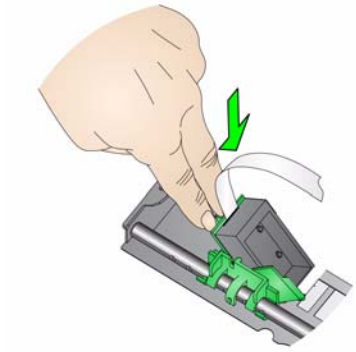


安裝墨匣

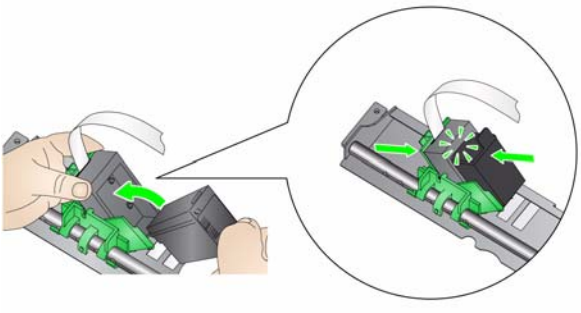
2. 打開墨匣包裝，取下新墨匣上的鎖片。



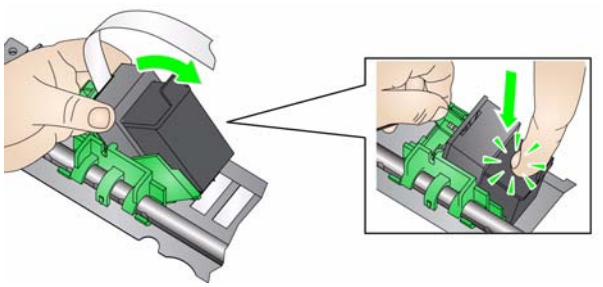
3. 將印表機托架拉頭向下推，以旋轉印表機托架。



4. 依下圖所示方式，將墨匣裝入印表機托架。



5. 將印表機托架向後旋轉，使之卡至定位。



6. 將印表機托架滑入所需的列印位置。請參閱本章稍後標題為 「變更列印位置」的章節。
7. 關上印表機檢修護蓋，然後重新安裝輸出托盤，或如果要使用背面印表機，則重新安裝背面印表機存取門。
8. 執行列印測試 （請參閱第 3 章中標題為 「執行列印測試」的章節）。

變更列印位置

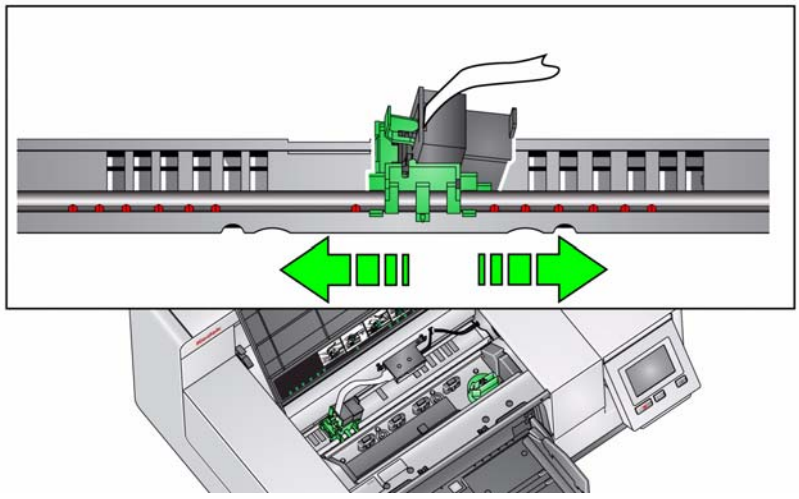
水平列印位置必須以手動變更。

附註： 如果您使用 i5850 掃瞄器，上述說明同時適用正面和背面印表機。圖中為正面印表機。

1. 取下輸出托盤。
2. 打開印表機檢修蓋。

   附註：
   - 水平列印位置可以透過印表機軌道上的小定位器看到。正面印表機有 39 個定位槽，而背面印表機有 24 個定位槽。
   - 列印將會從文件前緣大約半英吋 （1.27 公分）的地方自動停止，即使資訊尚未完整列印出來。
3. 將印表機托架滑入所需的位置，使印表機托架上的插槽與所需的水平列印位置對齊。

   附註： **針對正面印表機：**輸入升降器邊緣的列印位置指示器可作為檢查水平列印位置的指引。



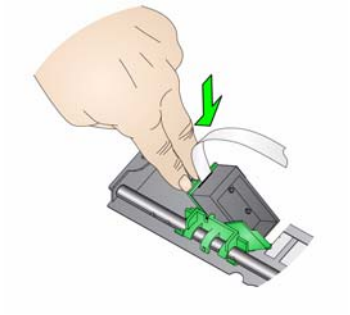
   附註： **針對背面印表機：**定位槽位在印表機軌道下方，因此不容易看到。
4. 關上正面印表機檢修護蓋，然後重新安裝輸出托盤，或是重新安裝背面印表機存取門。

在正面和背面托架之間移動墨匣 （僅限 i5850 掃瞄器）

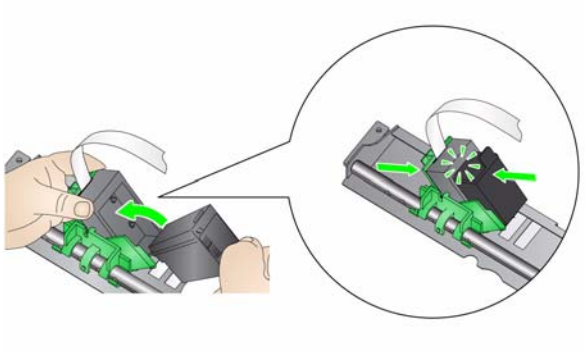
當使用正面和背面印表機時，您一次只能使用一台印表機列印。當您要從正面印表機切換至背面印表機時 （或反之亦然），請執行以下：

1. 存取正面或背面印表機區以取出墨匣。請參閱本章稍早之前的「存取正面印表機」和 「存取背面印表機」程序。
2. 將印表機托架拉頭向下推，以旋轉印表機托架，然後取下墨匣。

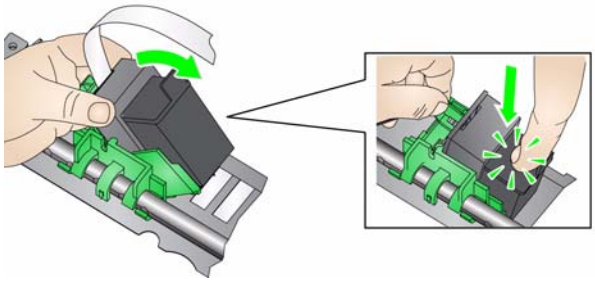
   附註： 將墨匣從正面移到背面 （或從背面移到正面）時，請小心勿使墨水沾到手。



3. 將墨匣移至正面或背面，視您要列印的位置而定。
4. 依下圖所示方式，將墨匣裝入印表機托架。



5. 旋轉印表機托架，使之卡至定位。



6. 將印表機托架滑入所需的列印位置。請參閱本章稍早的「變更列印位置」一節。
7. 關上正面印表機檢修護蓋，然後重新安裝輸出托盤，或是重新安裝背面印表機存取門。
8. 執行列印測試 （請參閱第 3 章中標題為 「執行列印測試」的章節）。

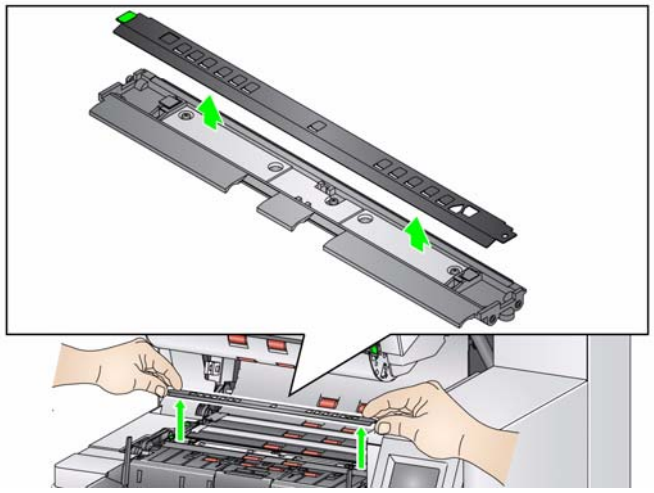
安裝 / 更換吸墨條（僅限正面印表機）

掃瞄器傳輸板上的三個吸墨條會收集印表機溢出的墨水。這些吸墨條在安裝印表機時，就已安裝在吸墨條通道中。如果尚未安裝這些吸墨條，請執行下列步驟來進行這些吸墨條的首次安裝。

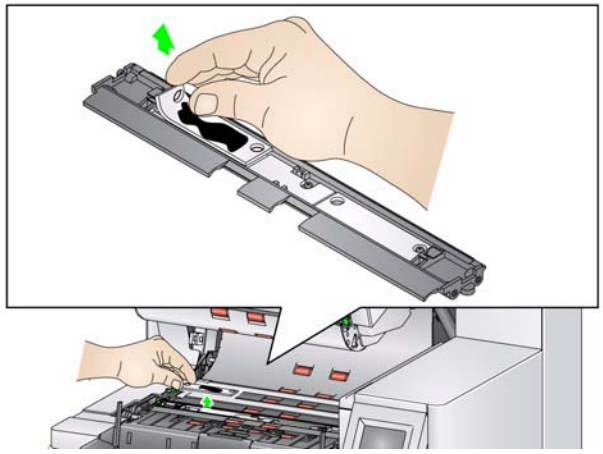
在吸墨條上收集了溢出的墨水後，請更換吸墨條。根據您的列印位置不同，可能不需要同時更換所有的吸墨條。若要訂購附加吸墨條，請參閱第 7 章標題為「耗材」的章節。

附註： 背面印表機不需使用吸墨條。

1. 將掃瞄器蓋子釋出閂向前拉，即可釋出和提起掃瞄器蓋子。
2. 從傳輸板移除黑色引流條。

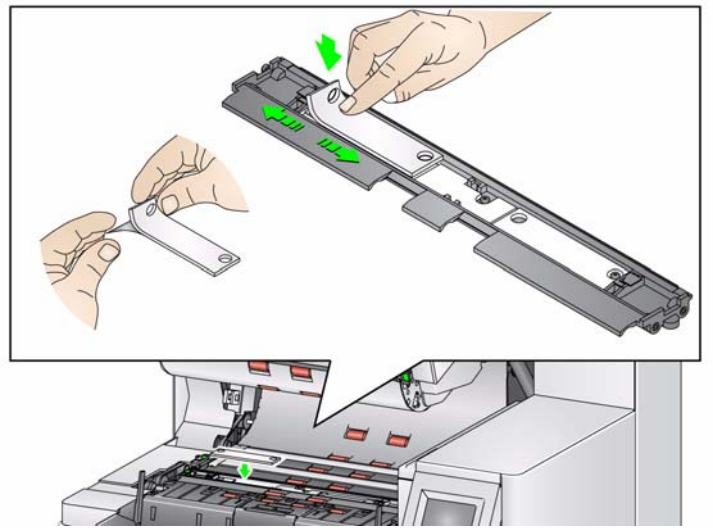


3. 找出吸墨條通道的位置。這些通道就是安裝或更換吸墨條的位置。
4. 如果要更換吸墨條，請繼續進行步驟 5。如果是第一次安裝吸墨條，請移至步驟 6。
5. 握住要更換的吸墨條，並小心將其從通道中拉出。根據當地法規丟棄使用過的吸墨條。



6. 從新的吸墨條撕下背膠。

7. **將吸墨條狀紙對齊傳送器通道。**



附註： 吸墨條沒有對到正確位置會造成文件卡塞。

8. **將吸墨條有黏性的一側用力按入通道中。**
9. **如果需要更換其他吸墨條，請重複步驟** 5-8。
10. **更換黑色引流條。**
11. **關上掃瞄器護蓋。**

問題解決方法

請使用下表作為找出您在使用印表機時可能遇到的問題之可能解決方法的指導。

問題	可能的解決方法
列印品質差或不一致	• 確定印墨匣不是空的。 • 確定墨匣安裝正確。 • 確定墨匣在列印的正確位置。 • 確認已在掃瞄應用程式中啟動印表機，且已指定想要使用的列印字串。 • 驗證所有的印表機接頭都有鎖緊，而且印表機電纜穩固連接。 • 執行列印測試，以驗證所有噴嘴正常操作。請參閱第三章的 「執行列印測試」一節。 • 清潔印字頭 （請參閱下面的 「啟動時因乾涸的印字頭造成的列印問題」。）
啟動時因乾涸的印字頭造成的列印問題	從掃瞄器取出印表機墨匣，並使用濕的布或刷子輕拍 （不要擦拭）印表機墨匣的印字頭，裝回墨匣，然後再試。
沒有列印	• 確定已在掃瞄應用程式中啟用列印。 • 檢查以確定墨匣穩固的放置在所需的列印位置。 • 請確定保護膜已從印字頭上取下。

5 受控雙堆疊

目錄

堆疊位置 5-2
建議設定 5-2
建議紙張規格 5-2
已啟用縱向掃瞄的長度保護 5-3
可靠堆疊秘訣 5-4
調整受控雙堆疊配件 5-5
調整堆疊 #1 和堆疊 #2 上的側邊導板 5-5
短文件插頁器 5-6
調整終端擋板 5-7
置換受控雙堆疊 5-7
問題解決方法 5-7

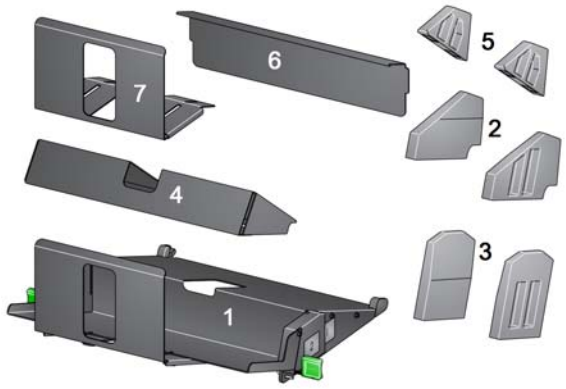
本章提供有關使用 *Kodak* 受控雙堆疊配件的資訊。若需使用堆疊選項，您必須已購買此配件，且該功能已由合格之服務代表啟用。

此配件容許您依照文件大小和修補碼堆疊掃瞄的文件。此配件亦可讓您選擇觸發多頁進紙事件之文件的堆疊位置。

如需更多有關啟用和設定掃瞄器受控雙堆疊的說明文件和詳細資訊，請參閱 CD/DVD 上的 TWAIN 和 ISIS 的《*掃瞄設定手冊*》或您的掃瞄應用程式說明文件。

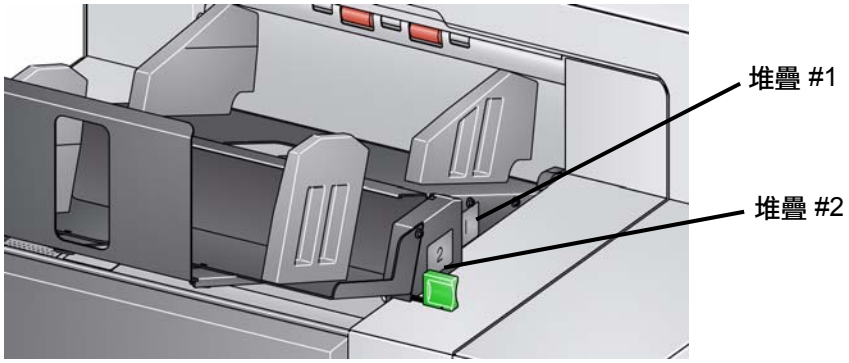
調整和使用受控雙堆疊配件時，請使用以下手冊以幫助您找到零件的位置。

1 1 含可伸長擋板的出口托盤
2 2 堆疊 #1 的磁性側邊導板
3 2 堆疊 #2 的磁性側邊導板
4 1 短文件插頁器
5 2 磁性短文件側邊導板
6 1 堆疊 #1 的延伸插頁器
7 1 替代伸長擋板



堆疊位置

「受控雙堆疊配件」的設計是為了取代 i5000 系列掃瞄器的標準出口托盤。「受控雙堆疊配件」有兩個堆疊位置 — 堆疊 #1 和堆疊 #2。



堆疊 #1：位於最接近文件離開掃瞄器的文件輸送區上方。當您需要分隔文件集中的短文件 （少於 6 英吋）時，一般會使用此位置做為例外堆疊。

堆疊 #2：位於較低的位置，當您需要分隔文件堆疊中的修補碼頁或多頁進紙的文件，一般會使用此位置作為例外堆疊。

建議設定

TWAIN 資料源、ISIS 驅動程式或您的掃瞄應用程式為您提供使用 「受控雙堆疊」功能輸出文件的選項 （例如，依照大小、修補碼或多頁進紙）。如需更多資訊，請參閱光碟片上的 TWAIN 和 ISIS 的《*掃瞄設定手冊*》或您的掃瞄應用程式說明文件。

附註：

- 設定 「受控雙堆疊」功能後，可能需要調整 「受控雙堆疊配件」上的側邊導板，以配合您的掃瞄設定。
- 如為長度短於 5 英吋的文件，請使用選用的短文件插頁器。

建議紙張規格

堆疊 #2 要求紙張必須在不受控制的狀況下釋出還能正確堆疊的特性。硬度和重量不足的紙張將無法到達堆疊 #2，且最後會造成輸出紙匣順序紊亂。

能可靠地堆疊在堆疊 #2 中的建議文件

- 狀況良好、重量為 60 - 80 克 / 平方公尺，且以橫向方式掃瞄的 A4 大小文件。
- 狀況良好、重量為 16 - 24 磅證券紙，且以橫向方式掃瞄的 US Letter 大小文件。

可能無法可靠地堆疊在堆疊 #2 中的文件

- 摺痕與文件輸送區方向垂直的文件
- 狀況不佳的文件
- 上緣捲曲或破損的文件
- 短於 8 英吋或超過 12 英吋長的文件
- 任何大小的 110 磅索引紙
- Letter 大小的 28 磅證券紙
- A4 大小的 70 磅平版紙張
- 任何大小的描圖紙、NCR 紙或相片
- Letter 大小的 200 磅索引紙
- A4 大小的 90 克 / 平方公尺紙張

附註： 即使上列條件不是可靠的堆疊條件，但在某些情況下仍能正確堆疊。

可影響堆疊的其他因素

- 高或低濕度可能造成不同的文件堆疊結果。
- 空氣干擾，例如有人經過掃瞄器、電扇、排氣孔等，都有可能造成文件無法適當堆疊至堆疊 #2。
- 超過堆疊 #1 的建議堆疊高度 （200 份文件，且狀況良好的 20 磅證券紙）可能會造成文件無法適當地堆疊在堆疊 #2 中。
- 使用磁性側邊導板可大大提升堆疊的整齊度。
- 視捲曲方向和紙張類型，上緣捲曲可能增加或降低堆疊 #2 的可靠度。
- 上緣撕裂、邊角凹折、摺成三折、摺成兩折的文件進入堆疊 #2 的堆疊結果無法預期。

已啟用縱向掃瞄的長度保護

「受控雙堆疊配件」是專為以橫向方位進紙進行堆疊而設計。長度超過 8.5 英吋（215 公釐）的文件可能無法堆疊，且取決於紙張進入堆疊 #2 的類型和狀況。為防止橫向紙張堆疊效果不佳，堆疊功能啟用時，「受控雙堆疊」選項依預設，會在掃瞄的紙張長度超過 8.5 英吋 （215 公釐）時造成卡紙。

訊息***長度保護已啟用***將會顯示在 「操作員控制台」上，以指出文件長度上限已生效。如希望堆疊超過 8.5 英吋 （例如，縱向方位）的文件，請向技術支援聯繫以取得協助。

附註： **允許最大長度**置換選項將不會停用 「受控雙堆疊長度保護」功能。

請參閱下表以取得最佳堆疊條件：

堆疊 #1	
最大文件堆疊容量	1 英吋 （25 公釐）：一般是 200 份文件、全新、20 磅證券紙。
最大文件長度：橫向 （掃瞄多種尺寸類型和狀況時）	8.5 英吋 （215 公釐）：US Letter 大小
最大文件長度：縱向 （只掃瞄狀況良好的建議紙張類型）	11.7 英吋 （297 公釐）：A4 Letter
最大紙張寬度 （橫向）	11.7 英吋 （297 公釐）：A4 Letter
最小紙張寬度	2.5 英吋 （63 公釐）
最小紙張長度	2.5 英吋 （63 公釐）
堆疊 #1 （使用短文件插頁器）	
最大文件堆疊容量	1 英吋 （25 公釐）：一般是 200 份文件、全新、20 磅證券紙。
最大紙張長度	5.85 英吋 （148 公釐）
最大紙張寬度	11.7 英吋 （297 公釐）
堆疊 #2	
最大文件堆疊容量	1 英吋 （25 公釐）：一般是 200 份文件、全新、20 磅證券紙。
最大文件長度：橫向 （掃瞄多種尺寸類型和狀況時）	8.5 英吋 （215 公釐）：US Letter 大小
最大文件長度：縱向 （只掃瞄狀況良好的建議紙張類型）	11.7 英吋 （297 公釐）：A4 Letter
最大紙張寬度 （橫向）	11.7 英吋 （297 公釐）：A4 Letter
最小紙張寬度	5.5 英吋 （139 公釐）
最小紙張長度	5.5 英吋 （139 公釐）

可靠堆疊的秘訣

除了 「建議紙張規格」一節中的準則外，請參照以下秘訣以盡可能達成最佳堆疊結果。

- 如需提升堆疊整齊度，先使用慢移器對齊邊緣文件後再進行掃瞄。
- 如使用修補碼頁分隔文件，且修補碼頁未正確分隔，您可以在較重的紙張上列印修補碼頁。較重的紙張可以改善堆疊 #2 的堆疊效果。

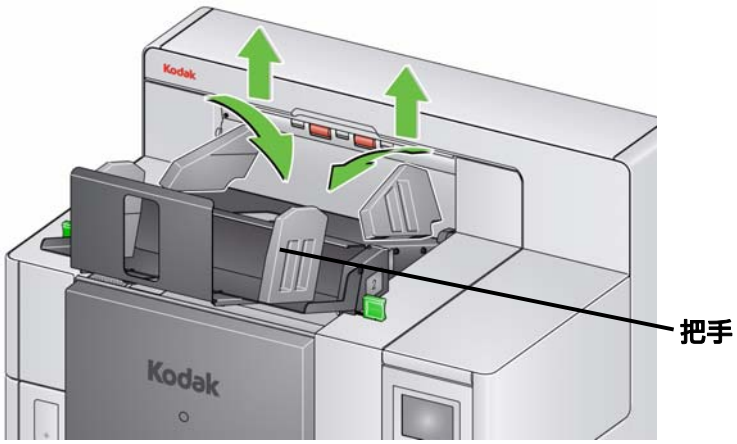
調整受控雙堆疊配件

如未安裝受控雙堆疊配件，請參閱配件隨附的安裝程序。

調整堆疊 #1 和堆疊 #2 上的側邊導板

側邊導板可提升文件的堆疊效果。您可能需要變更側邊導板的位置，直到文件可以堆疊得最好。

側邊導軌是有磁性的。移除側邊導板時，必須使導板向左或向右傾斜，才能較容易移除。



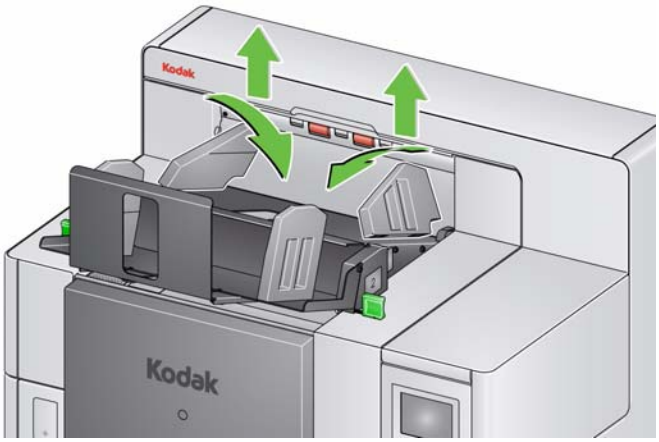
附註： 側邊導板的把手應一律朝外。

短文件插頁器

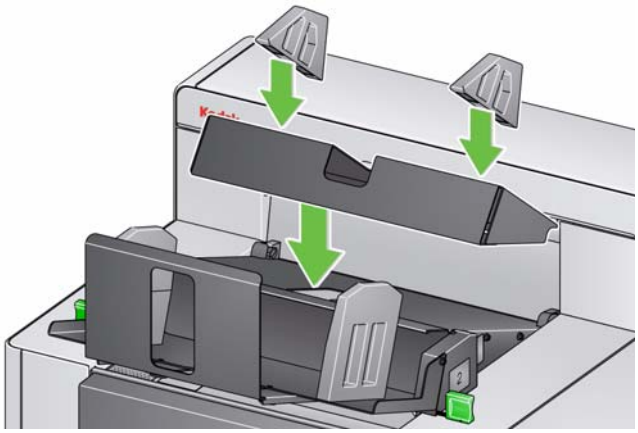
短文件插頁器可用於將支票或其他短文件堆疊於堆疊 #1 中。

如需安裝短文件紙匣：

1. 將側邊導板從堆疊 #1 移除。



2. 插入短文件插頁器。請參閱下圖以瞭解正確方位。

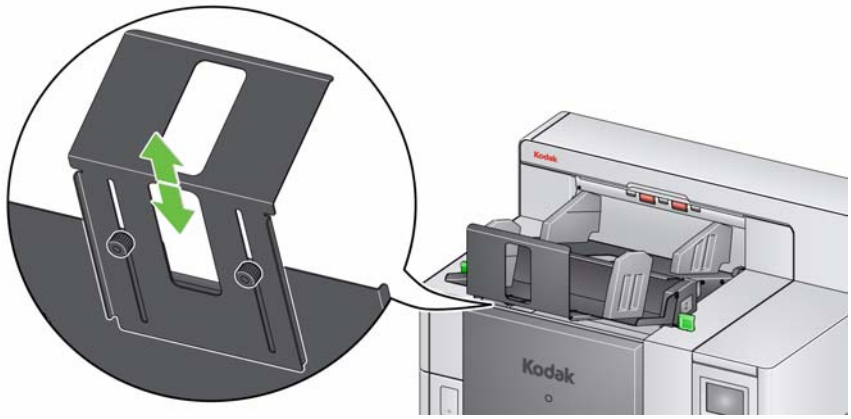


附註： 建議您將側邊導板放在離掃瞄器後緣約 2 英吋 (50.8 公釐) 的位置。但是，側邊導板可放在任何能提升堆疊效果的位置。

調整終端擋板

您亦可調整終端檔板。建議您將終端檔板的長度調整至較放入堆疊 #2 中的文件長約 1.5 英吋 （38.1 公釐）。請使用堆疊 #1 底部的拇指螺絲加以調整。

1. 鬆開堆疊 #1 底部的兩個螺絲。



2. 將終端檔板向內或向外滑至需要的位置。
3. 鎖緊兩個螺絲。

置換受控雙堆疊

可使用 「操作員控制台」上的 「置換畫面」置換 「受控雙堆疊」功能。如需更多資訊，請參閱第三章中的 「掃瞄作業覆寫 — 雙堆疊」一節。

雙堆疊切換修補碼

可從 「操作員控制面板」啟用雙堆疊切換修補碼。如需更多資訊，請參閱第三章中的 「設定畫面：掃雙堆疊切換修補碼」一節。

問題解決方法

請使用下表作為找出您在使用 「受控雙堆疊配件」時可能遇到的問題之可能解決方法的指導。

問題	可能的解決方法
文件未分隔	• 確認 「受控雙堆疊配件」已由服務代表啟用。
含修補碼的文件未正確地堆疊至堆疊 #2	• 嘗試將修補碼頁列印在較硬的紙上。使用較硬的紙張列印修補頁可以讓頁面更可靠地輸出至堆疊 #2。
有些文件未能整齊的堆疊在堆疊 #1 中	• 如需提升堆疊整齊度，您可以先使用慢移器對齊邊緣文件後再進行掃瞄。
文件停在掃瞄器中	• 「長度保護」選項僅適用於容許橫向進紙的掃瞄器。如需詳細資訊，請參閱本章稍早部分標題為 「長度控制已啟用」的小節。

6 修補碼讀取

目錄

修補碼讀取 6-1
i5850 掃瞄器特定功能 6-3
修補碼讀取器 6-3
色彩切換修補碼讀取 6-3
修補碼要求 6-4
色彩切換修補碼 6-5
修補碼圖案詳細資訊 6-6
修補碼圖案方位 （適用於配備受控制雙堆疊配件的 i5800 掃瞄器） 6-8
條碼圖案詳細資訊 6-10
修補碼位置 6-12
紙張詳細資訊 6-12

修補碼讀取

修補碼為列印在頁面上的條碼圖案，當 *Kodak* 掃瞄器進行掃瞄時，該修補碼會指示掃瞄器或掃瞄應用程式觸發掃瞄器或掃瞄應用程式的功能。文件分隔是這些修補碼頁的共通用途。修補碼頁的分隔通常是將一張印上修補碼圖案的實體頁面插入一疊待掃瞄頁面中。修補碼頁觸發的功能由掃瞄器或掃瞄應用程式判定。

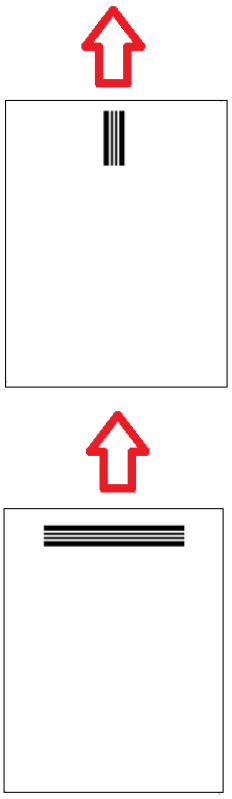
Kodak i5000 系列掃瞄器可使用以下方式讀取修補碼。

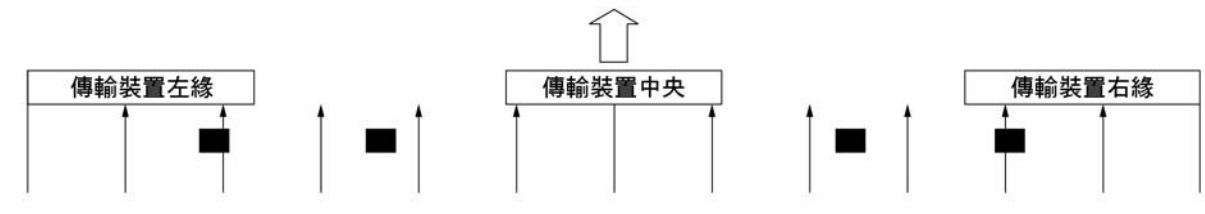
- **方法 1：**使用相機垂直讀取修補碼。在本文件中，*垂直*是指修補碼圖案的長條與掃瞄器的紙張移動方向對齊。

  使用此種修補碼讀取方法，修補碼可位在文件最上方的任意位置，或位在文件正面或背面。此種方法的缺點，是含修補碼圖案的頁面將會先列印 （使用正面預掃瞄的印表機）然後才會讀取修補碼，因此無法根據該頁上的修補碼來修改在頁面上的列印。

- **方法 2：**使用相機水平讀取修補碼。在本文件中，*水平*是指修補碼圖案的長條與掃瞄器的紙張移動方向垂直。

  當以水平方向讀取修補碼時，掃瞄器會使用相機建立 4 個虛擬修補碼讀取器，其位置和實體修補碼讀取器的位置相同。修補碼在頁面上的位置必須可通過傳輸裝置，其位置和 4 個實體修補碼讀取器的位置相同。





此種修補碼讀取方法可讓修補碼包含水平長條，並讀取頁面正面或背面上的修補碼。此種方法的缺點，是含修補碼圖案的頁面將會先列印，然後才會讀取修補碼，因此無法根據該頁上的修補碼來修改在頁面上的列印。

- **方法 3：**使用硬體修補碼讀取器來水平讀取修補碼。修補碼在頁面上的位置必須可通過傳輸裝置，其位置和 4 個實體修補碼讀取器的位置相同。此種方法的優點在於，具備影像位址 / 索引編排功能的掃瞄器可以在每頁上列印正確的文件定位器編號 （影像位址）。修補碼圖案必須列印在頁面正面。

Kodak i5000 系列掃瞄器讀取修補碼圖案的方式會視掃瞄器的機型以及啟用的功能而有所不同。

- **i5200、i5200V、i5600 和 i5600V 掃瞄器：**只能以垂直方向使用正面和背面相機讀取色彩切換修補碼。
- **i5800 掃瞄器：**如果配備受控制的雙堆疊配件的話，可讀取類型 1、類型 2、類型 3、類型 T、類型 6 和色彩切換修補碼。如果 i5800 掃瞄器未配備受控制的雙堆疊配件，則只能讀取色彩切換修補碼。
- **i5850 掃瞄器：**具備 i5800 掃瞄器的所有功能，並額外配備 4 個硬體修補碼讀取器，可讀取頁面正面的類型 1、類型 2、類型 3、類型 T、類型 6 和色彩切換修補碼。i5850 掃瞄器配備硬體修補碼讀取器，可用於索引編排 / 影像位址，讓您使用修補碼頁面來控制列印。

Kodak 掃瞄機	功能啟用		包含硬體修補碼讀取器	影像位址修補碼 1、2、3、4、T、6（僅正面配備硬體修補碼讀取器）	CDS 修補碼垂直讀取（配備正面或背面相機）	CDS 修補碼水平讀取（僅配備正面相機）	水平方向色彩切換修補碼（僅正面配備硬體修補碼讀取器）	色彩切換修補碼水平讀取（僅配備正面相機）	色彩切換修補碼垂直讀取（配備正面或背面相機）
	CDS	IA					-		
i5200 或 i5200V	-	-	否	-	-	-	-	否	是
i5600 或 i5600V	-	-	否	-	-	-	-	否	是
i5800	否	-	否	-	-	-	-	否	是
	是	-		-	是	否	-	否	是
i5850	否	是	是	是	-	-	是（禁止列印）	是	是
	是	是		是	是	是		是	是
	是	否		-	是	是		否	是
	否	否		-	-	-		否	是
i1800 or i800	-	是	是	是	-	-	是	否	否
i1800	-	否		-	-	-	否	否	是

i5850 掃瞄器特定功能

修補碼讀取器

由於 *Kodak* i5850 掃瞄器配備硬體修補碼讀取器，當啟用索引編排 / 影像位址功能時，若 4 個硬體修補碼讀取器的任一個讀取頁面正面上的 2、3 或 T 修補碼時，就會觸發遞增文件索引功能。

如果啟用了受控制的雙堆疊選項，掃瞄器將會根據修補碼進行排序，而正面或背面相機的修補碼讀取器將會以垂直或水平方向讀取修補碼。

附註： i5800 掃瞄器使用受控制的雙堆疊配件時，只能讀取垂直方向的修補碼。

如果也啟用**索引編排**功能，修補碼讀取器選擇控制將可讓您選擇要啟用哪一個虛擬修補碼讀取器來讀取正面水平修補碼。如果**索引編排**未啟用，受控制的雙堆疊功能將會啟用所有虛擬修補接頭。

色彩切換修補碼讀取

如果**索引編排**已啟用，正面和背面相機和硬體修補碼讀取器將會讀取色彩切換修補碼。正面或背面相機將會以垂直或水平方向讀取色彩切換修補碼。您可以選擇要啟用哪一個修補碼讀取器，透過掃瞄應用程式 （例如 TWAIN，ISIS）讀取正面的水平方向色彩切換修補碼。如果使用硬體修補碼讀取器成功讀取水平方向的色彩切換修補碼，若**列印** （使用正面、預掃瞄印表機）已啟用，將不會壓印它們。若**列印**已啟用，將會一律壓印背面的水平方向色彩切換修補碼。

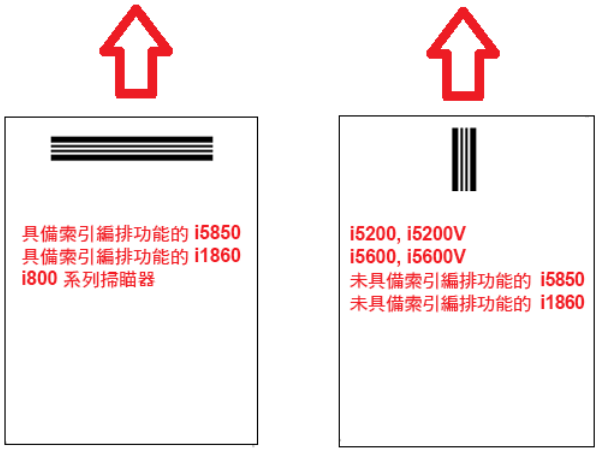
如果在 i5850 掃瞄器上未啟用**索引編排**或**受控制的雙堆疊**選項，則只能使用兩個相機的修補碼讀取器，以垂直方向讀取色彩切換修補碼，而且若**列印** （使用正面、預掃瞄印表機）已啟用，將會一律壓印它們。

修補碼要求

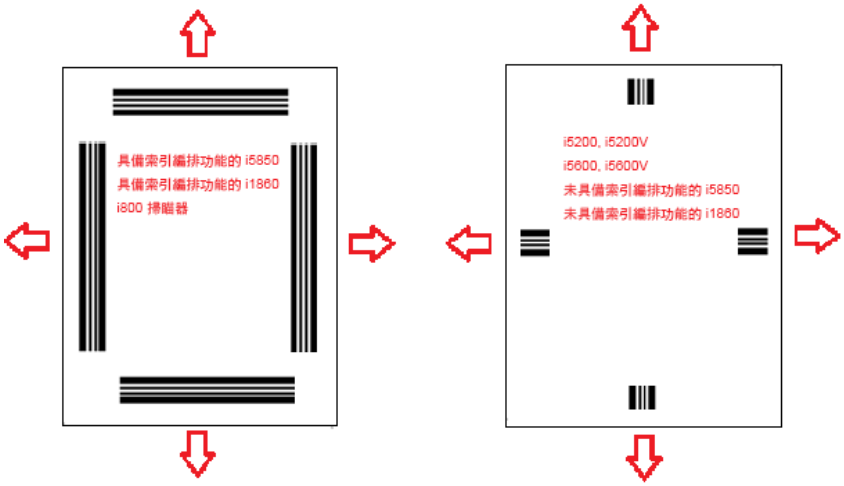
務必遵守這些關於修補碼圖案特定尺寸和位置需求，以確保修補頁能正確地建立。

附註： 有關如何啟用用於修補碼頁的掃瞄器功能，請參閱 TWAIN 和 ISIS《*掃瞄設定手冊*》或您的掃瞄應用程式說明文件。

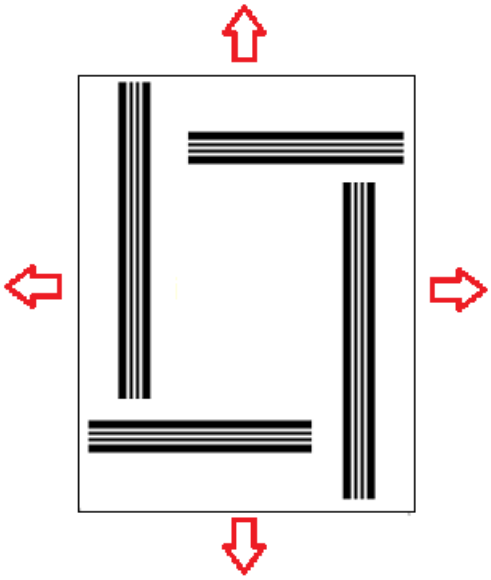
i5000 系列掃瞄器和其他 *Kodak* 掃瞄器最重要的不同處在於，只有對齊文件上緣的修補碼圖案能夠被辨識。



如希望能從任何方向輸入頁面，通常會在修補碼頁的四個外緣建立修補碼圖案。



此外，也可以建立任何 *Kodak* 掃瞄器均可使用的修補碼頁，只要條碼圖案能夠一致地以相機修補碼讀取或感應器修補碼讀取。



色彩切換修補碼

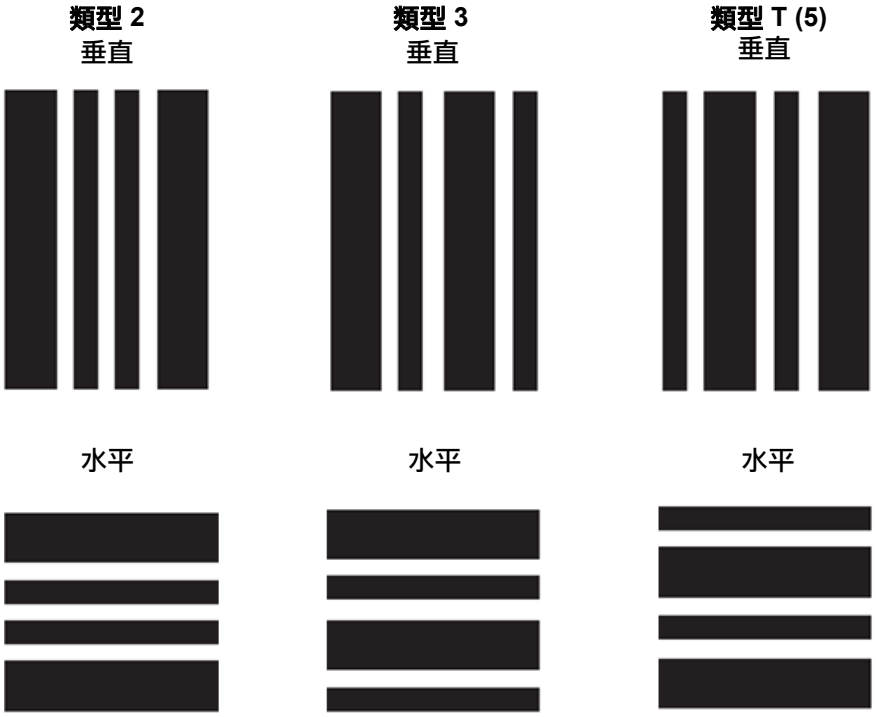
修補碼圖案的樣本 PDF 檔可從 Kodak Alaris 網站下載，網址為：www.kodakalaris.com/go/docimaging。按一下 **「支援中心」**標籤，然後選擇：**文件掃瞄器 > 生產型 > i5850 (i5200, i5600, i5800)** 然後選擇**使用手冊**。

附註： 其中包含適用 A4 和 US Letter 尺寸紙張的 PDF 版本。也包含可依業務需求自訂修補碼的 TIFF 來源檔。請依照指示執行，以確保頁面能正確地從您的印表機列印。

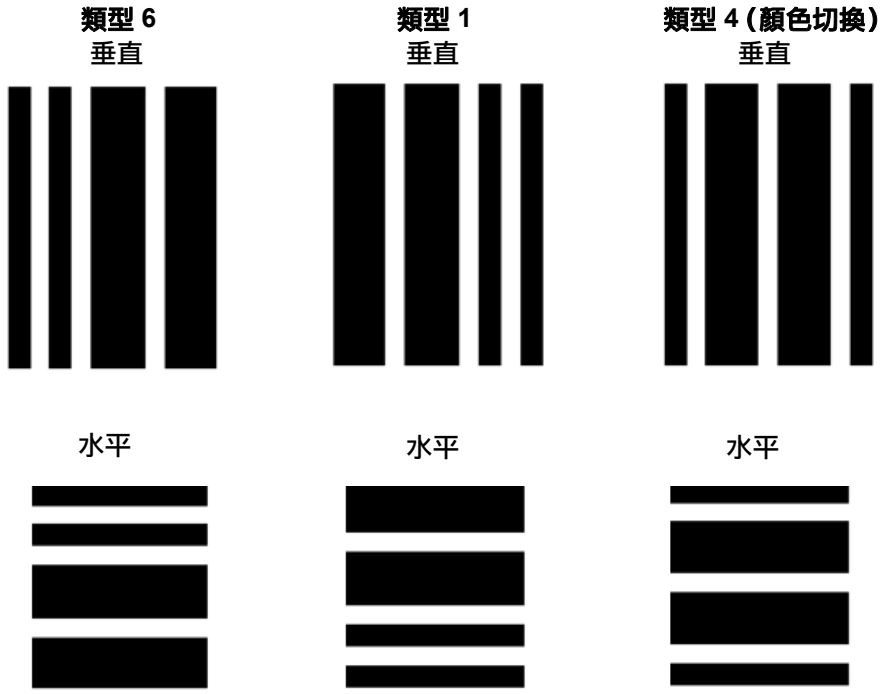
修補碼圖案詳細資訊

修補碼共分為兩類：

- **文件 / 批次分隔修補碼**（有時稱為 Image Address 修補碼）— 這些修補碼傳統上是用於一次掃瞄許多不同的文件，並以修補碼頁作為分隔頁。這些修補碼為類型 2（文件分隔）、類型 3（批次分隔），以及可用於文件或批次分隔的類型 T。



- **功能修補碼** — 這些修補碼頁一般不用於文件分隔。這些修補碼可用於觸發掃瞄器功能（例如，顏色切換或多方向輸入控制）或可用於觸發軟體功能。這些修補碼分別是類型 1、類型 4（顏色切換）和類型 6。



附註： 如需用於掃瞄器，請勿列印在修補碼圖案上。這些範例圖案的尺寸不正確，不適用於正式用途。可列印 PDF 版本可從 Kodak Alaris 網站下載。

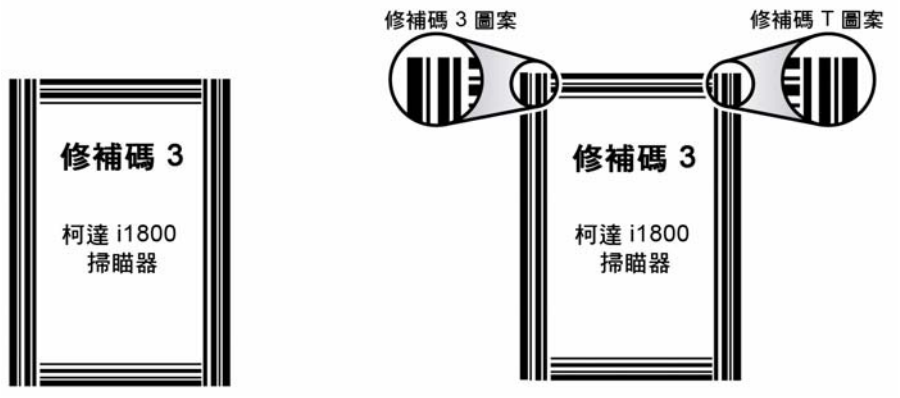
修補碼圖案方位

（適用於配備受控制雙堆疊配件的 i5800 掃瞄器）

附註： 本節僅適用於配備受控制雙堆疊配件的 *Kodak* i5800 掃瞄器。*Kodak* i5850 掃瞄器內建水平修補碼讀取功能；但是，必須啟用**堆疊**選項才能使用此功能。

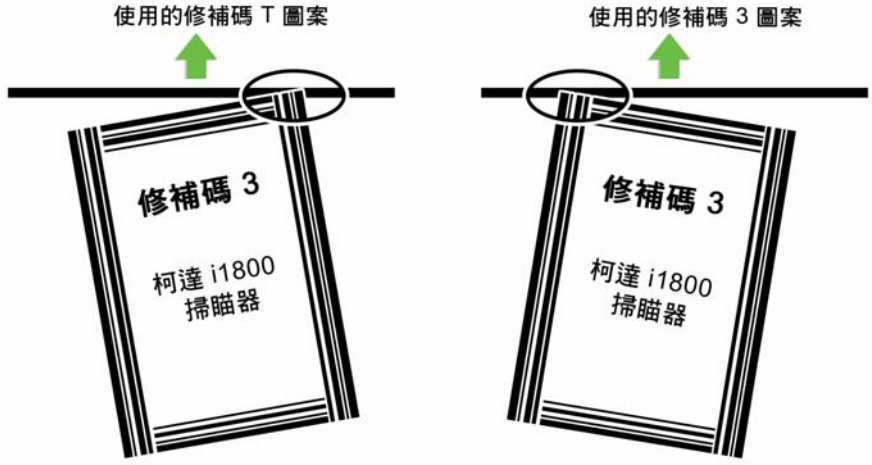
如果您要在 i5800 掃瞄器上使用受控制的雙堆疊配件，您必須正確設定修補碼圖案的方向。類型 3 修補碼是類型 T 修補碼的反向，類型 1 修補碼則是類型 6 修補碼的反向。如修補碼頁的格式有誤，可能造成修補碼圖案讀取錯誤，因為只會使用前和後方相機讀取的第一個修補碼圖案會被採用。

舉例而言，許多針對以實體修補檔閱讀器感應器讀取修補碼的掃瞄器 （*Kodak* i800/i1800 系列掃瞄器）所設計的修補碼頁會在頁面的多個外緣均印上條碼。這雖然適用於 *Kodak* i800/i1800 系列掃瞄器，但使用 *Kodak* i5000 系列掃瞄器讀

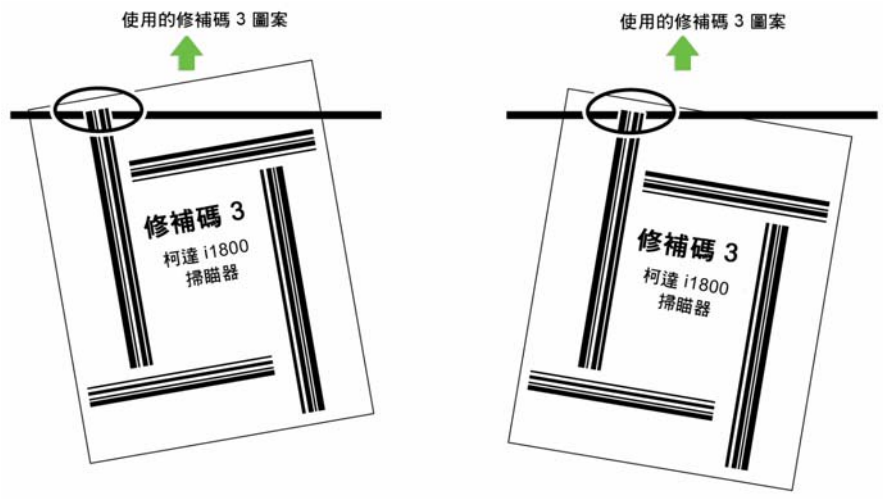


取這類修補碼頁可能會發生問題。

如掃瞄時頁面不正，造成頁面右側先通過相機，則修補碼頁將被讀為類型 T 修補碼，而不是類型 3 修補碼。



為防止此潛在問題發生，您應當將修補碼圖案建構為，即使修補頁不正，也只能讀取一種條碼圖案。



條碼圖案詳細資訊

修補碼是列印在文件上的平行、交替的黑色條形與空格圖案。為防止其他文件資料被偵測為修補碼，掃瞄器只會將格式正確的條碼圖案辨識為修補碼。條碼寬度和條碼間距必須嚴格控管，以確保掃瞄器能偵測條碼圖案。

寬條碼應為 0.20 英吋 （5 公釐）寬 ± 0.01 英吋 （0.25 公釐）。窄條碼及空間應為 0.08 英吋 （2.03 公釐）寬 + 0.01 英吋 （0.25 公釐）。修補碼的最大寬度為 0.80 英吋 （20 公釐） + 0.01 英吋 （0.25 公釐）。修補碼的最小整體長度為 2 英吋 （50 公釐）。

修補碼

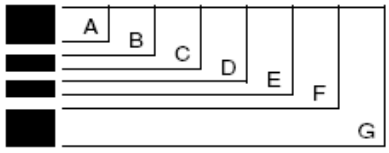
修補碼 2



指定影像第 2 層至*目前*文件。

修補碼規格

修補碼 2



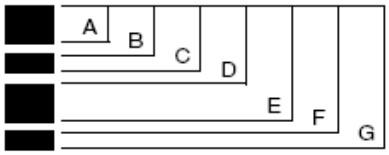
區域	英吋		公釐	
	低範圍	高範圍	低範圍	高範圍
A	0.19	0.21	4.83	5.33
B	0.27	0.29	6.86	7.37
C	0.35	0.37	8.89	9.40
D	0.43	0.45	10.92	11.43
E	0.51	0.53	12.95	13.46
F	0.59	0.61	14.99	15.49
G	0.79	0.81	20.01	20.57

修補碼 3



指定影像第 3 層至*目前*文件。

修補碼 3

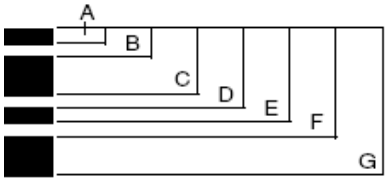


區域	英吋		公釐	
	低範圍	高範圍	低範圍	高範圍
A	0.19	0.21	4.83	5.33
B	0.27	0.29	6.86	7.37
C	0.35	0.37	8.89	9.40
D	0.43	0.45	10.92	11.43
E	0.63	0.65	16.00	16.51
F	0.71	0.73	18.03	18.54
G	0.79	0.81	20.07	20.57

修補碼 T/ 轉換修補定義



修補碼 T/ 轉換修補定義



區域	英吋		公釐	
	低範圍	高範圍	低範圍	高範圍
A	0.07	0.09	4.83	5.33
B	0.15	0.17	6.86	7.37
C	0.35	0.37	8.89	9.40
D	0.43	0.45	10.92	11.43
E	0.51	0.53	16.00	16.51
F	0.59	0.61	18.03	18.54
G	0.79	0.81	20.07	20.57

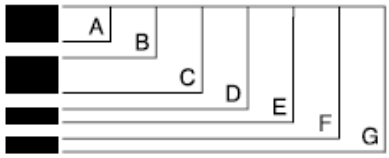
修補碼

修補碼 1



修補碼規格

修補碼 1

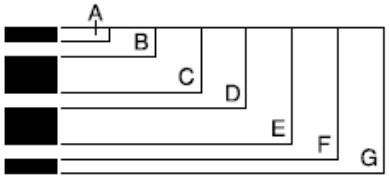


區域	英吋		公釐	
	低範圍	高範圍	低範圍	高範圍
A	0.19	0.21	4.83	5.33
B	0.27	0.29	6.86	7.37
C	0.47	0.49	11.94	12.45
D	0.55	0.57	13.97	14.48
E	0.63	0.65	16.00	16.51
F	0.71	0.73	18.03	18.54
G	0.79	0.81	20.07	20.57

修補碼 4/ 切換修補碼



修補碼 4/ 切換修補碼

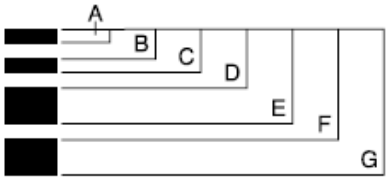


區域	英吋		公釐	
	低範圍	高範圍	低範圍	高範圍
A	0.07	0.09	1.78	2.29
B	0.15	0.17	3.81	4.32
C	0.35	0.37	8.89	9.40
D	0.43	0.45	10.92	11.43
E	0.63	0.65	16.00	16.51
F	0.71	0.73	18.03	18.54
G	0.79	0.81	20.07	20.57

修補碼 6



修補碼 6



區域	英吋		公釐	
	低範圍	高範圍	低範圍	高範圍
A	0.07	0.09	1.78	2.29
B	0.15	0.17	3.81	4.32
C	0.23	0.25	5.84	6.35
D	0.31	0.33	7.87	8.38
E	0.51	0.53	12.95	13.46
F	0.59	0.61	14.99	15.49
G	0.79	0.81	20.07	20.57

修補碼位置

水平或垂直放置修補碼對於可靠的修補碼讀取非常重要。如修補碼放置在文件上的位置不當，掃瞄器可能無法讀取修補碼。

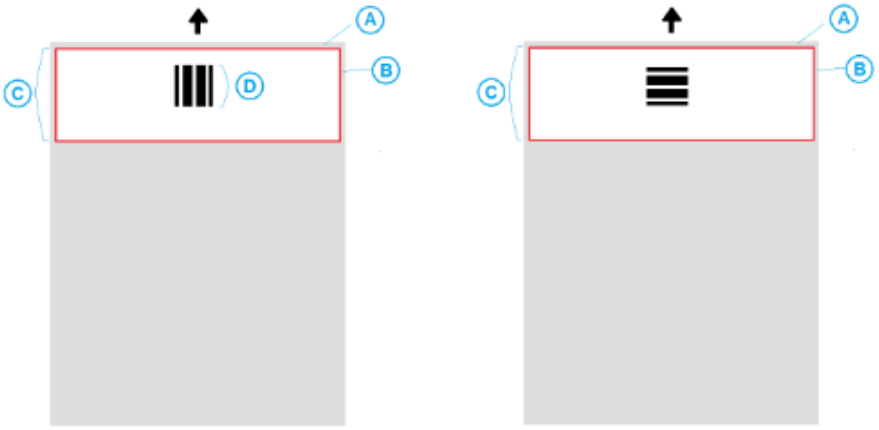
A 垂直修補碼的位置應與頁面前緣 （先進入掃瞄器的頁緣）和列印的條碼圖案頂部之間保留至少 0.5 英吋 （12.7 公釐）的空白。

水平修補碼的位置應與頁面前緣 （先進入掃瞄器的頁緣）和列印的條碼圖案頂部之間保留至少 0.25 英吋 （6.35 公釐）的空白。

B 修補碼和文件邊緣之間必須保留至少 0.25 英吋 （6 公釐）的空白。

C 修補碼讀取區結束位置為文件上緣算起 2.0 英吋 （50.8 公釐）。水平修補碼不得超出修補碼讀取區。

D 垂直修補碼必須至少有 0.75 英吋 （19 公釐）的部分出現在修補碼讀取區中。



紙張詳細資訊

- **紙張顏色** — 白紙是修補碼讀取的最佳選擇。如希望修補碼頁讓準備掃瞄文件的操作人員或人們更容易辨識，可以選擇亮色系的紙張。淺黃色紙張或可反射至少 65% 光源的淺粉色系應該有相當好的效果。使用深色紙張作為修補碼頁可能會造成修補碼讀取不可靠。
- **列印** — 修補碼條碼應一律以黑色列印。列印的黑色條碼反射的光源必須少於 20%。在影印修補碼時請格外小心。影印機通常會自動縮放文件，而影響黑色條紋和空白的大小，進而改變了列印規格。. 影印機的縮放比例應設為 100%，如此影印的修補碼才能用於 i5850 掃瞄器。
- **紙張尺寸** — 修補碼頁的長度和寬度必須至少 5.5 英吋 （139.7 公釐）。
- **紙張重量** — 如您希望在分類後重新利用修補碼頁，則紙張重量必須夠硬，才能順利滑入承接盤 #2。如需更多資訊，請參閱本章較早部份標題為「建議紙張規格」一節。

7 維護

目錄

清潔頻率表 7-2
清潔工具和材料 7-2
打開掃瞄器護蓋 7-2
清潔程序 7-3
用吸塵器清潔輸出托盤和輸入升降器 7-4
清潔滾筒 7-4
清潔分紙滾筒滾輪 7-5
清潔進紙模組滾輪 7-6
清潔可翻轉白色背底條 7-6
清潔透光導板 7-7
執行傳送清潔紙 7-7
最終清潔步驟 7-7
更換程序 7-8
更換進紙模組或進紙模組滾輪 7-8
更換分紙滾筒或分紙滾筒滾輪 7-12
更換預分紙墊片 7-13
更換成像導板 7-14
更換可翻轉白色背底條 7-15
耗材 7-16

本章說明需要對 *Kodak* i5000 系列掃瞄器執行的清潔和維護程式。這些程式的執行頻率將根據不同的掃瞄環境、紙張類型和影像處理需求而有所不同。高掃瞄量將需要更頻繁的清潔掃瞄器，以及更頻繁的更換耗材。較低掃瞄量允許執行這些操作之間具有比較長的時間。請參閱下一頁的「清潔頻率表」獲取清潔指導。然而，您將需要確定最適合您的程序。Kodak 在生產型掃瞄方面的多年經驗，證明了正確清潔和維護您的掃瞄器將可以讓您在更短的時間內掃瞄更多紙張，出現的問題也比較少。正確維護的i5000系列掃瞄器可以為您提供多年的無故障操作。

可向您的掃瞄器供應商購買掃瞄器耗材 （滾輪、預分紙墊片等）和清潔耗材。耗材以包含各種尺寸的套件銷售。套件包含正確混合的滾輪、滾筒和預分紙墊片，以便讓您輕鬆地在建議的頻率予以更換。例如，僅更換滾輪而從來不更換分紙滾筒，最終會將掃瞄器的性能減到最低。在建議的頻率更換耗材將確保最佳性能。

附註： 本節圖示為 i5200/i5600/i5200V/i5600V 掃瞄器。i5800/i5850 掃瞄器的所有調整均相同，除非另有說明。

清潔頻率表

建議的清潔程序包括：用吸塵器清潔掃瞄器傳送器、清潔進紙模組滾輪的碎屑、分紙滾筒滾輪或驅動滾輪上的殘餘物，以及清潔成像導軌。

使用以表作為您應該多頻繁清潔掃瞄器的指引。

程序	每一天的開始	班次中間	下一個班次的開始
用吸塵器清潔輸出托盤和輸入區域（輸入升降器和傳送器）	x		
清潔所有的滾筒	x		x
用吸塵器清潔傳送區域	x	x	x
清潔成像導軌	x	x	x
執行傳送清潔紙	x		x

清潔工具和材料

執行例常的掃瞄器維護時，請僅使用這些清潔工具和材料。使用任何其他清潔材料可能會損壞掃瞄器。

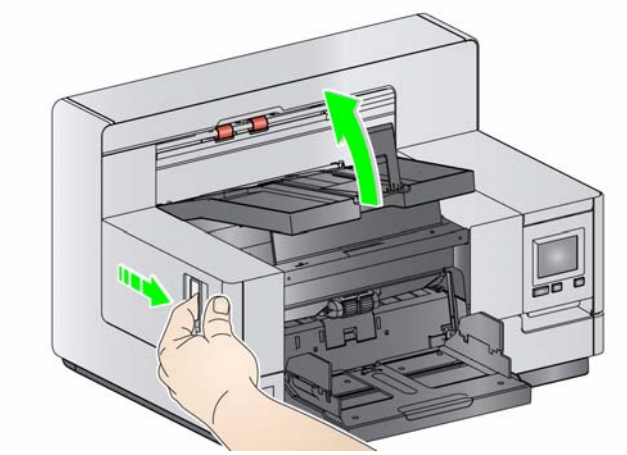
- *Kodak Digital Science* 傳輸清潔頁
- *Kodak Digital Science* 滾筒清潔墊
- 用於 *Kodak* 掃描機的防靜電擦布
- 含附件的吸塵器

選購項目：

- Brillianize Detailer 擦布
- 無絨布

打開掃瞄器護蓋

1. 取出輸入升降器和輸出托盤內的任何文件。
2. 將掃瞄器蓋子釋出閂向前拉。掃瞄器護蓋將會部份打開。抬高蓋子來完全打開蓋子，以便存取內部元件。



3. 完成掃瞄器的清潔工作或更換耗材之後，用雙手關上掃瞄器蓋子。

清潔程序

定期清潔您的掃瞄器和執行預防性維護是確保最佳可能影像品質所必需的。

一些文件類型會產生比較多灰塵和碎片，因此需要更頻繁地清潔。

清潔您的掃瞄器或更換耗材之前，請審查下列資訊：

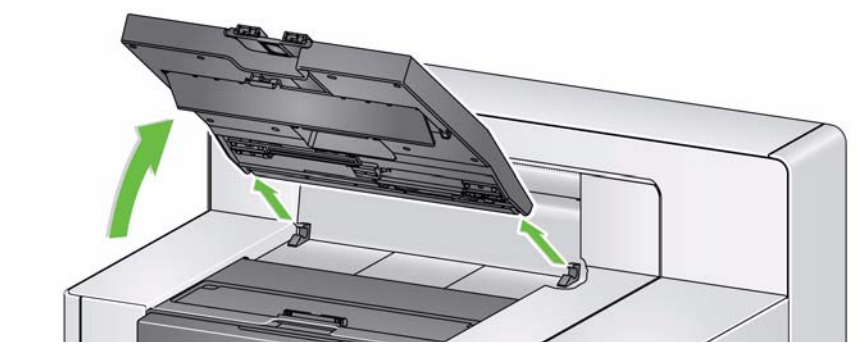
- 進紙模組和分紙滾筒的橡膠滾輪上染上一些碎屑是正常的。滾輪上有碎屑並不總是意味著卷軸帶已磨損或損壞。清潔後，檢查滾輪是否磨損，必要時加以更換，以及視需要更換分紙滾筒或進紙模組。
- 清潔滾筒 / 滾輪時，讓滾筒 / 滾輪在掃瞄前完成乾透。
- 請僅使用建議的清潔耗材。使用未經批准的清潔劑或溶劑可能會損壞橡膠滾輪。
- 切勿在封閉的空間內使用清潔劑，使用時必須有足夠的通風。
- 切勿在表面熱燙的地方使用清潔劑。使用之前，先讓表面冷卻到週遭溫度。
- 切勿使用罐裝 / 壓縮氣體。使用壓縮氣體會導致塵埃被強制進入掃瞄器的成像系統並停留在會導致影像品質問題的區域，且必須在卸下照相機後才可以進行清潔。
- 請勿在掃瞄器上或其周圍使用易燃的壓縮氣溶膠。
- 除了建議的清潔配備外，您也可以使用真空清潔設備清除掃瞄器上的碎屑。
- 防靜電布含有會刺激眼睛和導致乾燥皮膚的異丙醇。執行維護程序後，用肥皂和清水洗手。 如需其他資訊，請參考材料安全資料單 (MSDS)。 MSDS 可從以下網站取得：www.kodakalaris.com/go/MSDS。

  附註：若要存取 MSDS，您需要提供耗材的型錄號碼或關鍵字。有關型錄號碼，請參閱本章稍後標題為 「耗材與消耗品」的章節。

- 滾筒清潔墊片包含會刺激眼睛的鈉醇醚酸以及鈉矽酸鹽。如需更多資訊，請參閱 MSDS。

用吸塵器清潔輸出托盤和輸入升降器

1. 關閉掃瞄器電源。
2. 取出輸出托盤。

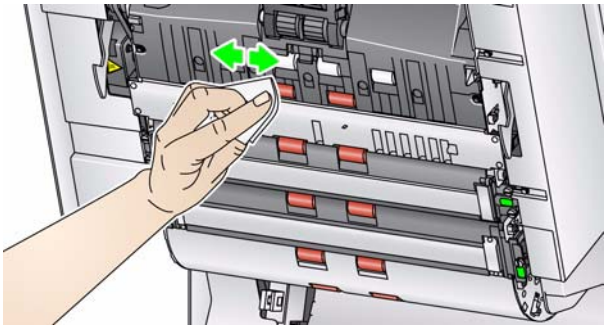


3. 用吸塵器徹底清潔輸出托盤和輸入升降器區域。

清潔滾筒

清潔滾筒包括傳送區域中的所有滾筒、分紙滾筒滾輪和進紙模組滾輪。

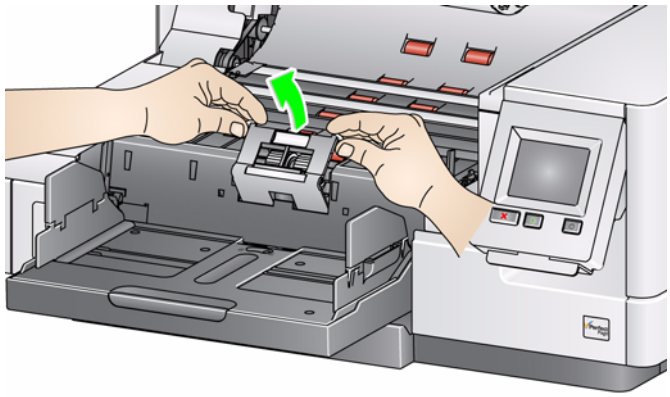
1. 打開掃瞄器護蓋。
2. 用手轉動滾筒並使用滾筒清潔墊片擦拭。



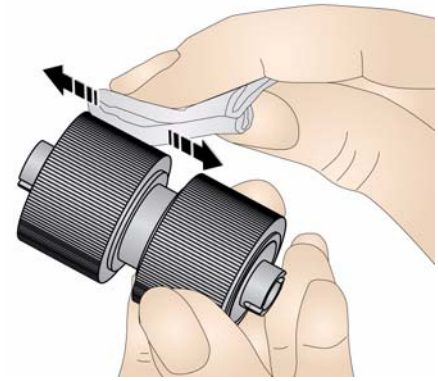
3. 使用無絨布擦乾滾筒。

4. 將分紙滾筒蓋子向前拉，然後卸下分紙滾筒。

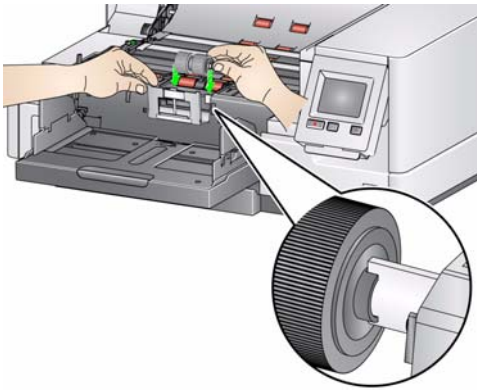
   附註： 分紙滾筒蓋子具有彈簧。向後握住分紙滾筒護蓋，直到您取下分紙滾筒，然後向後輕輕降低分紙滾筒護蓋使它定位。



5. 用手轉動分紙滾筒滾輪並使用滾筒清潔墊片擦拭。為了獲得最佳清潔效果，平行於螺紋擦拭滾輪，以便清除螺紋間的殘餘物。

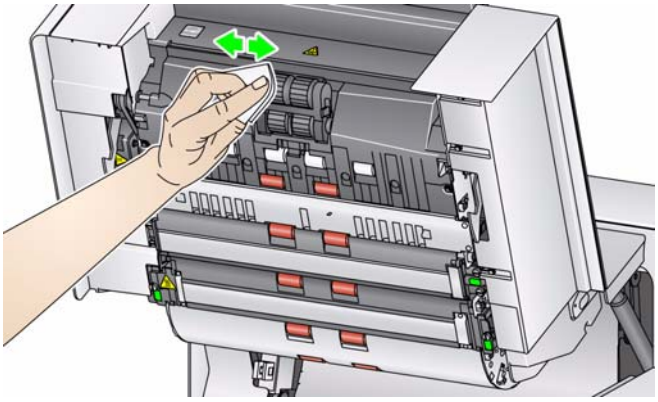


6. 檢查滾輪。如果滾輪存在磨損或損壞的跡象，請更換滾輪。請參閱本章的「更換程序」一節。
7. 將分紙滾筒上的插槽和固定器對齊，以裝回分紙滾筒。



清潔進紙模組滾輪

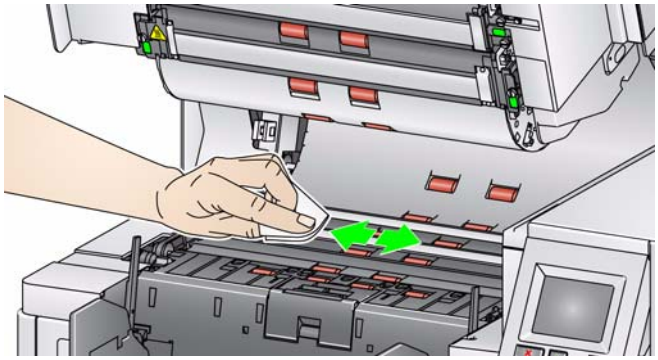
8. 用手轉動進紙模組滾輪並使用滾筒清潔墊片擦拭，清潔進紙模組滾輪。為了獲得最佳清潔效果，平行於螺紋擦拭滾輪，以便清除螺紋間的殘餘物。清潔滾輪時您無須取下進紙模組。



9. 檢查滾輪。如果滾輪存在磨損或損壞的跡象，請更換進紙模組滾輪。請參閱本章的 「更換程序」一節。

清潔可翻轉白色背底條

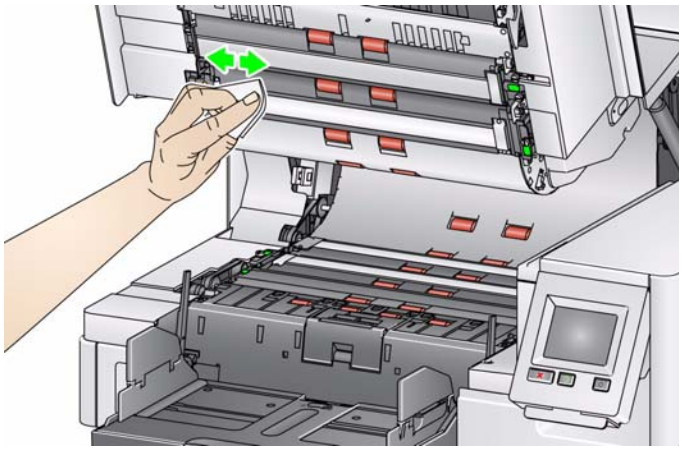
10. 使用靜電布或 Brillianize Detailer 擦布擦拭上方和下方背底條。



11. 使用**幾乎全乾的**靜電布或乾淨的無絨布再次擦拭上方和下方背底條，以清除所有條紋。

清潔透光導板

12. 使用專用清潔劑上下擦拭成像導軌。



13. 使用**幾乎全乾的**靜電布再次擦拭上方和下方成像導軌，以清除所有條紋。
14. 關上掃瞄器護蓋。
15. 完成所有清潔程序後，開啟掃瞄器電源。

執行傳送清潔紙

應該使用傳輸系統清潔頁清潔傳輸板數次。

1. 拆除傳輸系統清潔頁的包裝。
2. 將輸入升降器和輸出托盤側導板調整至最寬的位置。
3. 以縱向將傳送清潔紙放進輸入升降器的中央，黏貼面朝上。
4. 掃瞄傳輸系統清潔頁。
5. 取出輸出托盤中的傳送清潔紙，然後以橫向放進輸入升降器的中央，黏貼面朝上，然後重新掃瞄。
6. 重複執行步驟 3 至 5，直到滾筒乾淨為止。

附註： 當傳送清潔紙變髒和 / 或失去其黏性時，將它丟棄並使用新的。

最終清潔步驟

完成執行傳送清潔紙後：

1. 打開掃瞄器護蓋。
2. 使用無絨布擦拭上下成像導板。
3. 關閉掃瞄器蓋子並掃瞄測試影像以確保影像品質。

更換程序

本章節提供更換下列部件的程序。進行更換時請使用下列準則。

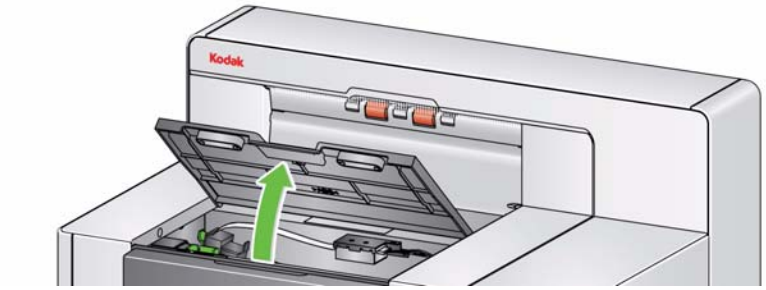
- **進紙模組滾輪和分紙滾筒滾輪（包括 *Kodak* 超輕重量進紙模組）**— 滾輪使用壽命取決於紙張類型、環境和清潔程度。標稱的滾輪使用壽命約為 500,000 張文件；結果將會不同。進紙器例如多重進紙、停止頁等效能退低時，表示需要更換滾論。分紙滾筒滾輪的磨損速度可能會比進紙模組滾輪更快。更換進紙模組滾輪時，請同時更換四個滾輪。更換分紙滾筒滾輪時，應同時更換兩個滾輪。
- **進紙模組和分紙滾筒（包括 *Kodak* 超輕重量進紙模組和分紙滾筒）**— 建議您每更換 4 個滾輪時就安裝新的進紙模組和分紙滾筒。同時更換新的進紙模組與分隔滾筒。
- **預分紙墊片（包括 *Kodak* 超輕重量預分紙墊片）**— 建議您至少在更換進紙模組 / 分紙滾筒滾輪時更換預分紙墊片。
- **成像導軌** — 在成像導軌嚴重刮傷和影像中顯示缺陷時予以更換。

附註： 視乎您更換的耗材，本節中的圖示可能會有稍微的不同。例如，超輕重量進紙模組看起來和標準的進紙模組就有些微的不同。不過其安裝程序是相同的。

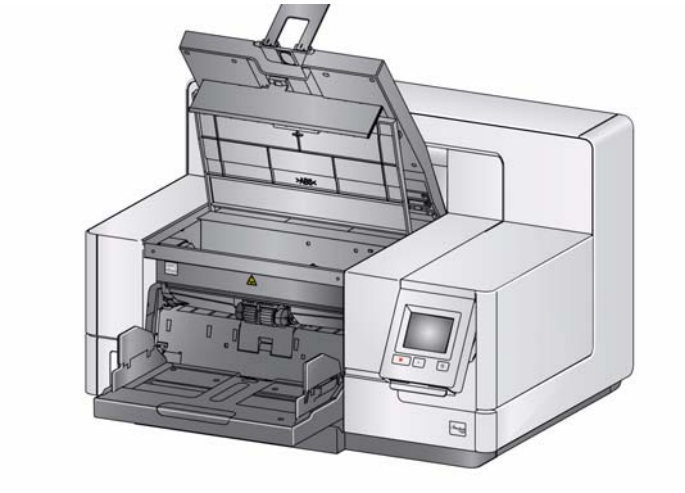
有一些維護表需要操作員來維護，並在更換耗材時重新設定。這些維護表在更換耗材時不會重新設定。維護表中會顯示已掃瞄的頁數。如需檢視和使用 「維護表」的詳細資訊，請參閱第 3 章中標題為 「檢視維護表」的章節。

更換進紙模組或進紙模組滾輪

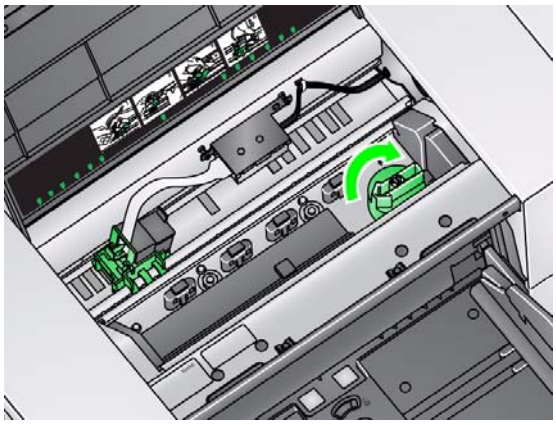
1. 取下輸出托盤。
2. 提起並打開印表機檢修蓋。



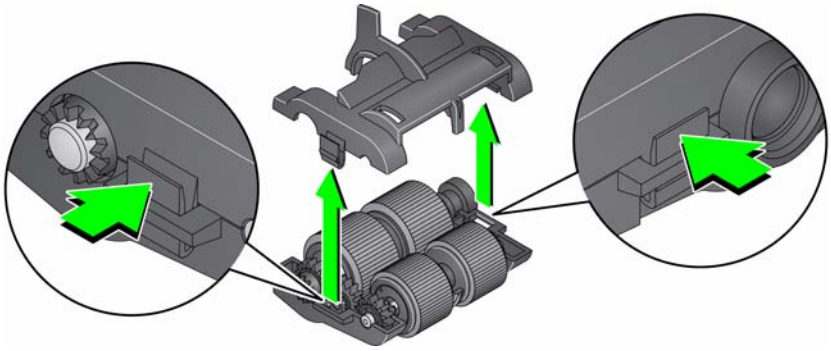
附註： 如果您不要取下輸出托盤，您可以抬高輸出托盤的前面，然後抬高印表機檢修蓋，將印表機檢修蓋定位在高度調整片的後面。



3. 將進紙模組釋放旋鈕轉到「*Unlock*」（解除鎖定）符號的位置，並釋放進紙模組。

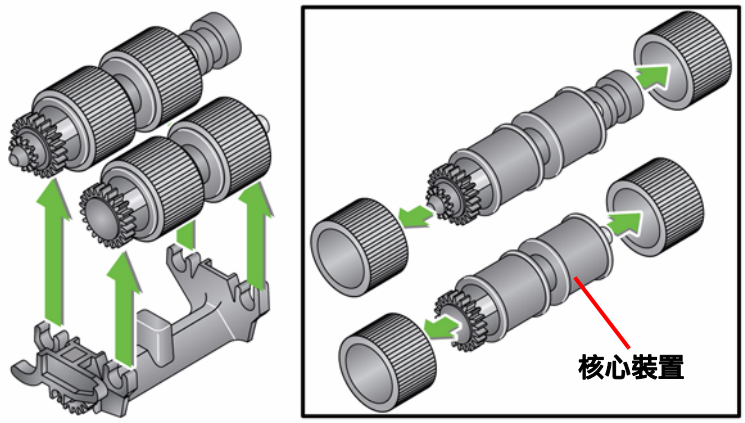


4. 如果您只是要更換進紙模組，請執行步驟 11。若您要更換滾輪，請執行步驟 5。
5. 在用一隻手握住底部支架時，用另一隻手按鎖定彈片 （一邊一個）。向上拉頂端支架使它離開滾筒。



6. 拆卸兩個滾輪。

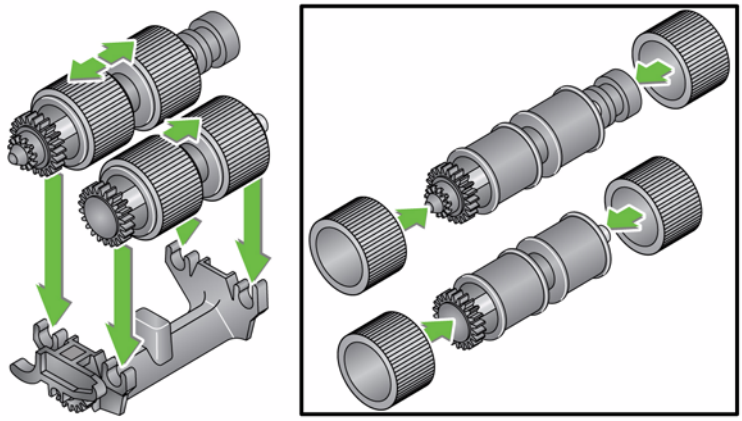
7. 將滾輪滑出核心裝置來卸下每個滾輪。



8. 輕輕地將滾輪拉放在核心裝置上，以安裝每個新的滾輪。滾輪不需要以任何特定方向安裝。

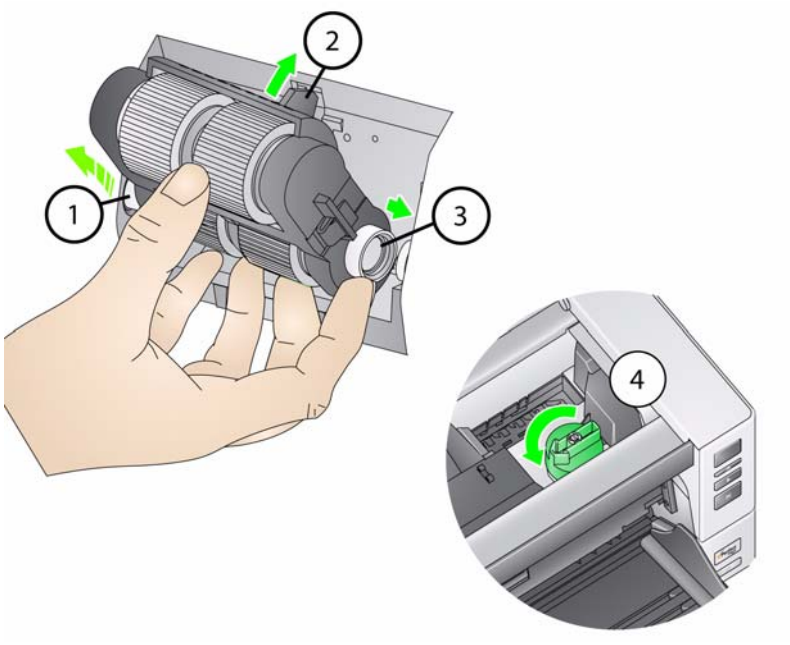
   重要： 不要過度伸張滾輪以避免將它撕裂。

9. 將每個滾輪裝回底端進紙模組支架，將頂端支架的彈片對齊底端支架的插槽。



10. 同時按下頂端和底端支架直到它們卡入到位。

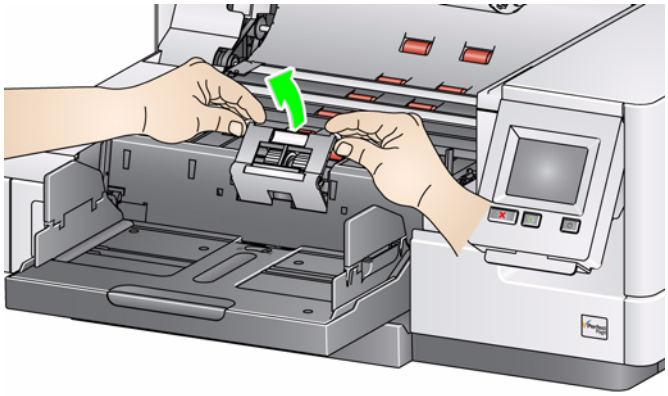
11. **插入進紙模組左側的插針和桿 (1)；將頂端彈片與插槽對齊 (2)；將進紙模組右側的插針與桿對齊 (3)，然後將綠色的進紙模組釋放旋鈕轉至左側指向「*Locked*」（鎖定）符號的位置 (4)，以重新連接進紙模組。檢查並確定進紙模組是否已固定到位並且在您安裝後可自由移動。**



12. **關閉掃瞄器蓋子和印表機檢修蓋。**
13. **裝回輸出托盤。**
14. **完成時，存取「操作員控制台」上的「維護」表，並點按「重設」圖示以重設「進紙滾輪」或「進紙模組」表。**

更換分紙滾筒或分紙滾筒滾輪

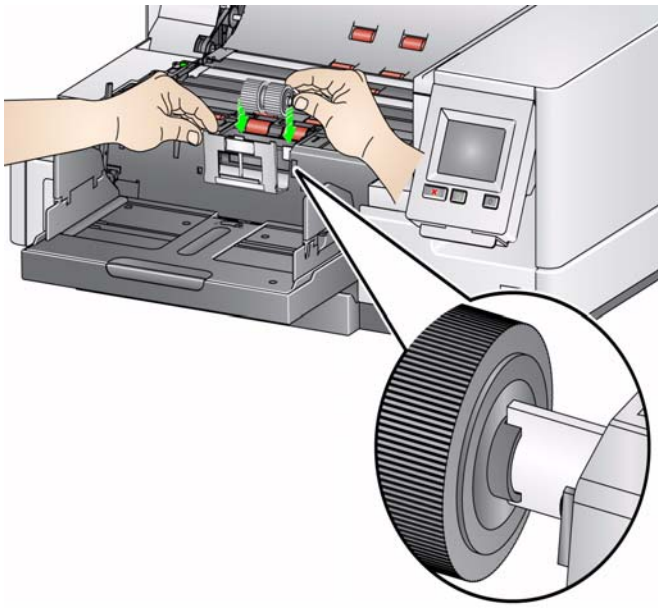
1. 打開掃瞄器護蓋。
2. 將分紙滾筒蓋子向前拉，然後卸下分紙滾筒。



附註： 分紙滾筒蓋子具有彈簧。向後握住分紙滾筒護蓋，直到您取下分紙滾筒，然後向後輕輕降低分紙滾筒護蓋使它定位。

如果您要更換分紙模組，請移到步驟 3 和 4。如果您要更換分紙滾筒滾輪，請移到步驟 5。

3. 插入新的分紙滾筒。請確定將分紙滾筒上的插槽和固定器對齊。



4. 輕輕地將分紙滾筒護蓋釋放回原位並關閉掃瞄器護蓋。

要更換滾輪：

5. 將滾輪從軸心滑出，更換每一個滾輪。
6. 輕輕地將滾輪拉放在核心上，以安裝每個新的滾輪。

   重要： 不要過度伸張滾輪以避免將它撕裂。

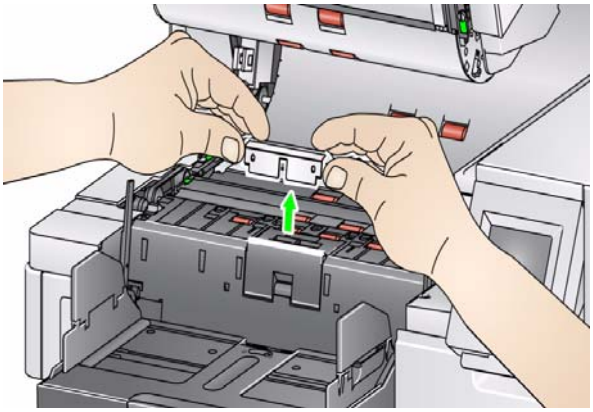
7. 重新安裝分紙滾筒。請確定將分紙滾筒上的插槽和固定器對齊。
8. 降低分紙滾筒固定器裝回原位。
9. 關上掃瞄器護蓋。
10. 完成時，存取 「操作員控制台」上的 「維護表」，並點按 「**重設**」圖示以重設 「分紙滾筒滾輪」或 「分紙滾筒」表。

更換預分紙墊片

當多份文件進紙的現象不斷增加時，請更換預分紙墊片。

1. 打開掃瞄器護蓋。
2. 將預分紙墊片抬起並取出。

   附註： 預分紙墊片穩固定位；所以，需要施加一點力道將它取出。



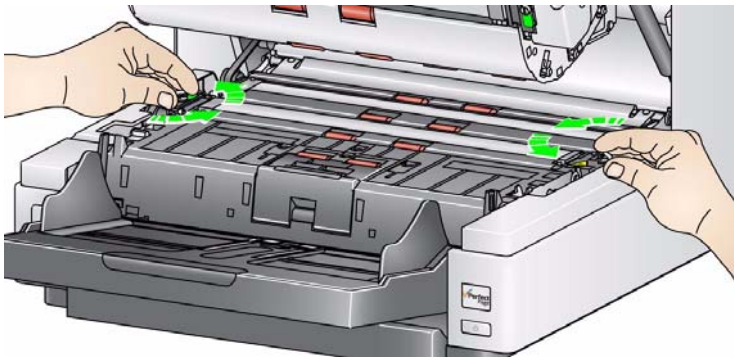
3. 安裝新的預分紙墊片。請確定將它卡入到位。
4. 關上掃瞄器護蓋。
5. 完成時，存取 「操作員控制台」上的 「維護」表，並點按 「**重設**」圖示以重設 「預分紙墊片」表。

更換成像導板

當影像中顯示成像導軌嚴重刮傷和損壞時應予以更換。

附註： 處理成像導軌時請務必小心，不要在導軌上留下指紋。

1. 打開掃瞄器護蓋。
2. 使用掃瞄器隨附的螺絲起子，將下方成像導板各端的螺絲釘鬆開，並將其從位置中取出。

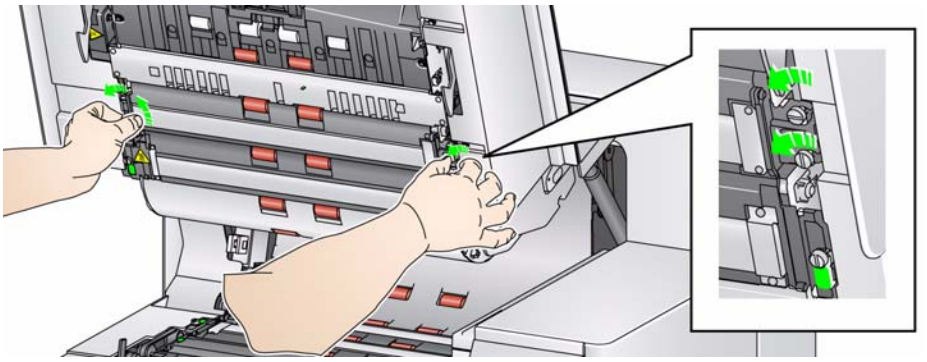


3. 安裝新的成像導軌並擰緊螺絲釘以固定成像導軌。
4. 重複執行步驟 2 至 3 以更換頂端成像導軌。
5. 關上掃瞄器護蓋。

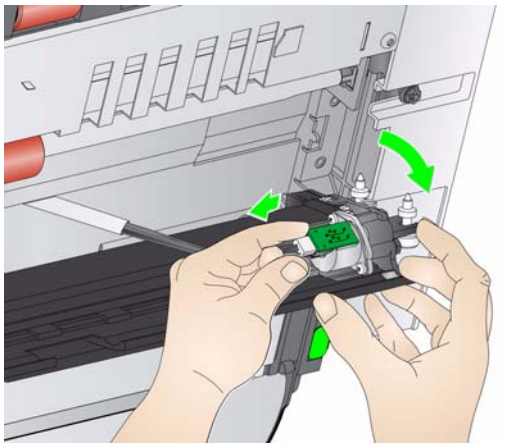
更換可翻轉白色背底條

在很少見的情況下，您可能需要更換可翻轉白色背底條。如遇此情況，請執行下列步驟。

1. 關掉掃瞄器。
2. 打開掃瞄器護蓋。
3. 使用您的手指或隨附的螺絲起子，將上方背底條各端的螺絲釘鬆開，並將其從位置中取出。



4. 拔下背底條接頭。



5. 連接新的背底條接頭和電纜。確定它穩固到位。
6. 安裝新的背底條並擰緊各端的兩顆螺絲釘以固定背底條。

   附註： 請務必將掃瞄器框架中的彈簧片對齊。確認背底可上下隨意移動。

7. 重複執行步驟 2 至 5，更換底端背底條。
8. 關上掃瞄器護蓋。

耗材

若要訂購耗材，請與您的掃瞄器供應商聯絡。

耗材 / 消耗品	型錄編號
Kodak 進紙器耗材套件	832 7538
Kodak 超大型進紙器耗材套件	838 7938
Kodak 超大型進紙器耗材套件	146 2415
Kodak 成像導軌套件 （不含增強型印表機）	834 8054
Kodak 成像導軌套件 （含增強型印表機）	871 4438
Kodak 可翻轉白色背底 （不含增強型印表機）	808 8239
Kodak 可翻轉白色背底 （含增強型印表機）	800 0853
i5850 掃瞄器 — *Kodak* 可翻轉白色背底 （不含增強型印表機）	166 7641
i5850 掃瞄器 — *Kodak* 可翻轉白色背底 （含增強型印表機）	161 2605
用於超輕重量紙張的 *Kodak* 進紙器套件	844 5280
手動進紙架 （適用於 i5200/i5600 掃瞄器）	167 3953
手動進紙架 （適用於 i5800/i5850 掃瞄器）	169 4256
Kodak 受控制的雙堆疊配件	150 9546
增強型印表機配件 （正面和背面）	121 3743
Kodak 印表機吸墨條	125 7633
增強型印表機黑色墨匣	818 3386
增強型印表機紅色墨匣	159 6832
亦可使用綠色 (HP-C6602G) 和藍色 (HP-C6602B) 墨水匣，但您只能透過 Hewlett-Packard 經銷商購買這些墨水匣。	不適用
增強型印表機：墨匣托架	176 3218
66.04 公分 （26 英吋）文件延伸器 （每箱 1 個）	183 3946
76.2 公分 （30 英吋）文件延伸器 （每箱 1 個）	162 6803
86.36 公分 （34 英吋）文件延伸器 （每箱 1 個）	149 8476
Kodak Digital Science 傳送清潔紙 （50 張）	169 0783
Kodak Digital Science 滾筒清潔墊 （24 個）	853 5981
用於 *Kodak* 掃瞄器的防靜電布 （144 塊）	896 5519
Brillianize Detailer Wipes/ 用於 *Kodak* 掃瞄器	826 6488

8 故障排除

目錄

問題解決方法 8-1
「電源」按鈕 / 指示燈 8-3
升級軟體 8-3
聯絡服務中心 8-3

問題解決方法

在使用 *Kodak* i5000 系列掃瞄器時如出現可能遇到的問題時，請使用下表查找可能的解決方案。

問題	可能的解決方法
文件夾紙或送進多個文件	請確定： • 所有文件的規格符合附錄 A，*規格*中列出的大小、重量與類型等。 • 所有訂書針和迴紋針都已經從文件上取下。 • 所有滾筒和滾輪是清潔的，並且分紙滾筒和進紙模組均已正確安裝。請參閱第 7 章*維護*中的程序。 • 檢查操作員控制面板上的維護表，以查看是否到了需要更換滾筒和 / 或滾輪的時間。 • 所有批次文件的前緣都置中對齊在進紙器下，讓每份文件都可以接觸進紙滾筒。 • 含特殊紋理或表面的文件可以手動進紙，或使用其他 **「文件處理」**設定（例如，易破損、厚、薄）。如需詳細資訊，請參閱 ISIS 驅動程式、TWAIN 資料源或 VRS 的《*掃瞄設定手冊*》。 • 未推入間隔釋出切換開關。 • 將文件弄散，有助於順利進紙。 • 如果掃瞄的文件含有已知多頁進紙條件，請在 「掃瞄」畫面上選取 **「忽略多頁進紙」**以忽略多頁進紙偵測。 **清除文件夾紙：** • 從進紙器區域取出所有文件。 • 打開掃瞄器護蓋。 • 找出夾住的文件並取出。 • 關閉掃瞄器護蓋並繼續掃瞄。
長文件無法送進或卡塞	• 確定已拉開輸入升降器和輸出托盤延伸器以支援長文件，或使用可選的文件延伸器。 • **i5200/i5600/i5800/i5850 掃瞄器：**確定設定了足夠的**最大文件長度**。「最大文件長度」因解析度和掃瞄深度而異。如需詳細資訊，請參閱第 3 章 「最大文件長度」。 • **適用於 i5200V/i5600V**：「最大文件長度」一律設定為 40 英吋。不可由使用者設定。 • 設定較低的解析度或其他輸出格式。

問題	可能的解決方法
影像品質很差或降低	確保掃瞄器和成像導軌清潔。請參閱第 7 章，*維護*。
發生「假性」夾紙或出現一次進入多張	• 請確定傳送區是乾淨的。 • 選取不同的 **「文件處理」**設定。如需詳細資訊，請參閱 ISIS 驅動程式、TWAIN 資料源或 VRS 的《*掃瞄設定手冊*》。 • 在您的掃瞄應用程式中調整 **「多頁進紙靈敏度」**設定。如需詳細資訊，請參閱 ISIS 驅動程式、TWAIN 資料源或 VRS 的《*掃瞄設定手冊*》。
掃瞄器並未進行掃瞄或進紙	請確定： • 電源線插好並已開啟電源。 • 已按下 「電源」按鈕且綠色 LED 亮起。 • 掃瞄器蓋子完全關上。 • 文件與進紙模組有接觸並覆蓋紙張存在感應器。 • 文件符合大小、重量和類型等規格。 • 如果文件比較厚，進紙時請切換開關間隔釋出桿。 • 檢查進紙模組、分紙滾筒和預分紙墊片是否有磨損狀況，並在必要時更換這些零件。 您也可關閉掃瞄器電源，再打開電源。
掃瞄器執行速度緩慢	• 您的電腦可能不符合掃瞄器的最低需求。請參閱附錄 A 「*規格*」。 • 某些影像處理功能可能會降低掃瞄器速度。 • 解析度 (dpi) 設定可能過高。 • 壓縮設定可能不夠高。 • 您的防毒軟體可能掃瞄所有的 TIFF 或 JPEG 文件。 • 確定您是掃瞄至本機磁碟。
掃瞄期間文件歪斜	請確定： • 輸入升降器側邊導板有經過調整，符合要置入的文件大小。 • 文件垂直送入進紙模組。 • 所有訂書針和迴紋針都已經從文件上取下。 • 進紙模組、分紙滾筒和驅動滾筒都是乾淨的。 • 掃瞄器蓋子已關緊。
掃瞄時掃瞄器暫停	請確定： • 主機電腦符合掃瞄的最低需求。請參閱附錄 A 「*規格*」。 • 硬碟機上有足夠的可用空間。 • 所有其他的應用程式都關閉了。 • 您使用的是 USB 2.0 連接。 您也可以嘗試變更您掃瞄應用程式的掃瞄選項 （壓縮、解析度、輸出格式等）。
掃瞄後，滾筒標記或紋路都出現在文件上	清理進紙模組、分紙滾筒與滾輪請參閱第 7 章，*維護*。
影像上出現垂直線	• 清潔成像導軌。請參閱第 7 章，*維護*。 • 在掃瞄應用程式中啟用 **「紋路過濾器」**選項，或提高強度。

「電源」按鈕 / 指示燈

綠色燈恆亮：掃瞄器處於 「就緒」模式。

黃色燈閃爍：掃瞄器處於 「低功耗」模式。

黃色燈恆亮：掃瞄器處於 「待機」模式。

升級軟體

Kodak Alaris 會經常更新驅動程式及韌體以修正問題和新增功能。如果發生錯誤，請確認執行的是最新版的掃瞄器軟體，再聯絡技術支援。請瀏覽：www.kodakalaris.com/go/disupport，存取 **i5000 軟體及驅動程式**並下載最新的升級。

請聯絡服務中心

1. 造訪 www.kodakalaris.com/go/dicontacts 以取得您所處國家 / 地區的最新電話號碼。
2. 致電時，請準備好下列資訊：
   - 問題描述。
   - 掃描機型號和序號。
   - 電腦組態。
   - 掃瞄您正在使用的應用程式。

附錄 A　規格

掃瞄器類型 / 速度	• **i5200/i5200V 掃瞄器**：桌上型雙面彩色掃瞄器，每分鐘可掃瞄多達 140 頁（200/300 dpi、黑白 / 彩色 / 灰階、橫向）使用 「正常文件處理」的 A4 大小文件。 • **i5600/i5600V 掃瞄器**：桌上型雙面彩色掃瞄器，每分鐘可掃瞄多達 170 頁（200/300 dpi、黑白 / 彩色 / 灰階、橫向）使用 「正常文件處理」的 A4 大小文件。 • **i5800/i5850 掃瞄器**：立式雙面彩色掃瞄器，每分鐘可掃瞄多達 210 頁 （200/300 dpi、黑白 / 彩色 / 灰階、橫向）使用 「正常文件處理」的 A4 大小文件。
掃瞄技術	雙 CCD
輸出解析度	100、150、200、240、300、400、500 和 600 dpi
輸出檔案格式	TIFF、JPEG
掃瞄區	**i5200/i5600/i5800/i5850**：掃瞄區域達 30.5 x 457.2 公分 （12 x 180 英吋） **i5200V/i5600V：**掃瞄區域達 30.5 x 101.6 公分 （ 12 x 40 英吋）。
ADF 容量	750 頁 20 磅 (80 g/m^2) 證券紙
建議的每日掃瞄量	無限制
照明	LED
電氣需求	100 - 240 V （國際），50/60 Hz
掃描機尺寸 ***i5200/i5600 掃瞄器*** ***i5200V/i5600V 掃瞄器***	**輸入升降器開啟時：** **高度**：43.4 公分 （17.1 英吋） **寬度**：69.3 公分 （27.3 英吋） **深度**：65.3 公分 （25.7 英吋） **輸入升降器關閉時：** **高度**：43.4 公分 （17.1 英吋） **寬度**：69.3 公分 （27.3 英吋） **深度**：51 公分 （20.1 英吋）
i5800/i5850 掃瞄器	**高度**：106.7 公分 （42.0 英吋） — 130.8 公分 （51.5 英吋） **寬度**：69.3 公分 （27.3 英吋） **深度**：82.3 公分 （32.4 英吋）
掃瞄機重量 （不含包裝） **掃瞄器重量 （含包裝）**	**i5200/i5600/i5200V/i5600V 掃瞄器**：57.6 公斤 （127 磅） **i5800/i5850 掃瞄器**：185.9 公斤 （410 磅） **i5200/i5600/i5200V/i5600V 掃瞄器**：69.0 公斤 （152 磅） **i5800/i5850 掃瞄器**：257.2 公斤 （567 磅）
主機連線	高速 USB 2.0；USB 3.0 相容
操作溫度	15℃ 到 35°C （59°F 到 95°F）
濕度	15 至 76% 相對濕度
環境因素	符合 Energy Star 規格的掃瞄器

耗電量 — 掃描機	**閒置 — 未成像**：< 115 瓦特 （所有型號） **執行 — 成像**： < 215 瓦特 （i5200/i5600/i5200V/i5600V 掃瞄器） < 250 瓦特 （i5800 掃瞄器） **低功耗模式**：< 4 W **就緒狀態**：< 1.0 W
噪音 （操作員位置的聲音壓力等級）	**掃瞄**：低於 67 dB(A) **就緒狀態**：低於 42.3 dB(A)
電氣功率	**i5200/i5600/i5200V/i5600V**：1/N/PE ~ 100 -240 VAC 2.8 - 1.5A 50/60 Hz **i5800/i5850**：1/N/PE ~ 100 -240 VAC 3.3 - 1.5A 50/60 Hz

系統需求

以下是執行 *Kodak* i5000 掃瞄器的最小系統組態建議。

針對 i5200/i5600/i5800/i5850 掃瞄器

- PC：Intel® Core™ 2 Duo、3 GHz、4 GB RAM、USB 2.0 以上

適用於 i5200V/i5600V 掃瞄器

- PC：Intel® Core™ Quad、3 GHz、4 GB RAM、USB 2.0 以上

支援的作業系統：

- Microsoft Windows XP (Professional)；SP2
- Microsoft Windows Vista；SP1
- Microsoft Windows Vista x64 版
- Microsoft Windows 7 （32 和 64 位元）
- Microsoft Windows 8 （32 和 64 位元）
- Microsoft Windows 8.1 （32 和 64 位元）

隨附的驅動程式：

- Windows 作業系統：TWAIN、ISIS、WIA
  VRS （僅限 *Kodak* i5200V 和 i5600V 掃瞄器）

附錄 B　保固 — 僅限於美國和加拿大

恭喜您購買 *Kodak* 掃瞄器。*Kodak* 掃瞄器經過精心設計來為一般使用者提供最佳效能和可靠性。所有的 *Kodak* 掃瞄器均包含下列 「有限保固」。

Kodak 掃瞄器的 「有限保固」

Kodak Alaris Inc. 為 Kodak 或透過 Kodak 的授權銷售管道銷售的 *Kodak* 掃瞄器提供下列「有限保固」（不包括零件和消耗品）：

Kodak 保證 *Kodak* 掃瞄器，從銷售到產品適用的有限保固期間，不含材料或手工上的任何瑕疵，並且將會符合適用於該特定 *Kodak* 掃瞄器的效能規格。

所有的 *Kodak* 掃瞄器都遵循下述「保固排除情況」。*Kodak* 掃瞄器，將會根據 Kodak 的選擇進行維修或使用新的或再造產品替換。

購買者可以致電 (800) 822-1414，或瀏覽 www.kodakalaris.com/go/disupport 或檢查 *Kodak* 掃瞄器隨附的 「有限保固摘要卡」，確定所購買的 *Kodak* 掃瞄器的適用有限保固期。

需要出示購買證明來證明可使用保固服務的資格。

保固排除情況

Kodak 的「有限保固」不適用於在購買後，由事件、意外、天災或運送導致的 *Kodak* 掃瞄器實體損毀，包括 (a) 沒有按照 Kodak 當時現行的 「包裝和運送原則」正確包裝和將掃瞄器退還 Kodak 進行保固服務，包括沒有在運送前裝回運送制止器，或沒有在使用前先取下運送制止器；(b) 從使用者的安裝、系統整合、編程、重新安裝使用者的作業系統或應用程式軟體、系統工程、重新安置、改造資料，或拆除產品或任何元件（包括連接器、護蓋、玻璃、插腳或密封墊破裂）所導致；(c) 從不是由 Kodak 或 Kodak 授權的服務供應商執行的服務、修改或維修，或篡改、使用偽造品或其他非 Kodak 元件、配件或模組所導致；(d) 因為誤用、不合理的處理或維護、濫用、操作員錯誤、無法提供正確的監督和維護所導致，包括未認可的清潔產品或其他配件，或違反建議的程序或規格使用產品；(e) 因為環境條件 （例如，過熱或其他不適合的物理操作環境）、腐蝕、沾污、產品外部的電氣工作，或無法提供靜電釋放 (ESD) 保護所導致；(f) 因為無法安裝產品可用的固件更新或版本所導致，以及 (g) 因為不定期在線上 www.kodakalaris.com/go/disupport 發佈或致電 (800) 822-1414 獲得的這類其他增補排除情況所導致。

Kodak 不為在美國以外的國家購買的產品提供有限保固。從國外銷售管道購買產品的購買者，必須透過原始購買來源要求保固（若有）。

Kodak 不為購買做為協力製造商的產品、電腦系統或其他電子設備的一部分的產品提供有限保固。

這些產品的任何保固由 OEM （原始設備製造商）作為製造商的產品或系統的一部分提供。

替換產品將採取有瑕疵產品適用有限保固期的剩餘時間或三十 (30) 天為標準，以較長者為準。

安裝警告和免責聲明

Kodak 不對由銷售、安裝、使用、維修或不正確執行本產品，不論出於何種原因，所導致的任何相應或意外損害承擔責任。Kodak 不承擔責任的這類損害包括但不限於，收入或利潤的損失、資料損失、停機成本、喪失產品的使用、任何替代產品、設施或服務的成本、或這類損害引起的客戶索賠。

如果本附錄中的其他章節與有限保固之間出現任何衝突，將以有限保固的條款作為優先。

如何獲取 「有限保固」服務

Kodak 掃瞄器隨附關於拆除包裝、設定、安裝和操作的資訊。仔細閱讀使用手冊將可以獲得一般使用者對於安裝、操作和維護產品的大部分技術問題的答案。但是，如需附加技術支援，您可以瀏覽我們的下列網站：www.kodakalaris.com/go/disupport 或聯絡：Kodak 的客服中心：**(800) 822-1414**

客服中心從周一至周五 （不包括 Kodak 假期）上午 8 時至下午 5 時提供 （客戶當地時間）。

致電前，合格購買者應該準備好 *Kodak* 掃瞄器的型號、零件編號、序號和可用的購買證明。合格購買者也應該準備還提供問題的說明。

客服中心的人員將會在電話中幫助一般使用者解決問題。一般使用者可能會被要求執行一些簡單的自我診斷測試，然後報告結果狀態和錯誤代碼訊息。這將有助於 「客服中心」確定問題是出在 *Kodak* 掃瞄器或其他零件上，以及是否能夠透過電話解決該問題。如果客服中心確定存在硬體問題，而且該硬體仍處於有限保固或購買的 「維護協議」有效期，則會根據需要，分配退還材料授權編號 (RMA)，啟用服務請求和進行維修或替換程序。

包裝和運送原則

購買者必須以保證完整保護產品不會受到運送損害的方式運送所有的保固退還產品。否則，將會使 *Kodak* 掃瞄器保固失效。Kodak 建議購買者保留原始包裝箱和包裝材料，用於儲存或運送。Kodak 對於和運送損毀有關的問題概不負責。購買者必須僅退還 *Kodak* 掃瞄器。運送前，購買者必須取下和保存所有的附加物件 （例如，轉接器、纜線、軟體、手冊等）。Kodak 對於這些物件不承擔任何責任，而且它們將不會連同已維修或替換的 *Kodak* 掃瞄器一起送還。所有產品應該使用原始運送箱，或該退還裝置的授權包裝，包裝妥當再退還 Kodak。運送 *Kodak* 掃瞄器前，購買者必須安裝運送制止器。如果沒有原始包裝可用，請聯絡 Kodak 的客服中心：(800) 822-1414 ，索取零件編號和替換包裝材料訂購資訊。

退還程序

尋求處於此 「有限保固」有效期的 *Kodak* 掃瞄器的維修服務的合格購買者，必須根據 Kodak 目前的 「包裝和運送原則」，透過致電 (800) 822-1414 獲取一個 「退還材料授權編號」(RMA)，並且必須自簽發 RMA 當天後十 (10) 個工作日內將 *Kodak* 掃瞄器退還 RMA 上指定的地址，所有費用和風險須由一般使用者自行承擔。

任何由 Kodak 替換的瑕疵產品或零件將成為 Kodak 的財產。

客戶的責任

透過請求維修服務，即表示合格購買者同意有限保固的條款，包括免責聲明和責任規定的限制。尋求維修服務前，一般使用者必須備份可能會損毀或遺失的任何資料或文件。KODAK 在沒有任何限制下，對於遺失或損毀的資料或文件不承擔任何責任。

保固服務說明

伊士曼柯達公司 （統稱 「Kodak」）提供一系列的計劃來支援其 「有限保固」，以及為 *Kodak* 掃瞄器的使用和保養提供援助 （統稱 「服務方法」）。*Kodak* 掃瞄器代表一項重要的投資。*Kodak* 掃瞄器提供保持競爭優勢所需的生產效率。生產效率的突然降低，即使是暫時的，也會嚴重影響符合承諾的能力。停機時間可能會導致慘重代價，不只是在維修成本方面，時間的損失也同樣嚴重。為了幫助減輕這些問題，Kodak 可以根據產品類型，使用下列服務方法之一來提供處於其有限保固有效期的服務。

特定 *Kodak* 掃瞄器會隨附一張 「有限保固註冊卡」和 「有限保固摘要卡」。有限保固摘要卡按照型號擬定。有限保固摘要卡包含重要的保固資訊，包括型號和有限保固。請參閱 「有限保固摘要卡」以確定適用於特定 *Kodak* 掃瞄器的服務方法。

如果找不到「有限保固註冊卡」和「有限保固摘要卡」，可上網從 www.kodakalaris.com/go/disupport 或致電 (800) 822-1414 獲取關於產品的附加資訊，包括已更新的保固和服務計劃資訊與限制。

為了避免服務耽擱，Kodak 要求一般使用者儘早填寫和寄還隨附的有限保固註冊卡。如果您找不到 「有限保固註冊卡」，您可以上網 www.kodakalaris.com/go/disupport 或致電 (800) 822-1414 進行註冊。

Kodak 也提供可購買的各種服務計劃，為 *Kodak* 掃瞄器的使用和保養提供協助。

Kodak 承諾在有限保固的有效期內，為其客戶提供品質、效能、可靠性和服務。

我們預期在產品停產後至少 5 年仍能供應備件和耗材。

到場服務

對於特定 *Kodak* 掃瞄器，在 「客服中心」證實是硬體問題後，服務電話將會開放和記錄。如果產品位於美國四十八 (48) 區的鄰近範圍內、在阿拉斯加州和夏威夷的某些地區，並且不存在任何會限制外勤工程師存取掃瞄器的安全性、保險和物理需求，將會指派一名 Kodak 外勤工程師前往產品地點以執行維修服務。有關服務區域的附加資訊，請瀏覽我們的網站 : www.kodakalaris.com/go/disupport。到場服務將會在當地時間早上 8 時和下午 5 時之間，從周一到周五 （不包括 Kodak 假期）提供。

AUR

AUR 可能是業界最簡易和最全面的服務產品。在不太可能發生的產品瑕疵事件中，對於某些 *Kodak* 掃瞄器的合格購買者，Kodak 將會在兩個工作日內替換該產品。

AUR 為失效或損毀的特定 *Kodak* 掃瞄器提供優先替換。若需取得使用 AUR 的資格，合格的購買者必須取得 RMA 號碼。RMA 編號應妥善保存，以便在需要瞭解替換產品狀態時可以查看。合格購買者將需應要求提供寄送替換產品的地址。故障產品的包裝和運送指示也會提供給合格購買者。接著，在啟用服務電話和 Kodak 收到簽署的協議後，合格購買者將會在兩個工作日內收到替換產品。在一般使用者在收到替換產品後，Kodak 必須在十 (10) 天內收到故障產品，否則，將會依訂價向一般使用者的收取替換產品的費用。運送替換影像產品的費用將由 Kodak 承擔和選擇貨運業者。不遵循 Kodak 的指示和選擇的貨運業者進行運送將使有限保固失效。

將產品退還 Kodak 前，請確保取下不在有限保固範圍內的所有配件 （包括電源線、文件等）。必須使用運送替換產品的包裝和包裝材料來退還故障產品。如果不使用運送替換產品的包裝箱和包裝材料來退還故障產品，有限保固將會無效。退還材料授權編號 (“RMA”) 必須清楚標明在包裝的外面，以確保正確接收和記入瑕疵產品

送廠服務

如果 *Kodak* 掃瞄器不符合 「優先交換」或到場服務的規定，合格購買者可以利用我們的 「送廠維修服務」。合格購買者將會獲得關於將產品運送到就近授權送廠維修中心的指示。將產品運送到維修中心的風險和費用必須由合格購買者承擔。將產品退還維修中心前，請確保取下不在有限保固範圍內的所有配件 （包括電源線、說明文件等）。所有產品應該使用原始運送箱，或建議的包裝箱，包裝妥當再退還 Kodak。運送 *Kodak* 掃瞄器之前，必須安裝運送制止器。如果沒有原始包裝可用，請聯絡 Kodak’ 的客服中心：(800) 822-1414 瞭解訂購資訊。要獲得 *Kodak* 掃瞄器維修服務的合格購買者，必須透過致電 (800) 822-1414 獲取一個「退還材料授權編號」 (“RMA”)，並且必須自簽發 RMA 當天後十 (10) 個工作日內將 *Kodak* 掃瞄器退還 RMA 上指定的地址，所有費用和風險須由最終使用者自行承擔。退還材料授權編號 (“RMA”) 必須清楚標明在包裝的外面，以確保正確接收和記入瑕疵產品

收到產品後，維修中心將會在十 (10) 個工作日內維修該產品。維修後的產品將會以兩天的快遞郵件運回，合格購買者無須承擔此費用。

重要限制

資格符合：「優先交換計劃」和 「送廠服務」僅適用於美國五十 (50) 州的合格購買者，而到場服務則適用於美國四十八 (48) 州鄰近範圍內、阿拉斯加州和夏威夷的某些地區，向 Kodak 授權經銷商購買的產品。如果產品處於 Kodak 當時的現行「保固排除」情況，包括購買者無法按照 Kodak 當時現行的 「包裝和運送原則」將故障產品退還 Kodak，該 *Kodak* 掃瞄器將沒有資格享有保固下的任何服務。只有最初購買 *Kodak* 掃瞄器作為個人或業務用途而非用於轉售的人員，才可視為 「合格購買者」或 「一般使用者」。

耗材：耗材是指在正常使用下會耗損，而且在必要時必須由一般使用者替換的物品。消耗品、耗材、其他可消耗的物品和那些在使用手冊中識別為用戶責任的物品，均不在有限保固範圍內。

如果上述任何排除物品需要服務，可透過授權服務提供者的計時收費和當時的有效條款獲得。

任何由 Kodak 替換的瑕疵產品或零件將成為 Kodak 的財產。

聯絡 Kodak

有關 *Kodak* 掃瞄器的更多資訊：

網站：www.kodakalaris.com/go/docimaging

要在美國透過電話獲得服務、維修和技術援助：

電話技術支援從周一至周五，上午 8 時至下午 5 時之間提供，不包括 Kodak 假期。電話：(800) 822-1414

有關技術說明文件、服務方案資訊及每日 24 小時開放的常見問題：

網站：www.kodakalaris.com/go/docimaging

Kodak Alaris Inc.
2400 Mount Read Blvd.
Rochester, NY 14615

© 2014 Kodak Alaris Inc.
保留所有權利。
Kodak 商標和商品外觀是在取得
Eastman Kodak Company
的授權下使用。